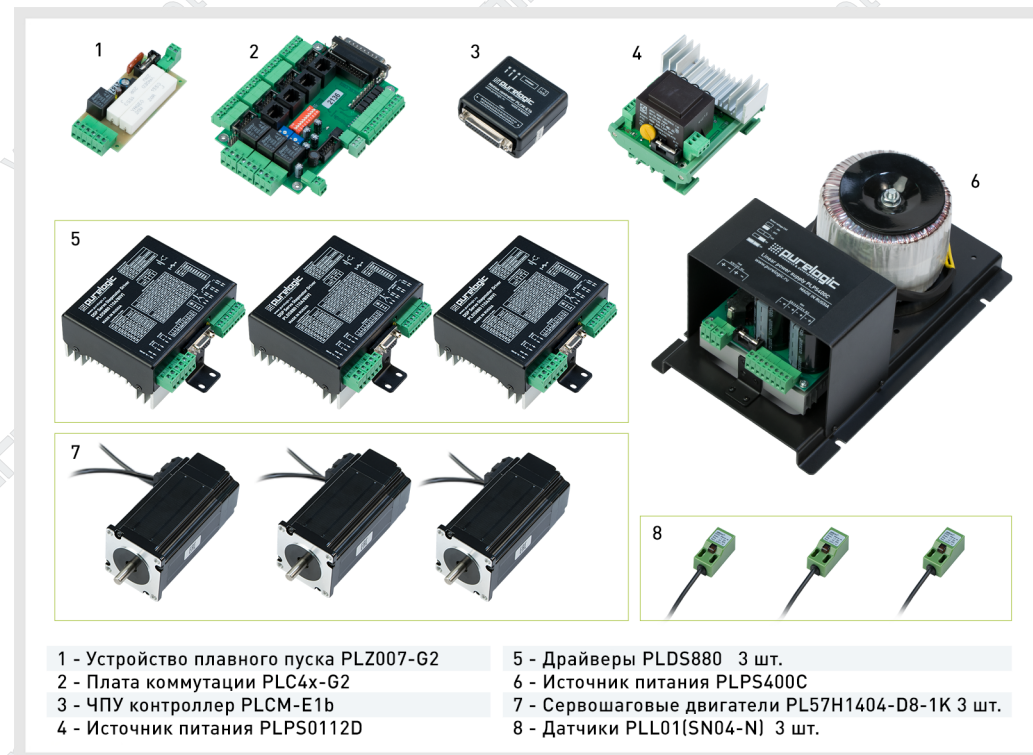


- 1 - Устройство плавного пуска PLZ007-G2
- 2 - Плата коммутации PLC4x-G2
- 3 - Источник питания PLPS0112D
- 4 - Драйверы PLDS880 3 шт.
- 5 - Источник питания PLPS400C
- 6 - Сервошаговые двигатели PL57H1404-D8-1K 3 шт.
- 7 - Датчики PLL01(SN04-N) 3 шт.



- 1 - Устройство плавного пуска PLZ007-G2
- 2 - Плата коммутации PLC4x-G2
- 3 - ЧПУ контроллер PLCM-E1b
- 4 - Источник питания PLPS0112D
- 5 - Драйверы PLDS880 3 шт.
- 6 - Источник питания PLPS400C
- 7 - Сервошаговые двигатели PL57H1404-D8-1K 3 шт.
- 8 - Датчики PLL01(SN04-N) 3 шт.

Рис. 1 Наборы PLDS880-S3L. Управление по интерфейсу LPT. Схема подключения набора показана на странице 2.

Рис. 2 Наборы PLDS880-S3E. Управление по интерфейсу Ethernet. Схема подключения набора показана на странице 3.

На данной схеме представлены готовые наборы для построения электропривода станка с ЧПУ на базе серво-шаговых двигателей (шаговый сервопривод) с фланцем 57мм (NEMA23).

Шаговый сервопривод позволяет исключить вероятность порчи заготовки при пропуске шагов шаговым двигателем и обладает лучшими динамическими характеристиками, в отличие от классического привода на ШД. Наборы предназначены для станков с ЧПУ малых и средних размеров. Обычно такие шаговые двигатели применяют на рутерах с рабочими полями размера А4 и А3. Также используются для дооснащения ЧПУ системой небольших универсальных фрезерных и токарных станков.

Помимо драйверов, в набор включены источники питания, плата коммутации, контроллер управления и концевые датчики. Представлены наборы с интерфейсом управления Ethernet и LPT. Наборы поддерживают работу с ЧПУ программным обеспечением PureMotion, Mach3, LinuxCNC, NCStudio и подобными.

Соединительные провода в комплект не входят. Коммутация осуществляется заказчиком самостоятельно.

