



РУКОВОДСТВО ПО  
ЭКСПЛУАТАЦИИ  
Пластины для токарных  
державок



## 1. Наименование и артикул изделий.

Наименование	Артикул
Пластина CCMT0602-APKKW20	CCMT0602-APKKW20
Пластина CCMT0602-TMPKC1125	CCMT0602-TMPKC1125
Пластина CCMT0602-TMPKP2130	CCMT0602-TMPKP2130
Пластина CCMT1204-APKKW20	CCMT1204-APKKW20
Пластина CCMT1204-TMPKC1125	CCMT1204-TMPKC1125
Пластина CCMT1204-TMPKP2130	CCMT1204-TMPKP2130
Пластина CNMG1204-АНKW20	CNMG1204-АНKW20
Пластина CNMG1204-ММКР2130	CNMG1204-ММКР2130
Пластина CNMG1204-PMKC1125	CNMG1204-PMKC1125
Пластина DCMT0702-APKKW20	DCMT0702-APKKW20
Пластина DCMT0702-TMPKC1125	DCMT0702-TMPKC1125
Пластина DCMT0702-TMPKP2130	DCMT0702-TMPKP2130
Пластина DCMT11T3-APKKW20	DCMT11T3-APKKW20
Пластина DCMT11T3-TMPKC1125	DCMT11T3-TMPKC1125
Пластина DCMT11T3-TMPKP2130	DCMT11T3-TMPKP2130
Пластина DNMG1504-АНKW20	DNMG1504-АНKW20
Пластина DNMG1504-ММКР2130	DNMG1504-ММКР2130
Пластина DNMG1504-PMKC1125	DNMG1504-PMKC1125
Пластина SNMG1204-АНKW20	SNMG1204-АНKW20
Пластина SNMG1204-ММКР2130	SNMG1204-ММКР2130
Пластина SNMG1204-PMKC1125	SNMG1204-PMKC1125
Пластина TNMG1604-АНKW20	TNMG1604-АНKW20
Пластина TNMG1604-ММКР2130	TNMG1604-ММКР2130
Пластина TNMG1604-PMKC1125	TNMG1604-PMKC1125
Пластина WNMG0604-АНKW20	WNMG0604-АНKW20
Пластина WNMG0604-ММКР2130	WNMG0604-ММКР2130
Пластина WNMG0604-PMKC1125	WNMG0604-PMKC1125
Пластина WNMG0804-АНKW20	WNMG0804-АНKW20
Пластина WNMG0804-ММКР2130	WNMG0804-ММКР2130
Пластина WNMG0804-PMKC1125	WNMG0804-PMKC1125

**2. Комплект поставки:** пластина для токарной державки (резца).

## 3. Информация о назначении продукции.

Сменные многогранные пластины для токарных резцов обеспечивают высокую точность и производительность при обработке твердых материалов на высокой скорости. Материалы, из которых изготовлены пластины, отличаются прочностью, износостойкостью, стойкостью к высоким температурам. Специальные стружколомы обеспечивают безопасный отход стружки.

#### 4. Характеристики и параметры продукции.

##### 4.1 Форма пластины.

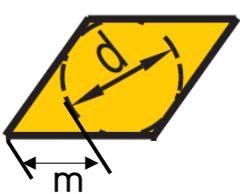
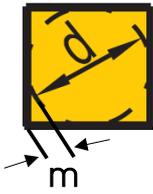
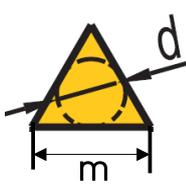
				
Ромб 80°	Ромб 55°	Квадрат	Треугольник	Шестигранник

Рисунок 1 – Форма пластины.

##### 4.2 Инфографика названия пластины.

D C M T 07 02 АРК KW20

1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

1 – форма пластины	2 – задний угол	3 – допуски, мм				
C: ромб 80° D: ромб 55° S: квадрат T: треугольник W: шестигранник	C: 7° N: 0°	M	Диаметр вписанной в пластину окружности d	Параметр m, см. рисунок 1	Толщина пластины S	
d=6.5/9.525			±0.05	±0.08	±0.13	
d=12.7			±0.08	±0.13	±0.13	

4 – тип стружколома/прижима		5 – диаметр вписанной в пластину окружности d, мм
G: с цилиндрическим отверстием		06: 6.35 (ромб 80°, квадрат), 9.525 (шестигранник) 07: 6.35 (ромб 55°) 08: 12.7 (шестигранник)
T: с цилиндрическим отверстием и зенкованным гнездом 40°-60°		11: 9.525 (ромб 55°), 6.35 (треугольник) 12: 12.7 (ромб 80°, квадрат) 15: 12.7 (ромб 55°) 16: 9.525 (треугольник)

6 – толщина пластины s, мм	7 – стружколом
02: 2.38 04: 4.76 T3: 3.97	АРК: острый, позитивный, для получистовой обработки медных и алюминиевых сплавов АН: острый, негативный, двусторонний, для получистовой обработки медных и алюминиевых сплавов ТМР: позитивный, предотвращает скопление стружки, <b>для получистовой обработки нержавеющей стали</b> ММ: негативный, двусторонний, для получистовой обработки <b>нержавеющей стали</b> РМ: негативный, двусторонний, для получистовой обработки <b>стали и легированной стали</b>

8 – материал пластины: твердосплавная основа с покрытием
--

#### 4.3 Характеристики токарных пластин.

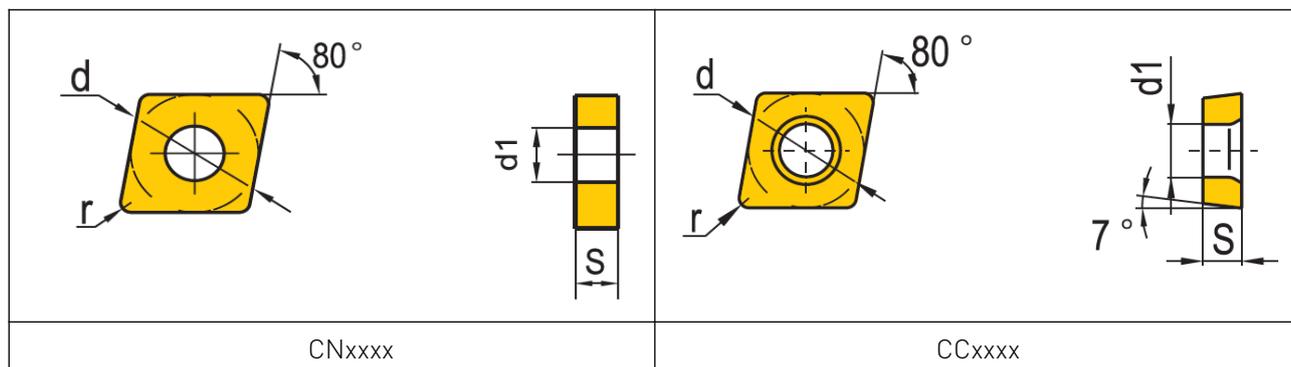


Рисунок 2 – Пластина в форме ромба 80°.

Артикул	Радиус сопряжения r	Подача, мм/об	Глубина резания, мм	Толщина S, мм	Диаметр d, мм	Диаметр крепления d1, мм
ССМТ0602-АРККВ20	0,4	0.03-0.11	0.06-1.7	2,38	6,35	2,8
ССМТ0602-ТМРКС1125	0,8	0,06-0,17	0,2-2,4	2,38	6,35	2,8
ССМТ0602-ТМРКР2130	0,8	0,7-4,8	0.8-3.0	2,38	6,35	2,8
ССМТ1204-АРККВ20	0,4	0.06-0.2	0.1-2.0	4,76	12,7	5,5
ССМТ1204-ТМРКС1125	0,8	0,24-0,36	1,0-3,6	4,76	12,7	5,5
ССМТ1204-ТМРКР2130	0,8	0.08-0.3	0.12-2.2	4,76	12,7	5,5
СNМГ1204-АНКВ20	0,8	0,13-0,55	0,8-3,5	4,76	12,7	5,16
СNМГ1204-ММКР2130	0,8	0,12-0,5	0,5-5,0	4,76	12,7	5,16
СNМГ1204-РМКС1125	0,8	0,12-0,52	0,7-4,8	4,76	12,7	5,16

Артикул	Обрабатываемый материал
ССМТ0602-АРККВ20	Цветные металлы
ССМТ1204-АРККВ20	
СNМГ1204-АНКВ20	
ССМТ0602-ТМРКС1125	Сталь и легированная сталь
ССМТ1204-ТМРКС1125	
СNМГ1204-РМКС1125	
ССМТ0602-ТМРКР2130	Нержавеющая сталь
ССМТ1204-ТМРКР2130	
СNМГ1204-ММКР2130	

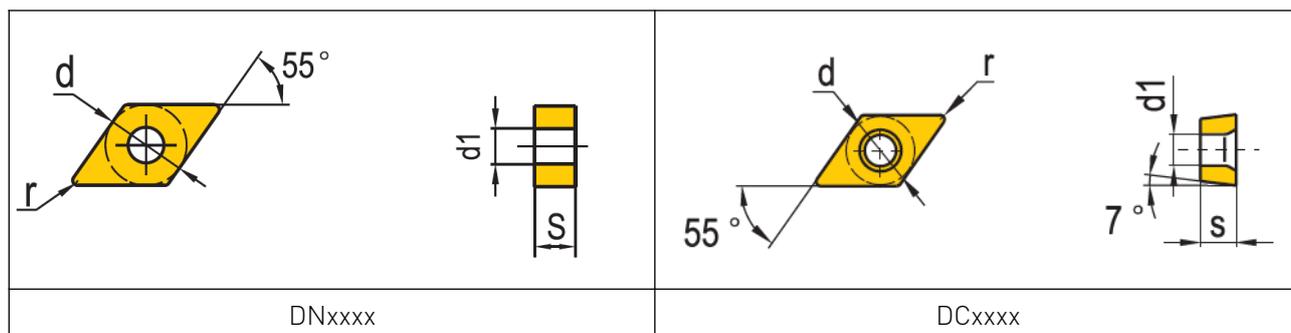


Рисунок 3 – Пластина в форме ромба 55°.

Артикул	Радиус сопряжения $r$	Подача, мм/об	Глубина резания, мм	Толщина $S$ , мм	Диаметр $d$ , мм	Диаметр крепления $d1$ , мм
DCMT0702-APKKW20	0,4	0.03-0.1	0.08-1.0	2,38	6,35	2,8
DCMT0702-TMPKC1125	0,2-0,4	0,03-0,12; 0,06-0,17	0,1-1,5; 0,2-2,3	2,38	6,35	2,8
DCMT0702-TMPKP2130	0,8	0.06-0.12	0.1-1.0	2,38	6,35	2,8
DCMT11T3-APKKW20	0,4	0.06-0.2	0.1-1.5	3,97	9,53	4,4
DCMT11T3-TMPKC1125	0,8	0,1-0,3	0,3-3,0; 0,5-3,0	3,97	9,53	4,4
DCMT11T3-TMPKP2130	0,8	0.1-0.3	0,5-3,0	3,97	9,53	4,4
DNMG1504-АНKW20	0,8	0.1-0.4	0.8-3.5	4,76	12,7	5,16
DNMG1504-ММКP2130	0,8	0,12-0,5	0,5-5,0	4,76	12,7	5,16
DNMG1504-PMKC1125	0,8	0,12-0,52	0,7-4,8	4,76	12,7	5,16

Артикул	Обрабатываемый материал
DCMT0702-APKKW20	Цветные металлы
DCMT11T3-APKKW20	
DNMG1504-АНKW20	
DCMT0702-TMPKC1125	Сталь и легированная сталь
DCMT11T3-TMPKC1125	
DNMG1504-PMKC1125	
DCMT0702-TMPKP2130	Нержавеющая сталь
DCMT11T3-TMPKP2130	
DNMG1504-ММКP2130	

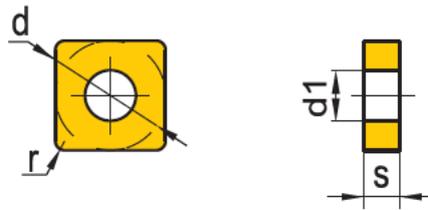


Рисунок 4 – Пластина в форме квадрата SNxxxx.

Артикул	Радиус сопряжения r	Подача, мм/об	Глубина резания, мм	Толщина S, мм	Диаметр d, мм	Диаметр крепления d1, мм
SNMG1204-АНKW20	0,8	0.1-0.35	0.8-3.5	4,76	12,7	5,16
SNMG1204-ММКP2130	0,8	0,12-0,5	0,5-5,0	4,76	12,7	5,16
SNMG1204-PMKC1125	0,8	0,15-0,5	1,2-5,0	4,76	12,7	5,16

Артикул	Обрабатываемый материал
SNMG1204-АНKW20	Цветные металлы
SNMG1204-PMKC1125	Сталь и легированная сталь
SNMG1204-ММКP2130	Нержавеющая сталь



Рисунок 5 – Пластина в форме треугольника TNxxxx.

Артикул	Радиус сопряжения r	Подача, мм/об	Глубина резания, мм	Толщина S, мм	Диаметр d, мм	Диаметр крепления d1, мм
TNMG1604-АНKW20	0,8	0,1-0,4	0,8-3,5	4,76	9,53	3,81
TNMG1604-ММКP2130	0,8	0,1-0,5	1,0-5,0	4,76	9,53	3,81
TNMG1604-PMKC1125	0,8	0,07-0,3	0,5-2,0	4,76	9,53	3,81

Артикул	Обрабатываемый материал
TNMG1604-АНKW20	Цветные металлы
TNMG1604-PMKC1125	Сталь и легированная сталь
TNMG1604-ММКP2130	Нержавеющая сталь

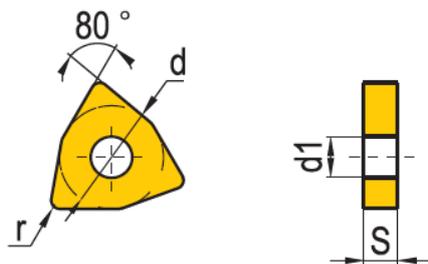


Рисунок 6 – Пластина в форме шестигранника WNxxxx.

Артикул	Радиус сопряжения $r$	Подача, мм/об	Глубина резания, мм	Толщина $S$ , мм	Диаметр $d$ , мм	Диаметр крепления $d1$ , мм
WNMG0604-АНKW20	0,4	0.05-0.3	0.1-3.0	4,76	9,53	3,81
WNMG0604-ММКP2130	0,8	0.1-0.45	1.0-3.5	4,76	9,53	3,81
WNMG0604-PMKC1125	0,8	0.1-0.45	1.0-3.5	4,76	9,53	3,81
WNMG0804-АНKW20	0,8	0,1-0,4	0,8-3,5	4,76	12,7	5,16
WNMG0804-ММКP2130	0,8	0,1-0,5	0,5-5,0	4,76	12,7	5,16
WNMG0804-PMKC1125	0,8	0,12-0,52	0,7-4,8	4,76	12,7	5,16

Артикул	Обрабатываемый материал
WNMG0604-АНKW20	Цветные металлы
WNMG0804-АНKW20	
WNMG0604-PMKC1125	Сталь и легированная сталь
WNMG0804-PMKC1125	
WNMG0604-ММКP2130	Нержавеющая сталь
WNMG0804-ММКP2130	

## 5. Устойчивость к воздействию внешних факторов.

Охлаждение	Естественное или принудительное	
Рабочая среда	Окружающая среда	Избегать запыленности, масляного тумана и агрессивных газов
	Температура воздуха	+10°C ~+35°C
	Влажность, не более	60%
	Рабочая температура	< +35°C
	Вибрация	<0.5g
Температура хранения	+5°C~+40°C	

## 6. Правила и условия безопасной эксплуатации.

Перед подключением и эксплуатацией изделия ознакомьтесь с паспортом и соблюдайте требования безопасности.

Изделие может представлять опасность при его использовании не по назначению. Оператор несет ответственность за правильную установку, эксплуатацию и техническое обслуживание изделия.

При повреждении электропроводки изделия существует опасность поражения электрическим током. При замене поврежденной проводки драйвер должен быть полностью отключен от электрической сети. Перед уборкой, техническим обслуживанием и ремонтом должны быть приняты меры для предотвращения случайного включения изделия.

## 7. Приемка изделия.

После извлечения изделия из упаковки необходимо:

- проверить соответствие данных паспортной таблички изделия паспорту и накладной;
- проверить оборудование на отсутствие повреждений во время транспортировки и погрузки/разгрузки.

В случае несоответствия технических характеристик или выявления дефектов составляется акт соответствия.

## 8. Монтаж и эксплуатация.

Работы по монтажу и подготовке оборудования должны выполняться только квалифицированными специалистами, прошедшими инструктаж по технике безопасности и изучившими настоящее руководство, Правила устройства электроустановок, Правила технической эксплуатации электроустановок, типовые инструкции по охране труда при эксплуатации электроустановок.

По окончании монтажа необходимо проверить:

- правильность подключения выводов оборудования к электросети;
- исправность и надежность крепежных и контактных соединений;
- надежность заземления;
- соответствие напряжения и частоты сети указанным на маркировке изделия.

## **9. Маркировка и упаковка.**

### **9.1 Маркировка изделия.**

Маркировка изделия содержит:

- товарный знак;
- наименование или условное обозначение (модель) изделия;
- серийный номер изделия;
- дату изготовления.

Маркировка потребительской тары изделия содержит:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение и серийный номер;
- год и месяц упаковывания.

### **9.2 Упаковка.**

К заказчику изделие доставляется в собранном виде. Оборудование упаковано в картонный коробок. Все разгрузочные и погрузочные перемещения вести с особым вниманием и осторожностью, обеспечивающими защиту от механических повреждений.

При хранении упакованного оборудования необходимо соблюдать следующие условия:

- не хранить под открытым небом;
- хранить в сухом и незапыленном месте;
- не подвергать воздействию агрессивных сред и прямых солнечных лучей;
- оберегать от механических вибраций и тряски;
- хранить при температуре от +5°C до +40°C, при влажности не более 60% (при +25°C).

## **10. Условия хранения изделия.**

Изделие должно храниться в условиях по ГОСТ 15150-69, группа У4, УХЛ4 (для хранения в помещениях (объемах) с искусственно регулируемыми климатическими условиями, например в закрытых отапливаемых или охлаждаемых и вентилируемых производственных и других, в том числе хорошо вентилируемых подземных помещениях).

Для хранения в помещениях с кондиционированным или частично кондиционированным воздухом) при температуре от +5°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 60% (при +25°C).

Помещение должно быть сухим, не содержать конденсата и пыли. Запыленность помещения в пределах санитарной нормы. В воздухе помещения для хранения изделия не должно присутствовать агрессивных примесей (паров кислот, щелочей). Требования по хранению относятся к складским помещениям поставщика и потребителя.

## **11. Условия транспортирования.**

Допускается транспортирование изделия в транспортной таре всеми видами транспорта (в том числе в отапливаемых герметизированных отсеках самолетов) без ограничения расстояний. При перевозке в железнодорожных вагонах вид отправки — мелкий малотоннажный. При транспортировании изделия должна быть предусмотрена защита от попадания пыли и атмосферных осадков.

## Климатические условия транспортирования.

Влияющая величина	Значение
Диапазон температур	-40°C до +60°C
Относительная влажность, не более	60% при 25°C
Атмосферное давление	От 70 до 106.7 кПа (537-800 мм рт.ст.)

### 12. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок службы составляет 6 месяцев со дня приобретения. Гарантия сохраняется только при соблюдении условий эксплуатации и регламентного обслуживания.

#### 1. Общие положения

1.1. Продавец не предоставляет гарантии на совместимость приобретаемого товара и товара, имеющегося у Покупателя, либо приобретенного им у третьих лиц.

1.2. Характеристики изделия и комплектация могут изменяться производителем без предварительного уведомления в связи с постоянным техническим совершенствованием продукции.

#### 2. Условия принятия товара на гарантийное обслуживание

2.1. Товар принимается на гарантийное обслуживание в той же комплектности, в которой он был приобретен.

#### 3. Порядок осуществления гарантийного обслуживания

3.1. Гарантийное обслуживание осуществляется путем тестирования (проверки) заявленной неисправности товара.

3.2. При подтверждении неисправности проводится гарантийный ремонт.

4. Гарантия не распространяется на стекло, электролампы, стартеры и расходные материалы, а также на:

4.1. Товар с повреждениями, вызванными ненадлежащими условиями транспортировки и хранения, неправильным подключением, эксплуатацией в штатном режиме либо в условиях, не предусмотренных производителем (в т.ч. при температуре и влажности за пределами рекомендованного диапазона), имеющий повреждения вследствие действия сторонних обстоятельств (скачков напряжения электропитания, стихийных бедствий и т.д.), а также имеющий механические и тепловые повреждения.

4.2. Товар со следами воздействия и (или) попадания внутрь посторонних предметов, веществ (в том числе пыли), жидкостей, насекомых, а также имеющих посторонние надписи.

4.3. Товар со следами несанкционированного вмешательства и (или) ремонта (следы вскрытия, кустарная пайка, следы замены элементов и т.п.).

4.4. Товар, имеющий средства самодиагностики, свидетельствующие о ненадлежащих условиях эксплуатации.

4.5. Технически сложный Товар, в отношении которого монтажно-сборочные и пуско-наладочные работы были выполнены не специалистами Продавца или рекомендованными им организациями, за исключением случаев прямо предусмотренных документацией на товар.

4.6. Товар, эксплуатация которого осуществлялась в условиях, когда электропитание не соответствовало требованиям производителя, а также при отсутствии устройств электрозащиты сети и оборудования.

4.7. Товар, который был перепродан первоначальным покупателем третьим лицам.

4.8. Товар, получивший дефекты, возникшие в результате использования некачественных или выработавших свой ресурс запасных частей, расходных материалов, принадлежностей, а также в случае использования не рекомендованных изготовителем запасных частей, расходных материалов, принадлежностей.

13. **Наименование и местонахождение импортера:** ООО "Станкопром", Российская Федерация, 394033, г. Воронеж, Ленинский проспект 160, офис 333.

14. Маркировка ЕАС



Изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

№ партии:

ОТК:



8 (800) 555-63-74 бесплатные звонки по РФ  
+7 (473) 204-51-56 Воронеж  
+7 (495) 505-63-74 Москва



[www.purelogic.ru](http://www.purelogic.ru)  
[info@purelogic.ru](mailto:info@purelogic.ru)  
394033, Россия, г. Воронеж,  
Ленинский пр-т, 160, офис 149

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
	8 <sup>00</sup> -17 <sup>00</sup>			8 <sup>00</sup> -16 <sup>00</sup>		выходной