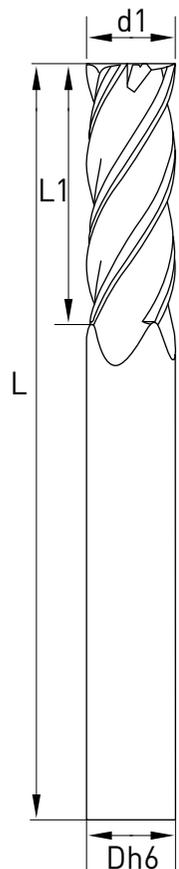


Фрезы типа NOR-4



Модель	d1	L1	Dh6	L
NOR-JF4F01450	Ø1	3	Ø4	50
NOR-JF4F02450	Ø2	6	Ø4	50
NOR-JF4F03350	Ø3	8	Ø3	50
NOR-JF4F04475	Ø4	15	Ø4	75
NOR-JF4F05575	Ø5	20	Ø5	75
NOR-JF4F066100	Ø6	25	Ø6	100
NOR-JF4F1010100	Ø10	40	Ø10	100
NOR-JF4F1212100	Ø12	45	Ø12	100

d	Допуск
Ø < 3	0~-0.02
3 ≤ Ø ≤ 10	0~-0.03
Ø > 3	0~-0.04

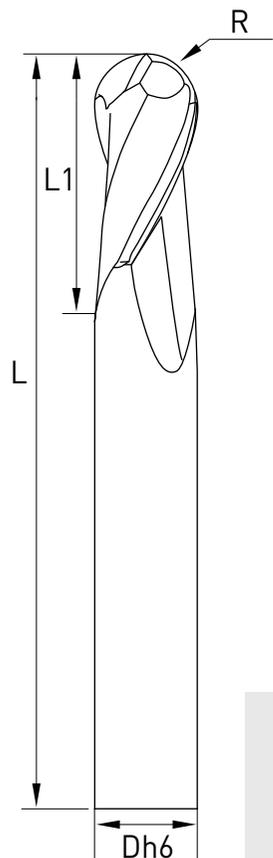
- P** Сталь
- M** Сталь нержавеющая
- K** Чугун
- N** Алюминий
- S** Жаропрочные сплавы
- H** Закаленная сталь

-  Тип
-  Допуск по диаметру хвостовика
-  Материал инструмента
-  Количество заходов
-  Угол спирали
-  Тип покрытия

● Допустимо ● Ограниченное применение ● Недопустимо

Применимая таблица обрабатываемых материалов													
Легированная сталь	Углеродистая сталь	Закаленная сталь				Нержавеющая сталь	Чугун Ковкий чугун	Медный сплав	Алюминиевый сплав	Графит	Титановый сплав	Жаропрочный сплав	Пластик
		~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC								
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Фрезы типа NOR-2



Модель	R	L1	Dh6	L
NOR-JF2R10450	R1	4	Ø4	50
NOR-JF2R15350	R1.5	6	Ø3	50
NOR-JF2R20450	R2	8	Ø4	50
NOR-JF2R25550	R2.5	10	Ø5	50
NOR-JF2R30650	R3	12	Ø6	50
NOR-JF2R40860	R4	16	Ø8	60
NOR-JF2R501075	R5	20	Ø10	75

d	Допуск
Ø < 3	0~-0.02
3 ≤ Ø ≤ 10	0~-0.03
Ø > 3	0~-0.04

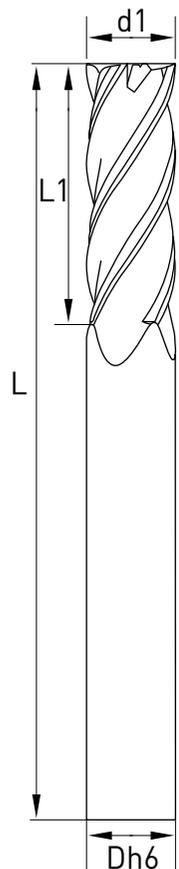
- P** Сталь
- M** Сталь нержавеющая
- K** Чугун
- N** Алюминий
- S** Жаропрочные сплавы
- H** Закаленная сталь

- Тип
- Допуск по диаметру хвостовика
- Material of the instrument
- Количество заходов
- Угол спирали
- Тип покрытия

● Допустимо ● Ограниченное применение ● Недопустимо

Применимая таблица обрабатываемых материалов													
Легированная сталь	Углеродистая сталь	Закаленная сталь				Нержавеющая сталь	Чугун Ковкий чугун	Медный сплав	Алюминиевый сплав	Графит	Титановый сплав	Жаропрочный сплав	Пластик
		~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC								
●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Фрезы типа GEK-4



Модель	d1	L1	Dh6	L
GEK-JF4F02450	Ø2	6	Ø4	50
GEK-JF4F25450	Ø2.5	8	Ø4	50
GEK-JF4F03450	Ø3	8	Ø4	50
GEK-JF4F04475	Ø4	15	Ø4	75
GEK-JF4F055100	Ø5	20	Ø5	100
GEK-JF4F066100	Ø6	25	Ø6	100
GEK-JF4F088100	Ø8	35	Ø8	100
GEK-JF4F1010100	Ø10	40	Ø10	100
GEK-JF4F1212100	Ø12	45	Ø12	100

d	Допуск
Ø < 3	0~-0.02
3 ≤ Ø ≤ 10	0~-0.03
Ø > 3	0~-0.04

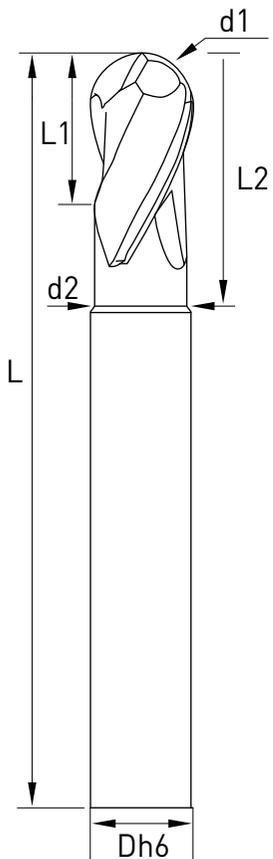
- P** Сталь
- M** Сталь нержавеющая
- K** Чугун
- N** Алюминий
- S** Жаропрочные сплавы
- H** Закаленная сталь

-  Тип
-  0/-0.005 Допуск по диаметру хвостовика
-  Super MG Материал инструмента
-  4 Количество заходов
-  35° Угол спирали
-  ALCR TIN Тип покрытия

● Допустимо ● Ограниченное применение ● Недопустимо

Применимая таблица обрабатываемых материалов													
Легированная сталь	Углеродистая сталь	Закаленная сталь				Нержавеющая сталь	Чугун Ковкий чугун	Медный сплав	Алюминиевый сплав	Графит	Титановый сплав	Жаропрочный сплав	Пластик
		~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC								
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Фрезы типа GES-2



Модель	d1	d1	L1	L2	Dh6	L
GES-JF2R20450	R2	Ø3.8	6	10	Ø4	50
GES-JF2R25650	R2.5	Ø4.8	9	15	Ø6	50
GES-JF2R40860	R4	Ø7.8	12	20	Ø8	60
GES-JF2R501075	R5	Ø9.8	15	25	Ø10	75

d	Допуск
Ø<3	0~-0.02
3<Ø<=10	0~-0.03
Ø>10	0~-0.04

- P** Сталь
- M** Сталь нержавеющая
- K** Чугун
- N** Алюминий
- S** Жаропрочные сплавы
- H** Закаленная сталь

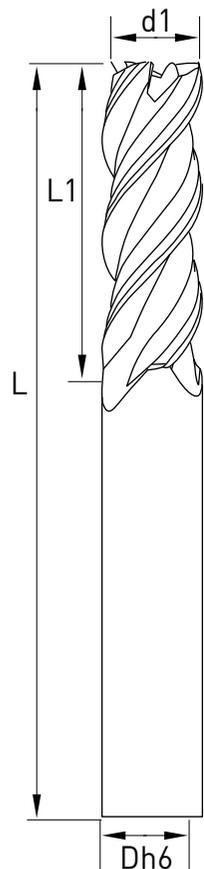
-  Тип
-  0/-0.005 Допуск по диаметру хвостовика
-  **Super MG** Материал инструмента
-  4 Количество заходов
-  30° Угол спирали
-  **ALCR TIN** Тип покрытия

● Допустимо ● Ограниченное применение ● Недопустимо

Применимая таблица обрабатываемых материалов

Легированная сталь	Углеродистая сталь	Закаленная сталь				Нержавеющая сталь	Чугун Ковкий чугун	Медный сплав	Алюминиевый сплав	Графит	Титановый сплав	Жаропрочный сплав	Пластик
		~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC								
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Фрезы типа ALN-3



Модель	d1	L1	Dh6	L
ALN-JF3F01450	Ø1	3	Ø4	50
ALN-JF3F15450	Ø1.5	4	Ø4	50
ALN-JF3F02450	Ø2	6	Ø4	50
ALN-JF3F25450	Ø2.5	8	Ø4	50
ALN-JF3F03375	Ø3	12	Ø3	75
ALN-JF3F04475	Ø4	15	Ø4	75
ALN-JF3F05575	Ø5	20	Ø6	75
ALN-JF3F06675	Ø6	25	Ø6	75
ALN-JF3F088100	Ø8	35	Ø8	100
ALN-JF3F1010100	Ø10	40	Ø10	100
ALN-JF3F1212100	Ø12	45	Ø12	100

d	Допуск
Ø<3	0~-0.02
3≤Ø≤10	0~-0.03
Ø>10	0~-0.04

- P** Сталь
- M** Сталь нержавеющая
- K** Чугун
- N** Алюминий
- S** Жаропрочные сплавы
- H** Закаленная сталь

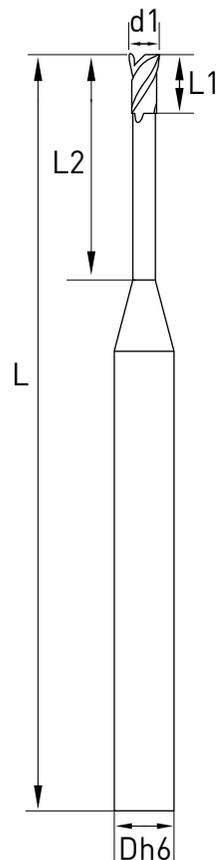
- 0/-0.005 Допуск по диаметру хвостовика
- Super MG Материал инструмента
- 3 Количество заходов
- 45° Угол спирали

- Допустимо
- Ограниченное применение
- Недопустимо

Применимая таблица обрабатываемых материалов

Легированная сталь	Углеродистая сталь	Закаленная сталь				Нержавеющая сталь	Чугун Ковкий чугун	Медный сплав	Алюминиевый сплав	Графит	Титановый сплав	Жаропрочный сплав	Пластик
		~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC								

Фрезы типа NON-2



Модель	d1	L1	L2	Dh6	L
NON-JFCP002	Ø0.5	1	6	Ø4	50
NON-JFCP007	Ø0.6	1.2	8	Ø4	50
NON-JFCP010	Ø0.8	1.6	6	Ø4	50
NON-JFCP017	Ø1	2	10	Ø4	50
NON-JFCP024	Ø1.5	3	12	Ø4	50
NON-JFCP032	Ø2	3	14	Ø4	50
NON-JFCP042	Ø2.5	4	16	Ø4	50
NON-JFCP049	Ø3	4	18	Ø4	50
NON-JFCP055	Ø3.5	4	18	Ø4	50

d	Допуск
Ø<3	0~-0.02
3<Ø<10	0~-0.03
Ø>10	0~-0.04

- P** Сталь
- M** Сталь нержавеющая
- K** Чугун
- N** Алюминий
- S** Жаропрочные сплавы
- H** Закаленная сталь

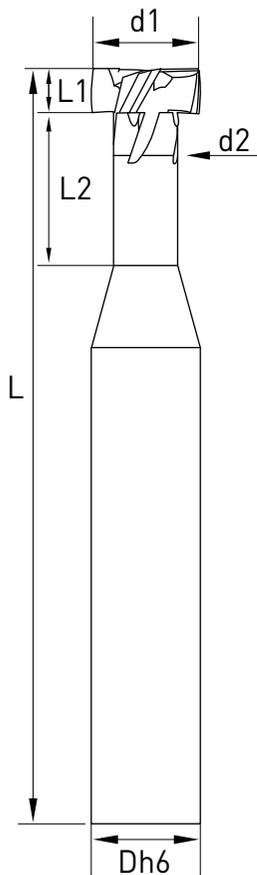
- 0/-0.005** Допуск по диаметру хвостовика
- Super MG** Материал инструмента
- 2** Количество заходов
- TISIN** Тип покрытия

● Допустимо ● Ограниченное применение ● Недопустимо

Применимая таблица обрабатываемых материалов

Легированная сталь	Углеродистая сталь	Закаленная сталь				Нержавеющая сталь	Чугун Ковкий чугун	Медный сплав	Алюминиевый сплав	Графит	Титановый сплав	Жаропрочный сплав	Пластик
		~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC								
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Фрезы типа NON-T



Модель	d1	d2	L1	L2	Dh6	L
NON-JFTP009	Ø8	4	3	8	Ø8	60
NON-JFTP012	Ø10	6	4	10	Ø10	75
NON-JFTP020	Ø14	8	4	10	Ø14	80
NON-JFTP025	Ø16	8	6	20	Ø16	80
NON-JFTP030	Ø18	10	6	20	Ø18	80

d	Допуск
Ø < 3	0~-0.02
3 ≤ Ø ≤ 10	0~-0.03
Ø > 10	0~-0.04

- P** Сталь
- M** Сталь нержавеющая
- K** Чугун
- N** Алюминий
- S** Жаропрочные сплавы
- H** Закаленная сталь

0/-0.005 Допуск по диаметру хвостовика

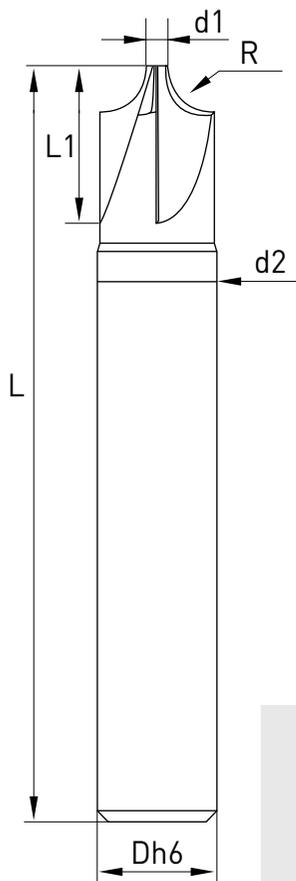
Super MG Материал инструмента

TISIN Тип покрытия

- Допустимо
- Ограниченное применение
- Недопустимо

Применимая таблица обрабатываемых материалов													
Легированная сталь	Углеродистая сталь	Закаленная сталь				Нержавеющая сталь	Чугун Ковкий чугун	Медный сплав	Алюминиевый сплав	Графит	Титановый сплав	Жаропрочный сплав	Пластик
		~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC								
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Фрезы типа NON-R



Модель	R	d1	d2	L1	Dh6	L
NON-JF4R05450	R0.5	1.5	2.7	5	Ø4	50
NON-JF4R10450	R1.0	1.5	3.7	5	Ø4	50
NON-JF4R20650	R2.0	1.5	5.7	5	Ø6	50
NON-JF4R25860	R2.5	1.5	6.7	10	Ø8	60
NON-JF4R30860	R3.0	1.5	7.7	10	Ø8	60
NON-JF4R501475	R5.0	3	13.2	15	Ø14	75

d	Допуск
Ø < 3	0~-0.02
3 ≤ Ø ≤ 10	0~-0.03
Ø > 10	0~-0.04

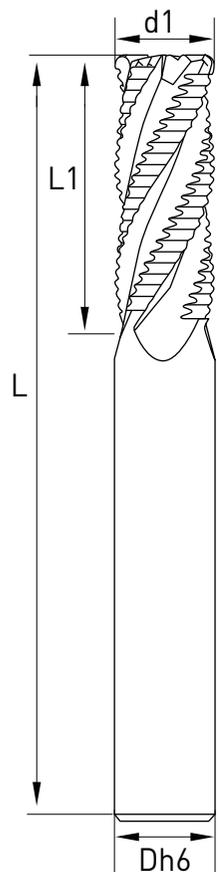
- P** Сталь
- M** Сталь нержавеющая
- K** Чугун
- N** Алюминий
- S** Жаропрочные сплавы
- H** Закаленная сталь

- 0/-0.005** Допуск по диаметру хвостовика
- Super MG** Материал инструмента
- 4** Количество заходов
- TISIN** Тип покрытия

● Допустимо ● Ограниченное применение ● Недопустимо

Применимая таблица обрабатываемых материалов													
Легированная сталь	Углеродистая сталь	Закаленная сталь				Нержавеющая сталь	Чугун Ковкий чугун	Медный сплав	Алюминиевый сплав	Графит	Титановый сплав	Жаропрочный сплав	Пластик
		~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC								
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Фрезы типа NON-4 (черновая)



Модель	d1	L1	Dh6	L
NON-JF4TC05650	Ø5	15	Ø6	50
NON-JF4TC06675	Ø6	15	Ø6	75
NON-JF4TC08875	Ø8	20	Ø8	75
NON-JF4TC1010100	Ø10	25	Ø10	100
NON-JF4TC1212100	Ø12	30	Ø12	100

d	Допуск
Ø<3	0~-0.02
3≤Ø≤10	0~-0.03
Ø>10	0~-0.04

- P** Сталь
- M** Сталь нержавеющая
- K** Чугун
- N** Алюминий
- S** Жаропрочные сплавы
- H** Закаленная сталь

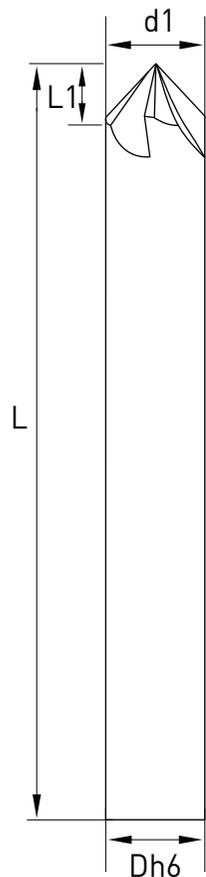
-  Тип
-  0/-0.005 Допуск по диаметру хвостовика
-  Super MG Материал инструмента
-  4 Количество заходов
-  45° Угол спирали
-  TISIN Тип покрытия

- Допустимо
- Ограниченное применение
- Недопустимо

Применимая таблица обрабатываемых материалов

Легированная сталь	Углеродистая сталь	Закаленная сталь				Нержавеющая сталь	Чугун Ковкий чугун	Медный сплав	Алюминиевый сплав	Графит	Титановый сплав	Жаропрочный сплав	Пластик
		~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC								
●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Фрезы типа NON-4 (для фаски)



Модель	d1	L1	Dh6	L
GDR-JFDJ05550	Ø5	3	Ø5	50
GDR-JFDJ08860	Ø8	6	Ø8	60
GDR-JFDJ01075	Ø10	8	Ø10	75
GDR-JFDJ01275	Ø12	10	Ø12	75
GDR-JFDJ01480	Ø14	12	Ø14	80

d	Допуск
Ø < 3	0~-0.02
3 ≤ Ø ≤ 10	0~-0.03
Ø > 10	0~-0.04

- P** Сталь
- M** Сталь нержавеющая
- K** Чугун
- N** Алюминий
- S** Жаропрочные сплавы
- H** Закаленная сталь



Тип



Допуск по диаметру хвостовика



Материал инструмента



Тип покрытия

- Допустимо
- Ограниченное применение
- Недопустимо

Применимая таблица обрабатываемых материалов

Легированная сталь	Углеродистая сталь	Закаленная сталь				Нержавеющая сталь	Чугун Ковкий чугун	Медный сплав	Алюминиевый сплав	Графит	Титановый сплав	Жаропрочный сплав	Пластик
		~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC								
		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●