

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Концентрат СОЖ РОСОЙЛ-500



1. Наименование и артикул изделий.

Наименование	Артикул
Концентрат СОЖ РОСОЙЛ-500	РОСОЙЛ-500

2. Комплект поставки: концентрат СОЖ фасованный.

3. Информация о назначении продукции.

Эмульсионная смазочно-охлаждающая жидкость РОСОЙЛ-500 предназначена для применения в виде 3...20% водной эмульсии при лезвийной и абразивной обработке черных и цветных металлов и сплавов, а также в качестве ингибитора коррозии для промасливания фосфатированных и оксидированных деталей.

4. Характеристики и параметры продукции.

Смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) РОСОЙЛ-500 изготавливается в соответствии с требованиями ТУ 0258-009-06377289-2000 на базе минерального масла с добавками поверхностно-активных веществ, эмульгаторов и ингибиторов коррозии.

4.1 Типичные физико-химические характеристики.

По физико-химическим показателям концентрат СОЖ соответствует нормам:

Наименование показателя	Значение показателя (в пределах нормы)	Метод испытания
Плотность при 20 ⁰ С, г/см ³	0.88...0.95	ГОСТ 3900
Кинематическая вязкость при 50 ⁰ С, мм ² /с	15...45	ГОСТ 33
Число омыления, мг КОН/г	30...65	ГОСТ 17362
Коррозионное воздействие (сталь 40, 45, 50 по ГОСТ 1050)	Выдерживает	ГОСТ 2917
Содержание воды	Не более 5%	ГОСТ 2477
Содержание механических примесей	Не более 0.05%	ГОСТ 6370
Стабильность при хранении	Выдерживает	ГОСТ 6243
Внешний вид и цвет	Однородная маслянистая жидкость от светло-желтого до темно-коричневого цвета	По п.5.2 ТУ
Запах	Специфический, не раздражающий	Органолептически

По физико-химическим показателям 5% водная эмульсия СОЖ, приготовленная по инструкции в соответствии с п.5.4 ТУ 0258-009-06377289-2000 соответствует нормам:

Наименование показателя	Значение показателя (в пределах нормы)	Метод испытания
Внешний вид и цвет	Жидкость молочного цвета	Визуально
Стабильность эмульсии в течение 24 ч	Выдерживает	По п.5.5 ТУ
рН эмульсии	7...9	ГОСТ 6243
Коррозионная агрессивность эмульсии к черным металлам	Выдерживает	ГОСТ 6243
Коррозионная агрессивность эмульсии (медь М0 или М1 по ГОСТ 859)	Выдерживает	По п.5.7 ТУ
Влияние жесткой воды	Выдерживает	ГОСТ 6243

4.2 Рекомендации по использованию эмульсии СОЖ.

Обрабатываемый материал	Вид операции	Рекомендуемая концентрация
Чугун	Точение, растачивание, сверление, зенкерование, развертывание, фрезерование Протягивание Шлифование	5% 7...10% 3...5%
Углеродистые и легированные стали	Точение, растачивание, сверление, зенкерование, фрезерование, отрезка пилами, шлифование Развертывание Волочение проволоки и прутков с медными и латунными покрытиями Прокатка ленты и автолота	5% 5...15% 3...15% 3...15%
Нержавеющие жаростойкие и жаропрочные стали	Развертывание, сверление, зенкерование, отрезка пилами, фрезерование, шлифование, точение, растачивание	5...20%
Алюминий и его сплавы	Точение, растачивание, шлифование Развертывание, фрезерование, сверление, зенкерование Резьбонарезание, протягивание, прокатка	3...5% 5...10% 5...15%

5. Приготовление рабочей эмульсии СОЖ.

5.1 Подготовка оборудования для приготовления и подачи СОЖ.

1) При замене отработанной СОЖ, а также перед приготовлением новой эмульсии необходимо тщательно очистить, промыть и продезинфицировать оборудование — емкости, трубопроводы, лотки, драги, конвейеры, поддоны, фильтрующие устройства, доступные части металлообрабатывающих станков и другие элементы систем приготовления и подачи СОЖ.

2) В качестве моющих и дезинфицирующих растворов рекомендуется использовать средства, выпускаемые отечественной промышленностью, такие как, 1...2% растворы моющих средств серии «МС», «МЛ», «Лабомид», «КМ» и др. с добавлением 0.5...1.0% биоцидных присадок марок «Вазин», «Азин», «Сульфоксид» и др. или комплексное средство «РИК-Д» ТУ 9392-015-02068647-97 в виде 0.5...2.0% водных растворов.

3) При использовании других марок моющих и дезинфицирующих средств для промывки систем циркуляции СОЖ необходима проверка их совместимости с рабочей эмульсией. Отсутствие разрушения СОЖ (расслоение эмульсии, выпадение осадка, выделение масла) после ее выдержки с раствором моющего и дезинфицирующего средства в течение одного-двух дней свидетельствует об их совместимости.

4) Мойку баков для приготовления, хранения, и подачи СОЖ производить до полной их очистки. Циркуляцию моющих средств (МС) и дезинфицирующих растворов (ДР) в системе раздачи эмульсии производить также до ее полной очистки, но не менее 4...5 часов, предусмотрев тщательную мойку застойных зон в системе циркуляции эмульсии (заглушенные концы трубопроводов, отводы на производственные участки и т.п.).

5) После окончания мойки оборудования МС и ДР необходимо слить и удалить возможные осадки, после чего емкости и системы трубопроводов считаются готовыми к приготовлению свежей эмульсии.

6) Периодичность очистки и дезинфекции систем приготовления и подачи СОЖ определяется объемом системы, видом обрабатываемого материала, интенсивностью режимов обработки, степенью загрузки оборудования и другими условиями. В общем случае очистку систем проводят при периодической замене СОЖ.

5.2 Подготовка воды.

1) Для приготовления эмульсии СОЖ РОСОЙЛ-500 используется холодная водопроводная вода хозяйственно-питьевого назначения или техническая вода жесткостью 4.5...8.0 мг-экв/л (ГОСТ 2874-82).

2) Присутствие в воде для приготовления эмульсии солей жесткости выше нормы (жесткость более 8.0 мг-экв/л) препятствует полному эмульгированию компонентов СОЖ, соли могут реагировать с ними, что в свою очередь вызывает истощение эмульсии и ухудшение ее антикоррозионных свойств. Применение мягкой воды (жесткостью менее 4.5 мг-экв/л) может увеличить пенообразование эмульсии.

3) Для понижения жесткости воды на 1 мг-экв/л в нее вводится: кальцинированная сода (98% Na_2CO_3) 0.0565 г/л, или кристаллическая сода (37% Na_2CO_3) 0.1530 г/л, или тринатрийфосфат (Na_3PO_4) 0.1200 г/л.

Для этих целей также может быть использована смесь парового конденсата с водой в соотношениях обеспечивающих требуемую жесткость.

Для увеличения жесткости воды на 1 мг-экв/л в нее вводится: хлористый магний (MgCl_2) 0.051 г/л, или хлористый кальций ($\text{CaCl}_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$) 0.0594 г/л, или сульфат магния ($\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$) 0.0641 г/л.

4) Повышенное содержание в воде хлоридов и сульфатов может вызвать ослабление антикоррозионных свойств СОЖ. Сульфаты, кроме того, благоприятствуют размножению сульфатредуцирующих бактерий, вызывающих биопоражение эмульсионных СОЖ.

Обратите внимание! Техническая вода является одним из основных источников заражения эмульсии микроорганизмами — бактериями и грибами, повышенное содержание которых приводит к ухудшению эксплуатационных свойств и сокращению срока службы СОЖ. При содержании в воде микроорганизмов более 100 клеток/мл (Метод глубинного культивирования) проводят обеззараживание воды.

5.3 Приготовление рабочей эмульсии СОЖ.

Концентрация эмульсии, %	Объем эмульсии, л	Количество воды, л	Количество концентрата, л
3.0	10	9.7	0.3
5.0	10	9.5	0.5
10.0	10	9.0	1.0
15.0	10	8.5	1.5
20.0	10	8.0	2.0

1) В емкость, предназначенную для приготовления эмульсии и оборудованную устройством для перемешивания, заливают необходимое количество воды.

2) В воду при постоянном перемешивании тонкой струей добавляют расчетное количество концентрата СОЖ РОСОЙЛ-500. Расчет расхода концентрата СОЖ для приготовления эмульсий различной концентрации приведен в таблице 3.

Перемешивание продолжают до получения однородной эмульсии.

3) Если на данном оборудовании имелись случаи биологического поражения эмульсии, а также в случае длительного хранения эмульсии вне технологического цикла, особенно в летнее время в полученную эмульсию добавляют раствор или навеску биоцидной присадки.

В качестве присадки используют: бактерициды «Вазин» 0.3...1.0%, «Азин» 0.2...0.5%, «Бакцин» 0.1...0.5%; фунгицид-бактерицид «Сульфоцид» 0.15...0.20; «Grotan ВК»; биоцид широкого спектра антимикробного действия «Kathon MW» в количестве 0.01% и др.

4) Для корректировки концентрации рабочей эмульсии используют свежеприготовленные 20...30% эмульсии СОЖ РОСОЙЛ-500.

5) В качестве добавок для улучшения эмульсии можно использовать триэтаноламин или кальцинированную соду в количестве 0.1...0.2% в пересчете на воду.

6. Условия хранения и транспортирования.

Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение СОЖ осуществляется по ГОСТ 1510.

Смешение СОЖ РОСОЙЛ-500 с другими СОЖ при транспортировании и хранении недопустимо.

Хранят СОЖ в закрытом складском помещении. Допускается хранение хорошо закупоренных бочек с СОЖ на открытом воздухе, в горизонтальном положении под прикрытием навеса.

В холодное время года перед приготовлением эмульсии концентрат необходимо прогреть до +15°C.

7. Маркировка и упаковка.

7.1 Маркировка изделия.

В соответствии с ГОСТ 1510 маркировка потребительской тары изделия содержит:

- наименование нефтепродукта, его марку;
- обозначение стандарта;
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- массу нетто и объем;
- номер партии;
- надпись «Огнеопасно» для легковоспламеняющихся нефтепродуктов;
- год и месяц изготовления нефтепродукта.

7.2 Упаковка.

К потребителю масло поставляется в фасовочной таре объемом 1 л, 3 л и 5 л. Тара изготовлена из полимерных материалов. Все разгрузочные и погрузочные перемещения требуется вести с особым вниманием и осторожностью, с соблюдением мер пожарной безопасности.

8. Правила и условия безопасной эксплуатации.

СОЖ РОСОЙЛ-500 по существующей классификации (ГОСТ 12.1.007), относится к малоопасным веществам (4 класс опасности).

При использовании эмульсии СОЖ РОСОЙЛ-500 в воздухе рабочей зоны были выявлены углеводороды, ПДК которых по ГОСТ 12.1.005 составляет 300 мг/м³.

Показатели пожароопасности СОЖ РОСОЙЛ-500 по ГОСТ 12.1.004 следующие:

- температура вспышки в открытом тигле не ниже 130°C;
- температура воспламенения не ниже 200°C.

При работе с СОЖ необходимо руководствоваться «Санитарными правилами при работе со смазочно-охлаждающими жидкостями и технологическими смазками» №3935-85 и применять индивидуальные средства защиты согласно типовым отраслевым нормам.

При выполнении производственных операций с применением СОЖ, а также при отборе проб и проведении анализов должны соблюдаться следующие правила техники безопасности:

- помещения, в которых проводятся работы, должны быть оборудованы приточно-вытяжной и местной вентиляцией;
- при разливе СОЖ в помещении ее необходимо собрать в отдельную тару, место разлива протереть ветошью.

В случае возгорания СОЖ применимы следующие средства пожаротушения: химическая или воздушно-механическая пена, водяной пар, асбестовое полотно, песок.

9. Приемка изделия.

При приемке новой партии СОЖ, поступившей на предприятие-потребитель или перед использованием СОЖ, хранившейся в течение времени, превышающем гарантийный срок хранения, в обязательном порядке проводится контроль качества СОЖ на соответствие требованиям ТУ 0258-009-06377289-2000.

Отбор проб для контроля качества СОЖ проводят в соответствии с ГОСТ 2517.

Номенклатура показателей СОЖ и методы их определения приведены в разделе «Типичные физико-химические характеристики» настоящего Руководства и описаны в технических условиях ТУ 0258-009-06377289-2000.

10. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок службы составляет 6 месяцев со дня приобретения. Гарантия сохраняется только при соблюдении условий эксплуатации и регламентного обслуживания.

1. Общие положения

1.1. Продавец не предоставляет гарантии на совместимость приобретаемого товара и товара, имеющегося у Покупателя, либо приобретенного им у третьих лиц.

1.2. Характеристики изделия и комплектация могут изменяться производителем без предварительного уведомления в связи с постоянным техническим совершенствованием продукции.

2. Условия принятия товара на гарантийное обслуживание

2.1. Товар принимается на гарантийное обслуживание в той же комплектности, в которой он был приобретен.

3. Порядок осуществления гарантийного обслуживания

3.1. Гарантийное обслуживание осуществляется путем тестирования (проверки) заявленной неисправности товара.

3.2. При подтверждении неисправности проводится гарантийный ремонт.

4. Гарантия не распространяется на стекло, электролампы, стартеры и расходные материалы, а также на:

4.1. Товар с повреждениями, вызванными ненадлежащими условиями транспортировки и хранения, неправильным подключением, эксплуатацией в штатном режиме либо в условиях, не предусмотренных производителем (в т.ч. при температуре и влажности за пределами рекомендованного диапазона), имеющий повреждения вследствие действия сторонних обстоятельств (скачков напряжения электропитания, стихийных бедствий и т.д.), а также имеющий механические и тепловые повреждения.

4.2. Товар со следами воздействия и (или) попадания внутрь посторонних предметов, веществ (в том числе пыли), жидкостей, насекомых, а также имеющих посторонние надписи.

4.3. Товар со следами несанкционированного вмешательства и (или) ремонта (следы вскрытия, кустарная пайка, следы замены элементов и т.п.).

4.4. Товар, имеющий средства самодиагностики, свидетельствующие о ненадлежащих условиях эксплуатации.

4.5. Технически сложный Товар, в отношении которого монтажно-сборочные и пуско-наладочные работы были выполнены не специалистами Продавца или рекомендованными им организациями, за исключением случаев прямо предусмотренных документацией на товар.

4.6. Товар, эксплуатация которого осуществлялась в условиях, когда электропитание не соответствовало требованиям производителя, а также при отсутствии устройств электрозащиты сети и оборудования.

4.7. Товар, который был перепродан первоначальным покупателем третьим лицам.

4.8. Товар, получивший дефекты, возникшие в результате использования некачественных или выработавших свой ресурс запасных частей, расходных материалов, принадлежностей, а также в случае использования не рекомендованных изготовителем запасных частей, расходных материалов, принадлежностей.

11. Наименование и местонахождение импортера: ООО «Станкопром», Российская Федерация, 394033, г. Воронеж, Ленинский проспект 160, офис 333.

12. Маркировка ЕАС



Изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

№ партии:

ОТК:



8 (800) 555-63-74 бесплатные звонки по РФ
+7 (473) 204-51-56 Воронеж
+7 (495) 505-63-74 Москва



www.purelogic.ru
info@purelogic.ru
394033, Россия, г. Воронеж,
Ленинский пр-т, 160, офис 149

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
	8 ⁰⁰ -17 ⁰⁰			8 ⁰⁰ -16 ⁰⁰		выходной