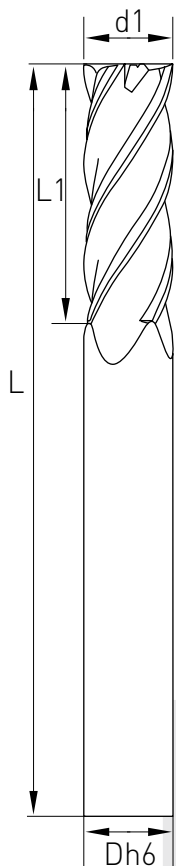


Фрезы типа NOR-4



Модель	d1	L1	Dh6	L
NOR-JF4F01450	Φ1	3	Φ4	50
NOR-JF4F02450	Φ2	6	Φ4	50
NOR-JF4F03350	Φ3	8	Φ3	50
NOR-JF4F04475	Φ4	15	Φ4	75
NOR-JF4F05575	Φ5	20	Φ5	75
NOR-JF4F066100	Φ6	25	Φ6	100
NOR-JF4F1010100	Φ10	40	Φ10	100
NOR-JF4F1212100	Φ12	45	Φ12	100

d	Допуск
Φ<3	0~-0.02
3≤Φ≤10	0~-0.03
Φ>3	0~-0.04

- P** Сталь
- M** Сталь нержавеющая
- K** Чугун
- N** Алюминий
- S** Жаропрочные сплавы
- H** Закаленная сталь



Тип



0/-0.005

Допуск по диаметру хвостовика



Super MG

Материал инструмента



4

Количество заходов



35°

Угол спирали



TISIN

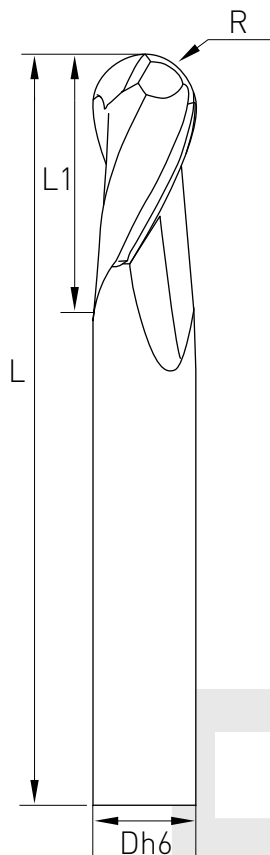
Тип покрытия

- Допустимо
- Ограниченное применение
- Недопустимо

Применимая таблица обрабатываемых материалов

Легированная сталь	Углеродистая сталь	Закаленная сталь				Нержавеющая сталь	Чугун Ковкий чугун	Медный сплав	Алюминиевый сплав	Графит	Титановый сплав	Жаропрочный сплав	Пластик
		~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC								
●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Фрезы типа NOR-2



Модель	R	L1	Dh6	L
NOR-JF2R10450	R1	4	Φ4	50
NOR-JF2R15350	R1.5	6	Φ3	50
NOR-JF2R20450	R2	8	Φ4	50
NOR-JF2R25550	R2.5	10	Φ5	50
NOR-JF2R30650	R3	12	Φ6	50
NOR-JF2R40860	R4	16	Φ8	60
NOR-JF2R501075	R5	20	Φ10	75

d	Допуск
Φ<3	0~-0.02
3≤Φ≤10	0~-0.03
Φ>3	0~-0.04

- P** Сталь
- M** Сталь нержавеющая
- K** Чугун
- N** Алюминий
- S** Жаропрочные сплавы
- H** Закаленная сталь



Тип



0/-0.005

Допуск по диаметру хвостовика



Super MG

Материал инструмента



4

Количество заходов



35°

Угол спирали



TISIN

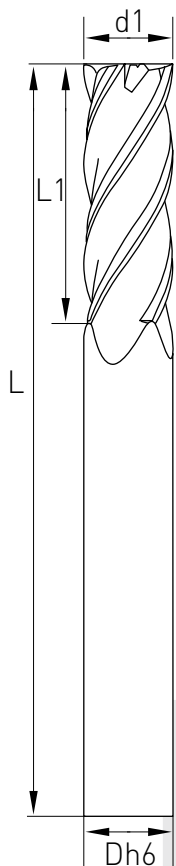
Тип покрытия

- Допустимо
- Ограниченное применение
- Недопустимо

Применимая таблица обрабатываемых материалов

Легированная сталь	Углеродистая сталь	Закаленная сталь				Нержавеющая сталь	Чугун Ковкий чугун	Медный сплав	Алюминиевый сплав	Графит	Титановый сплав	Жаропрочный сплав	Пластик
		~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC								
		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Фрезы типа GEK-4



Модель	d1	L1	Dh6	L
GEK-JF4F02450	Φ2	6	Φ4	50
GEK-JF4F25450	Φ2.5	8	Φ4	50
GEK-JF4F03450	Φ3	8	Φ4	50
GEK-JF4F04475	Φ4	15	Φ4	75
GEK-JF4F055100	Φ5	20	Φ5	100
GEK-JF4F066100	Φ6	25	Φ6	100
GEK-JF4F088100	Φ8	35	Φ8	100
GEK-JF4F1010100	Φ10	40	Φ10	100
GEK-JF4F1212100	Φ12	45	Φ12	100

d	Допуск
Φ<3	0~-0.02
3≤Φ≤10	0~-0.03
Φ>3	0~-0.04

- P** Сталь
- M** Сталь нержавеющая
- K** Чугун
- N** Алюминий
- S** Жаропрочные сплавы
- H** Закаленная сталь



Тип



Допуск по диаметру хвостовика



Материал инструмента



Количество заходов



Угол спирали



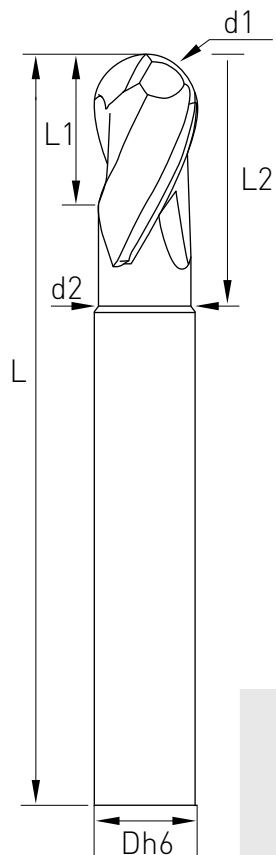
Тип покрытия

- Допустимо
- Ограниченное применение
- Недопустимо

Применимая таблица обрабатываемых материалов

Легированная сталь	Углеродистая сталь	Закаленная сталь				Нержавеющая сталь	Чугун Ковкий чугун	Медный сплав	Алюминиевый сплав	Графит	Титановый сплав	Жаропрочный сплав	Пластик
		~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC								
		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Фрезы типа GES-2



Модель	d1	d1	L1	L2	Dh6	L
GES-JF2R20450	R2	Φ3.8	6	10	Φ4	50
GES-JF2R25650	R2.5	Φ4.8	9	15	Φ6	50
GES-JF2R40860	R4	Φ7.8	12	20	Φ8	60
GES-JF2R501075	R5	Φ9.8	15	25	Φ10	75

d	Допуск
Φ<3	0~-0.02
3≤Φ≤10	0~-0.03
Φ>10	0~-0.04

- P** Сталь
- M** Сталь нержавеющая
- K** Чугун
- N** Алюминий
- S** Жаропрочные сплавы
- H** Закаленная сталь

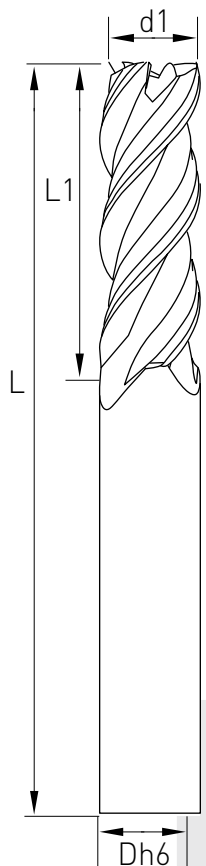
- Тип
- Допуск по диаметру хвостовика
- Material of the tool
- Количество заходов
- Угол спирали
- Тип покрытия

● Допустимо ● Ограниченное применение ● Недопустимо

Применимая таблица обрабатываемых материалов

Легированная сталь	Углеродистая сталь	Закаленная сталь				Нержавеющая сталь	Чугун Ковкий чугун	Медный сплав	Алюминиевый сплав	Графит	Титановый сплав	Жаропрочный сплав	Пластик
		~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC								
		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Фрезы типа ALN-3



Модель	d1	L1	Dh6	L
ALN-JF3F01450	Φ1	3	Φ4	50
ALN-JF3F15450	Φ1.5	4	Φ4	50
ALN-JF3F02450	Φ2	6	Φ4	50
ALN-JF3F25450	Φ2.5	8	Φ4	50
ALN-JF3F03375	Φ3	12	Φ3	75
ALN-JF3F04475	Φ4	15	Φ4	75
ALN-JF3F05575	Φ5	20	Φ6	75
ALN-JF3F06675	Φ6	25	Φ6	75
ALN-JF3F088100	Φ8	35	Φ8	100
ALN-JF3F1010100	Φ10	40	Φ10	100
ALN-JF3F1212100	Φ12	45	Φ12	100

d	Допуск
Φ<3	0~-0.02
3≤Φ≤10	0~-0.03
Φ>10	0~-0.04

- P** Сталь
- M** Сталь нержавеющая
- K** Чугун
- N** Алюминий
- S** Жаропрочные сплавы
- H** Закаленная сталь

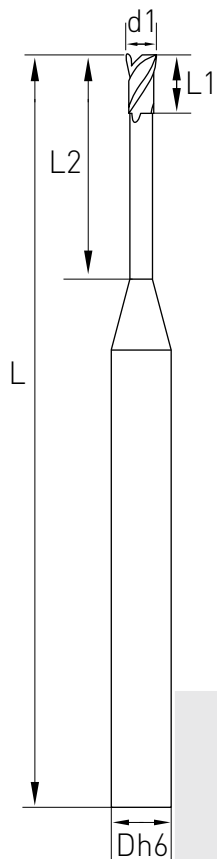
- 0/-0.005 Допуск по диаметру хвостовика
- Super MG Материал инструмента
- 3 Количество заходов
- 45° Угол спирали

- Допустимо
- Ограниченное применение
- Недопустимо

Применимая таблица обрабатываемых материалов

Легированная сталь	Углеродистая сталь	Закаленная сталь				Нержавеющая сталь	Чугун Ковкий чугун	Медный сплав	Алюминиевый сплав	Графит	Титановый сплав	Жаропрочный сплав	Пластик
		~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC								
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Фрезы типа NON-2



Модель	d1	L1	L2	Dh6	L
NON-JFCP002	Φ0.5	1	6	Φ4	50
NON-JFCP007	Φ0.6	1.2	8	Φ4	50
NON-JFCP010	Φ0.8	1.6	6	Φ4	50
NON-JFCP017	Φ1	2	10	Φ4	50
NON-JFCP024	Φ1.5	3	12	Φ4	50
NON-JFCP032	Φ2	3	14	Φ4	50
NON-JFCP042	Φ2.5	4	16	Φ4	50
NON-JFCP049	Φ3	4	18	Φ4	50
NON-JFCP055	Φ3.5	4	18	Φ4	50

d	Допуск
Φ<3	0~-0.02
3≤Φ≤10	0~-0.03
Φ>10	0~-0.04

- P** Сталь
- M** Сталь нержавеющая
- K** Чугун
- N** Алюминий
- S** Жаропрочные сплавы
- H** Закаленная сталь

0/-0.005 Допуск по диаметру хвостовика

Super MG Материал инструмента

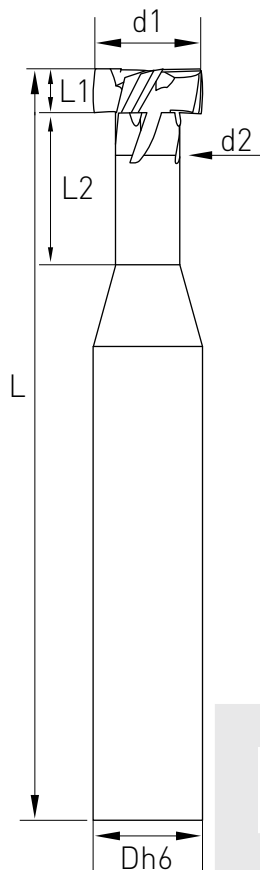
2 Количество заходов

TISIN Тип покрытия

● Допустимо ● Ограниченное применение ● Недопустимо

Применимая таблица обрабатываемых материалов													
Легированная сталь	Углеродистая сталь	Закаленная сталь				Нержавеющая сталь	Чугун Ковкий чугун	Медный сплав	Алюминиевый сплав	Графит	Титановый сплав	Жаропрочный сплав	Пластик
		~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC								
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Фрезы типа NON-T



Модель	d1	d2	L1	L2	Dh6	L
NON-JFTP009	Φ8	4	3	8	Φ8	60
NON-JFTP012	Φ10	6	4	10	Φ10	75
NON-JFTP020	Φ14	8	4	10	Φ14	80
NON-JFTP025	Φ16	8	6	20	Φ16	80
NON-JFTP030	Φ18	10	6	20	Φ18	80

d	Допуск
Φ<3	0~-0.02
3≤Φ≤10	0~-0.03
Φ>10	0~-0.04

- P** Сталь
- M** Сталь нержавеющая
- K** Чугун
- N** Алюминий
- S** Жаропрочные сплавы
- H** Закаленная сталь

0/-0.005 Допуск по диаметру хвостовика

Super MG Материал инструмента

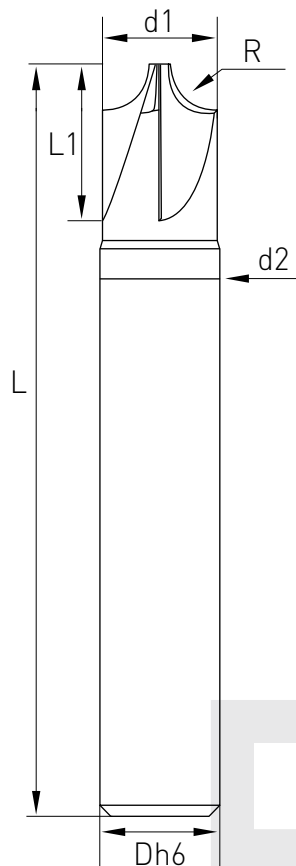
TISIN Тип покрытия

● Допустимо ● Ограниченное применение ● Недопустимо

Применимая таблица обрабатываемых материалов

Легированная сталь	Углеродистая сталь	Закаленная сталь				Нержавеющая сталь	Чугун Ковкий чугун	Медный сплав	Алюминиевый сплав	Графит	Титановый сплав	Жаропрочный сплав	Пластик
		~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC								
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Фрезы типа NON-R



Модель	R	d1	d2	L1	Dh6	L
NON-JF4R05450	R0.5	1.5	2.7	5	Φ4	50
NON-JF4R10450	R1.0	1.5	3.7	5	Φ4	50
NON-JF4R20650	R2.0	1.5	5.7	5	Φ6	50
NON-JF4R25860	R2.5	1.5	6.7	10	Φ8	60
NON-JF4R30860	R3.0	1.5	7.7	10	Φ8	60
NON-JF4R501475	R5.0	135	13.2	15	Φ14	75

d	Допуск
Φ<3	0~-0.02
3≤Φ≤10	0~-0.03
Φ>10	0~-0.04

- P** Сталь
- M** Сталь нержавеющая
- K** Чугун
- N** Алюминий
- S** Жаропрочные сплавы
- H** Закаленная сталь

0/-0.005 Допуск по диаметру хвостовика

Super MG Материал инструмента

4 Количество заходов

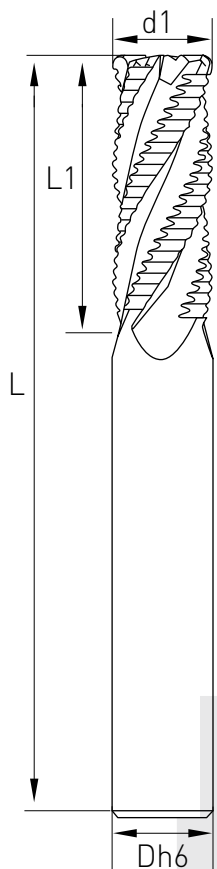
TISIN Тип покрытия

● Допустимо ● Ограниченное применение ● Недопустимо

Применимая таблица обрабатываемых материалов

Легированная сталь	Углеродистая сталь	Закаленная сталь				Нержавеющая сталь	Чугун Ковкий чугун	Медный сплав	Алюминиевый сплав	Графит	Титановый сплав	Жаропрочный сплав	Пластик
		~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC								
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●







Фрезы типа NON-4 (черновая)



Модель	d1	L1	Dh6	L
NON-JF4TC05650	Φ5	15	Φ6	50
NON-JF4TC06675	Φ6	15	Φ6	75
NON-JF4TC08875	Φ8	20	Φ8	75
NON-JF4TC1010100	Φ10	25	Φ10	100
NON-JF4TC1212100	Φ12	30	Φ12	100

d	Допуск
Φ<3	0~-0.02
3≤Φ≤10	0~-0.03
Φ>10	0~-0.04

- P** Сталь
- M** Сталь нержавеющая
- K** Чугун
- N** Алюминий
- S** Жаропрочные сплавы
- H** Закаленная сталь

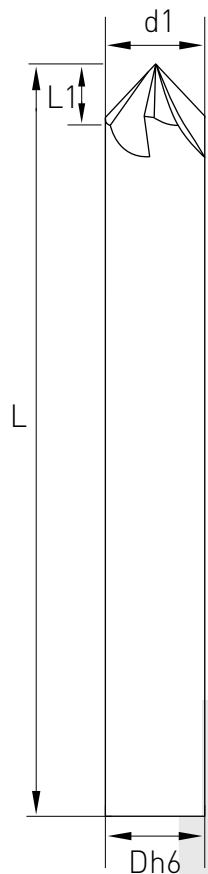
-  Тип
-  0/-0.005 Допуск по диаметру хвостовика
-  Super MG Материал инструмента
-  4 Количество заходов
-  45° Угол спирали
-  TISIN Тип покрытия

● Допустимо ● Ограниченное применение ● Недопустимо

Применимая таблица обрабатываемых материалов

Легированная сталь	Углеродистая сталь	Закаленная сталь				Нержавеющая сталь	Чугун Ковкий чугун	Медный сплав	Алюминиевый сплав	Графит	Титановый сплав	Жаропрочный сплав	Пластик
		~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC								
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Фрезы типа NON-4 (для фаски)



Модель	d1	L1	Dh6	L
GDR-JFDJ05550	Φ5	3	Φ5	50
GDR-JFDJ08860	Φ8	6	Φ8	60
GDR-JFDJ01075	Φ10	8	Φ10	75
GDR-JFDJ01275	Φ12	10	Φ12	75
GDR-JFDJ01480	Φ14	12	Φ14	80

d	Допуск
Φ < 3	0~-0.02
3 ≤ Φ ≤ 10	0~-0.03
Φ > 10	0~-0.04

- P** Сталь
- M** Сталь нержавеющая
- K** Чугун
- N** Алюминий
- S** Жаропрочные сплавы
- H** Закаленная сталь



Тип



0/-0.005

Допуск по диаметру хвостовика



Super MG

Материал инструмента



TISIN

Тип покрытия

- Допустимо
- Ограниченное применение
- Недопустимо

Применимая таблица обрабатываемых материалов

Легированная сталь	Углеродистая сталь	Закаленная сталь				Нержавеющая сталь	Чугун Ковкий чугун	Медный сплав	Алюминиевый сплав	Графит	Титановый сплав	Жаропрочный сплав	Пластик
		~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC								
●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●