

## PLF-WP4A

### Защитная кабина



## РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

<b>01.</b> Общие сведения	2
<b>02.</b> Технические характеристики	3
<b>03.</b> Установка станка	4
<b>04.</b> Обслуживание	5
<b>05.</b> Комплект поставки	6
<b>06.</b> Подготовка к сборке. Необходимые инструменты	7
<b>07.</b> Сборка защитной кабины	7
<b>08.</b> Гарантийные обязательства	23



Более подробную информацию по использованию и настройке нашей продукции Вы найдете на [www.purelogic.ru](http://www.purelogic.ru)

## 01

## Общие сведения

Защитная кабина PLF-WP4A предназначена для установки компактных фрезерных станков PLRA4 и RA0203-03 или любых других со схожими габаритными и установочными размерами. Служит для предотвращения разлета стружки, защиты от попадания посторонних предметов в рабочее поле станка, снижения риска вылета частей инструмента или заготовки в случае их разрушения при неправильной эксплуатации станка. Изделие оборудовано концевым датчиком, предназначенным для остановки работы станка при открывании двери кабины.

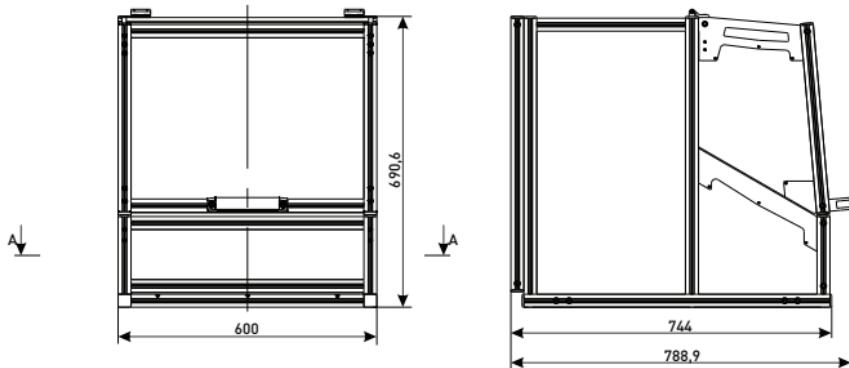


Рис. 1а Защитная кабина в сборе

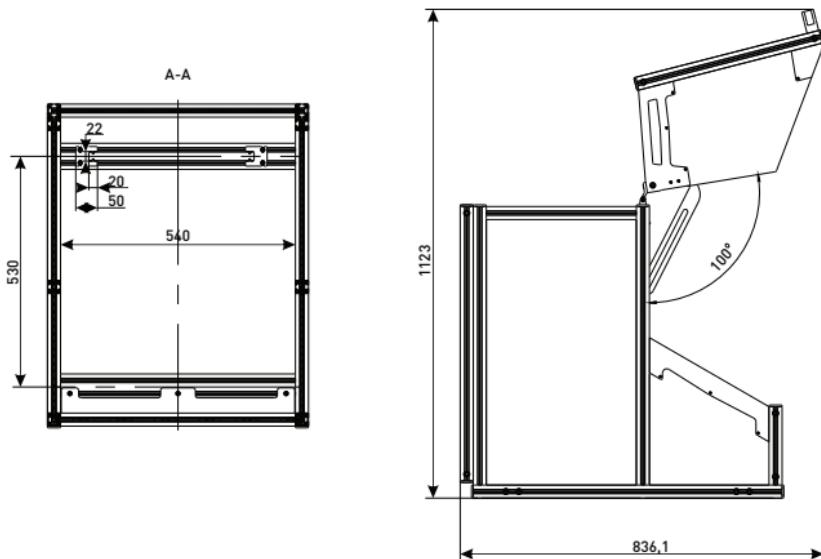


Рис 16. Габаритные размеры защитной кабины

## Технические характеристики

02

Параметр	Значение
Масса	25,5 кг
Габаритные размеры	600x790x690 мм
Концевой датчик двери	Микропереключатель XV-154-1C25
Материал	Конструкционный алюминиевый профиль HXB3030E-8, органическое стекло толщиной 4 мм

## 03

### Установка станка

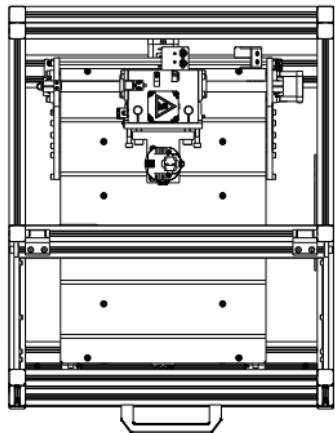
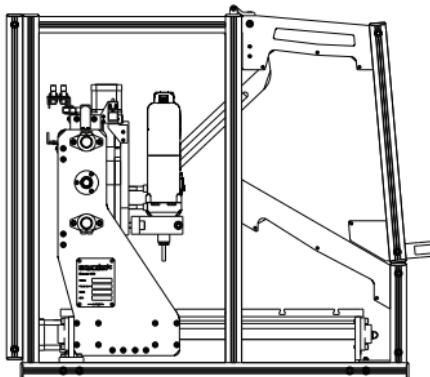
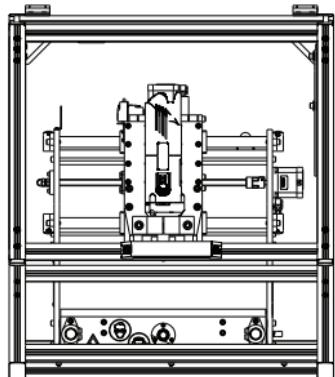


Рис 2а. Установка станка

Для установки станка необходимо:

- поднять переднюю дверь и зафиксировать ее в верхнем положении с помощью упора;
- открутить винты на задней стенке кабины, и снять ее;
- занести станок и установить на опорные профили, расположив одну из опор станка в фиксаторах, как показано на рисунке ниже;
- затянуть установочные винты фиксаторов;
- допускается фиксировать как заднюю, так и переднюю опоры станка;
- подключить к станку все необходимые кабели;
- установить заднюю стенку;
- кабели вывести через зазор под задней стенкой.

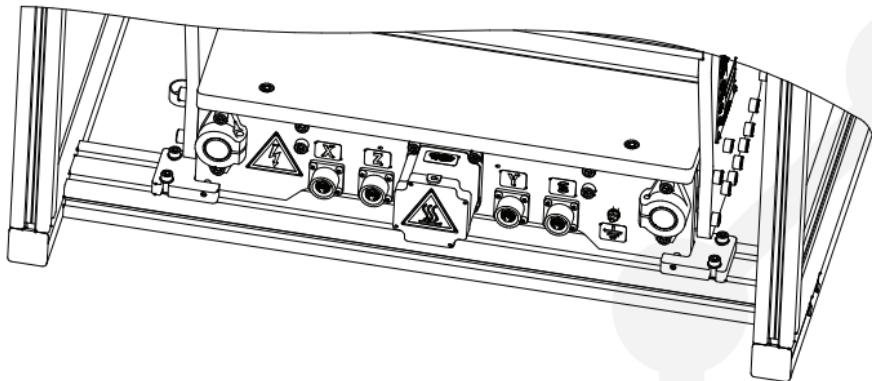


Рис 26. Опоры для установки станка

## Обслуживание

04

Доступ к рабочему столу, смена инструмента, закрепление заготовки осуществляется через переднюю дверь. Доступ к разъемам станка осуществляется через заднюю съемную стенку.

## 05

## Комплект поставки

1. Профиль 540 мм .....	4
2. Профиль 540 мм с уголками .....	1
3. Профиль 540 мм с уголками и петлями .....	1
4. Профиль 540 мм удвоенной ширины .....	2
5. Профиль 566 мм в сборе с уголками .....	1
6. Ручка .....	1
7. Стенка двери .....	2
8. Стенка корпуса .....	2
9. Стеклянная панель 554x390 мм .....	1
10. Стеклянная панель 566x222 мм .....	1
11. Стеклянная панель 554x359 мм .....	1
12. Стеклянная панель 554x130 мм .....	1
13. Стеклянная панель (фигурная) .....	1
14. Съемная дверь .....	1
15. Скоба .....	3
16. Упор двери .....	1
17. Концевой выключатель на площадке .....	1
18. Фиксатор станка .....	2
19. Втулка большая .....	1
20. Втулка малая .....	1
21. Винт M5x12 ГОСТ Р ИСО 7045 .....	6
22. Винт M5x16 ГОСТ Р ИСО 10642 .....	4
23. Винт M5x10 ГОСТ 11738-84 .....	5
24. Винт M5x20 ГОСТ 11738-84 .....	4
25. Винт M5x30 ГОСТ 11738-84 .....	4
26. Винт M6x16 ГОСТ 11738-84 .....	14
27. Винт M6x30 ГОСТ 11738-84 .....	1

28. Винт M8x35 ГОСТ 11738-84 .....	2
29. Винт M8x20 ISO 7380 .....	16
30. Гайка Т-образная 30ТМ5 .....	23
31. Гайка Т-образная 30ТМ6 .....	11
32. Шайба 5 ГОСТ 11371-78 .....	13
33. Шайба 6 ГОСТ 11371-78 .....	11
34. Шайба 6 ГОСТ 6958-78 .....	2
35. Шайба 6 ГОСТ 6402-70 .....	1

## Подготовка к сборке. Необходимые инструменты

06

Для сборки защитной кабины приготовьте ровную горизонтальную поверхность размером не менее 1x1 метра, способную выдержать вес кабины (25 кг). Положите на поверхность мягкий материал (например, вспененный полиэтилен) во избежание повреждения кабины при сборке.

Необходимые инструменты:

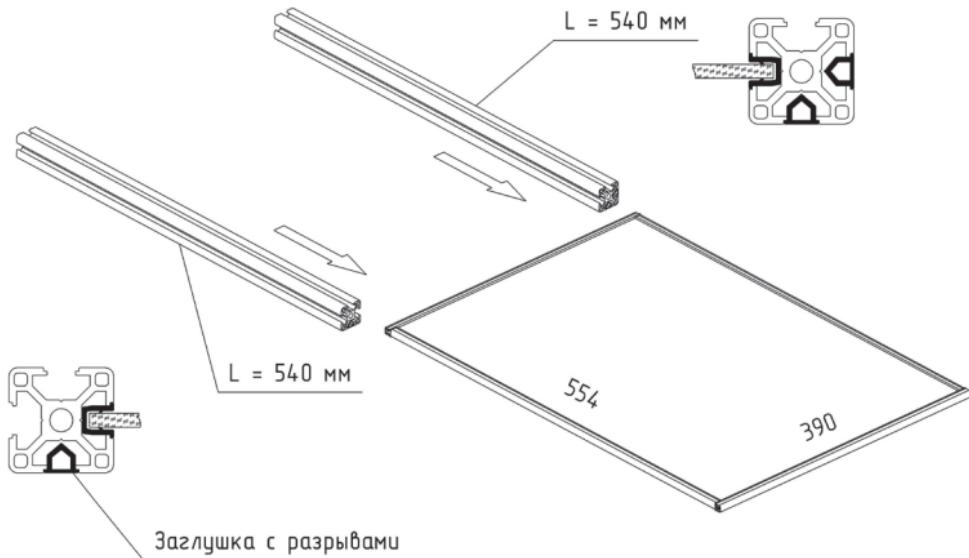
- отвертка крестовая PH2
- шестигранники 3; 4; 5; 6

## Сборка защитной кабины

07

### 7.1 Сборка передней двери

Достаньте из упаковки стеклянную панель 554x390 мм с четырьмя пазовыми уплотнителями и два профиля длиной 540 мм. Разложите их на столе, сориентировав, как показано на рис. 3. Наденьте алюминиевые профили на стеклянную панель, вставляя кромки панели в пазы профиля.



**Рис. 3. Сборка двери**

Достаньте из упаковки стенку двери и сориентируйте как на рис. 4. Снимите со стенки торцевую и пазовую заглушки. Закрутите винты M8x20 оставив между шляпкой и торцом профиля небольшой зазор. Установите стенку, задвинув в паз алюминиевого профиля выступающий торец стеклянной панели. При этом шляпки винтов также должны войти в паз. Затяните винты M8x20 через сквозные отверстия в профиле и установите снятые заглушки на место.

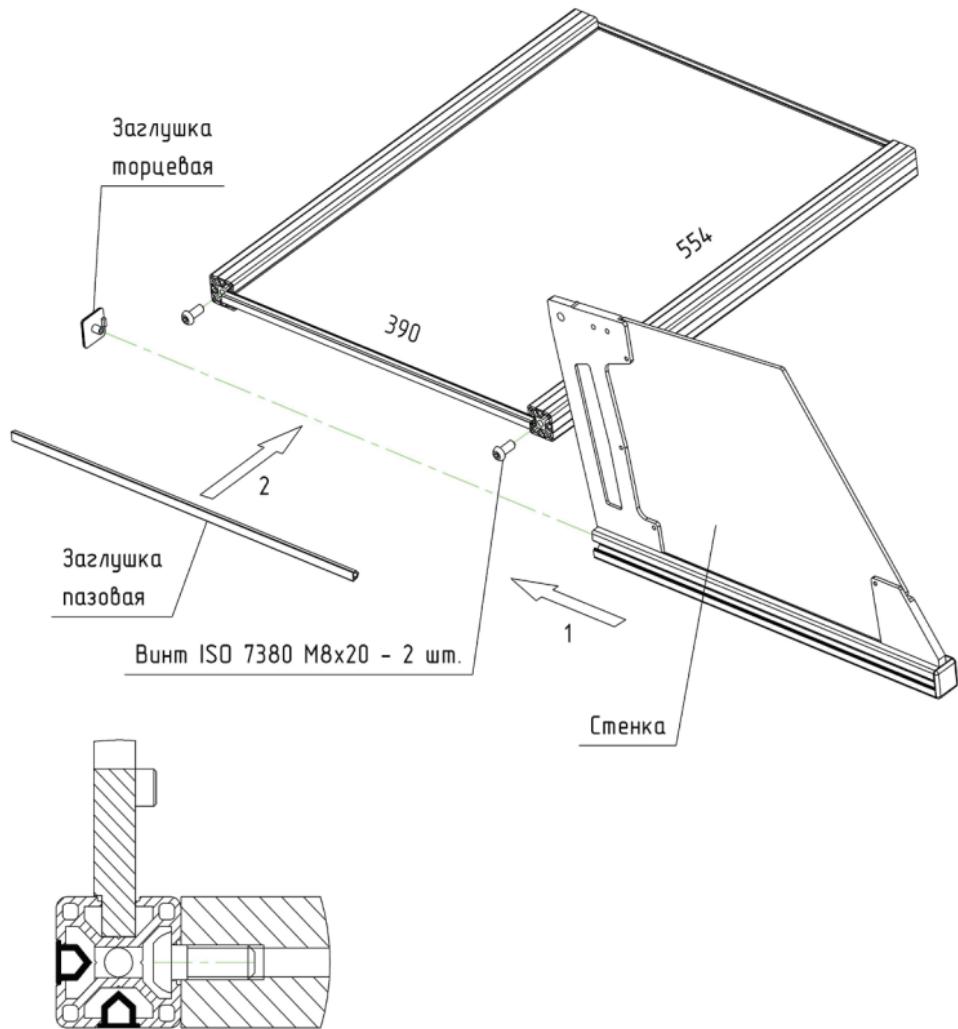
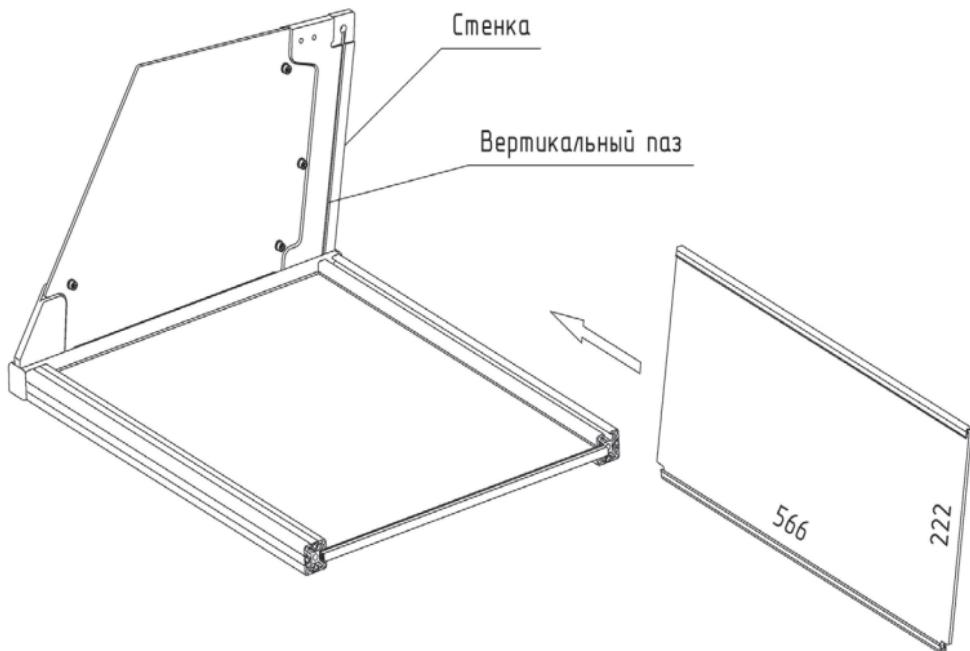


Рис. 4. Сборка двери

Достаньте из упаковки стеклянную панель 566x222 мм с двумя уплотнителями. Сориентируйте ее так, чтобы сторона с выборками оказалась снизу (рис. 5). Вставьте кромку стеклянной панели в паз алюминиевого профиля и задвиньте панель до упора. Кромку стеклянной панели, смотрящую на стенку, вставьте в вертикальный паз.



**Рис. 5. Сборка двери**

Достаньте из упаковки профиль 566 мм в сборе с уголками и ответной частью концевого выключателя. Сориентируйте, как показано на рис. 6. Установите алюминиевый профиль, задвинув торец стеклянной панели в паз профиля. Закрепите профиль винтами, как показано на рисунке.

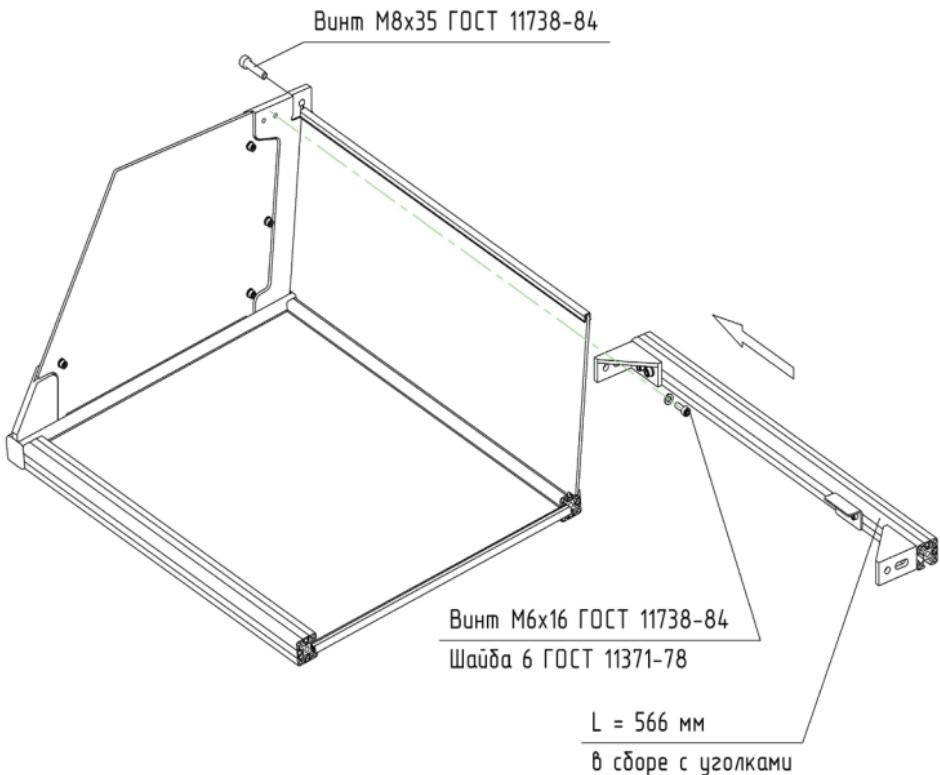


Рис. 6. Сборка двери

Достаньте из упаковки вторую стенку двери и сориентируйте ее, как показано на рис. 7. Снимите с нее пазовую и торцевую заглушки. Закрутите винты M8x20, оставив между шляпкой и торцом профиля небольшой зазор. Снимите со свободной кромки стеклянной панели пазовый уплотнитель и

вставьте его в паз алюминиевого профиля стенки. Установите стенку за- двинув в паз алюминиевого профиля выступающие головки винтов. За- тяните винты M8x20 через сквозные отверстия в профиле. Затяните весь оставшийся крепеж. Установите снятые заглушки на место.

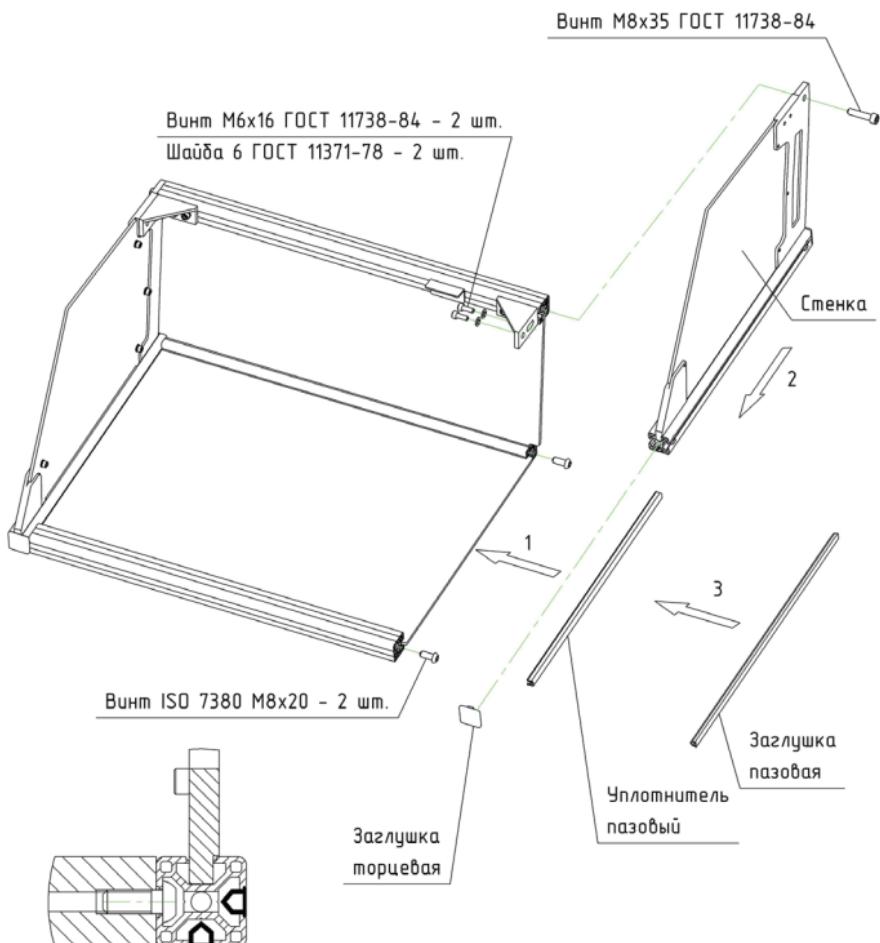


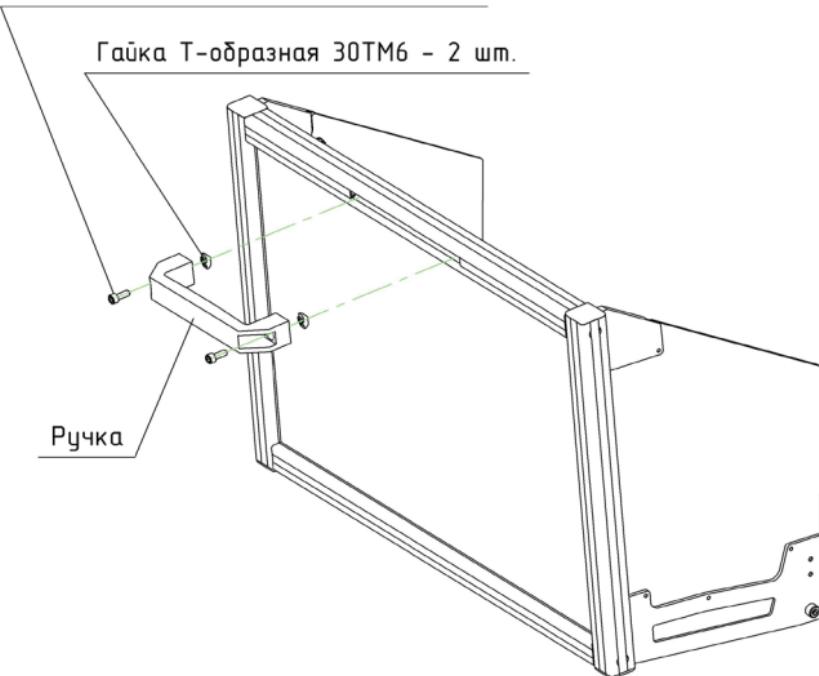
Рис. 7. Сборка двери

Переверните собранную дверь, как показано на рис. 8. Достаньте из упаковки ручку и закрепите ее на профиле двери используя винты M6x16 и Т-образные гайки M6.

Сборка передней двери окончена.

Винт M6x16 ГОСТ 11738-84 – 2 шт.

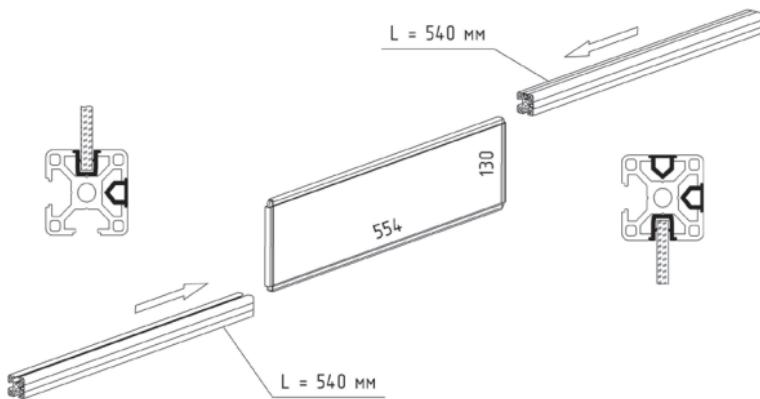
Гайка Т-образная З0ТМ6 – 2 шт.



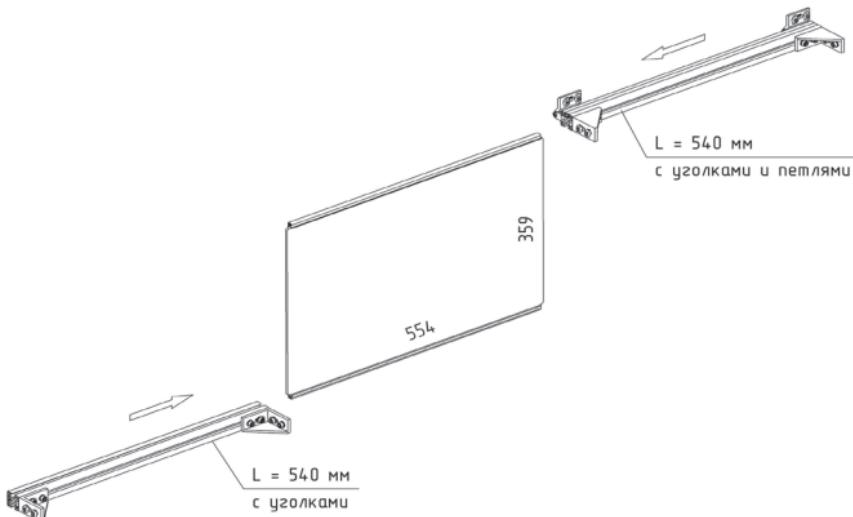
**Рис. 8. Сборка двери**

## 7.2 Сборка корпуса

Достаньте из упаковки стеклянную панель 554x130 мм с четырьмя пазовыми уплотнителями и два профиля 540 мм с пазовыми заглушками. Сориентируйте профили, как показано на рис. 9. Совмещая паз профиля с кромкой стеклянной панели, задвиньте панель. Сориентируйте второй профиль и задвиньте его на стеклянную панель.


**Рис. 9. Сборка корпуса**

Достаньте из упаковки стеклянную панель 554x359 мм с двумя пазовыми уплотнителями, профиль 540 мм с уголками и профиль 540 мм с уголками и петлями. Сориентируйте профиль с уголками как показано на рис. 10. Со вмешающей паз профиля с кромкой стеклянной панели задвиньте панель. Сориентируйте второй профиль и задвиньте его на стеклянную панель.


**Рис. 10. Сборка корпуса. Крыша**

Достаньте из упаковки две стенки корпуса и два профиля 540 мм удвоенной ширины. Сориентируйте стенки корпуса и профили как показано на рис. 11. Снимите с нижних горизонтальных профилей стенок пазовые и торцевые заглушки. Состыкуйте профили, задвигая головки винтов в пазы, и затяните винты M8x20 через сквозные отверстия в алюминиевом профиле. Установите снятые заглушки на место.

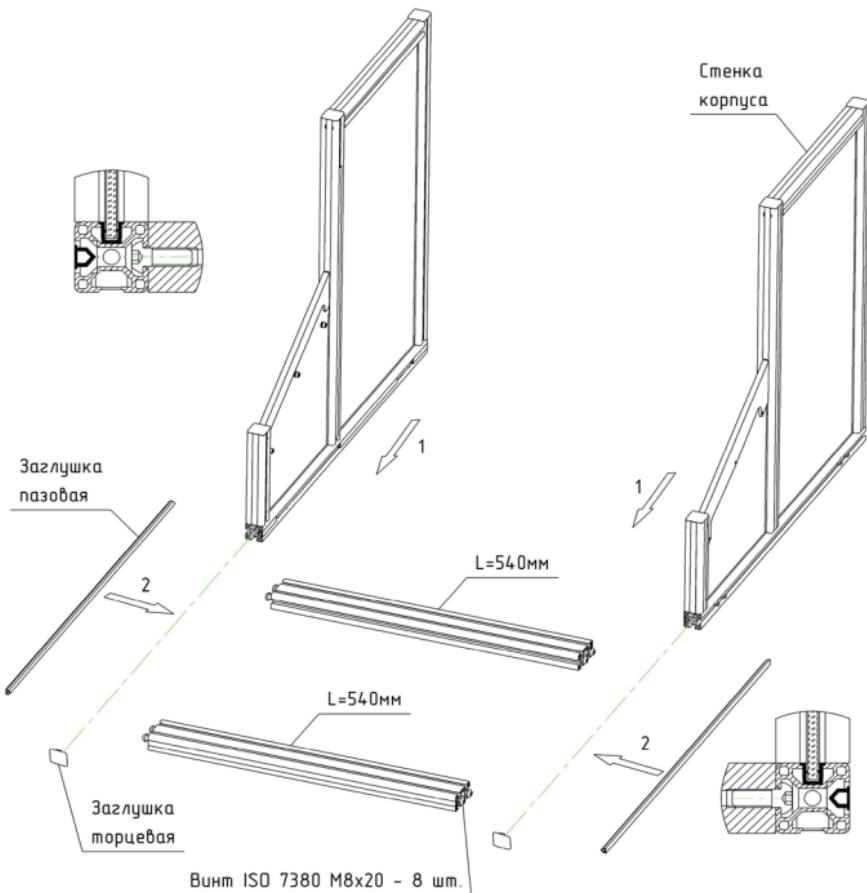
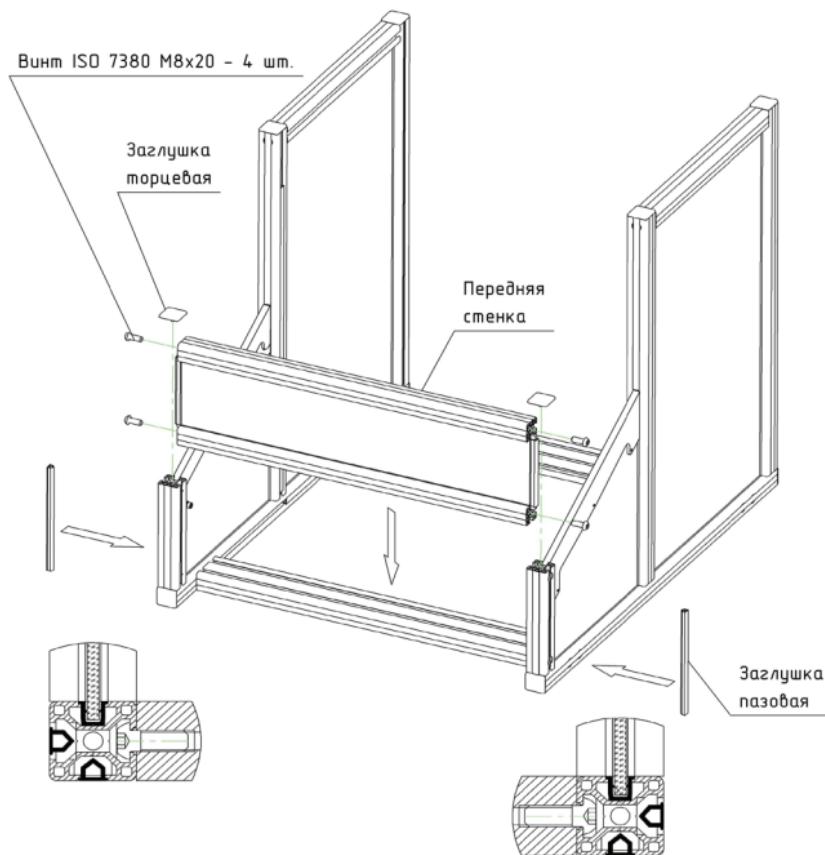


Рис. 11. Сборка корпуса

Снимите с передних вертикальных профилей пазовые и торцевые заглушки, как показано на рис. 12. Возьмите переднюю стенку корпуса. В алюминиевый профиль с торцов закрутите винты M8x20, оставляя небольшой зазор между шляпкой и торцом. Совмещая вертикальные кромки стеклянной панели с пазами профилей, задвиньте переднюю стенку корпуса вниз. При этом шляпки винтов также должны войти в паз. Закрутите винты M8x20 через сквозные отверстия в алюминиевом профиле и установите снятые заглушки на место.



**Рис. 12. Сборка корпуса**

Переверните корпус на задние вертикальные ребра. Возьмите крышу корпуса и сориентируйте ее петлями вверх, как показано на рис. 13. Раздвиньте стенки корпуса, как показано стрелками, заведите крышу корпуса между стенок. Совместив кромки стеклянных панелей крыши с пазами в стенках корпуса, сдвиньте стенки корпуса. Закрепите крышу винтами M6x16 и Т-гайками.

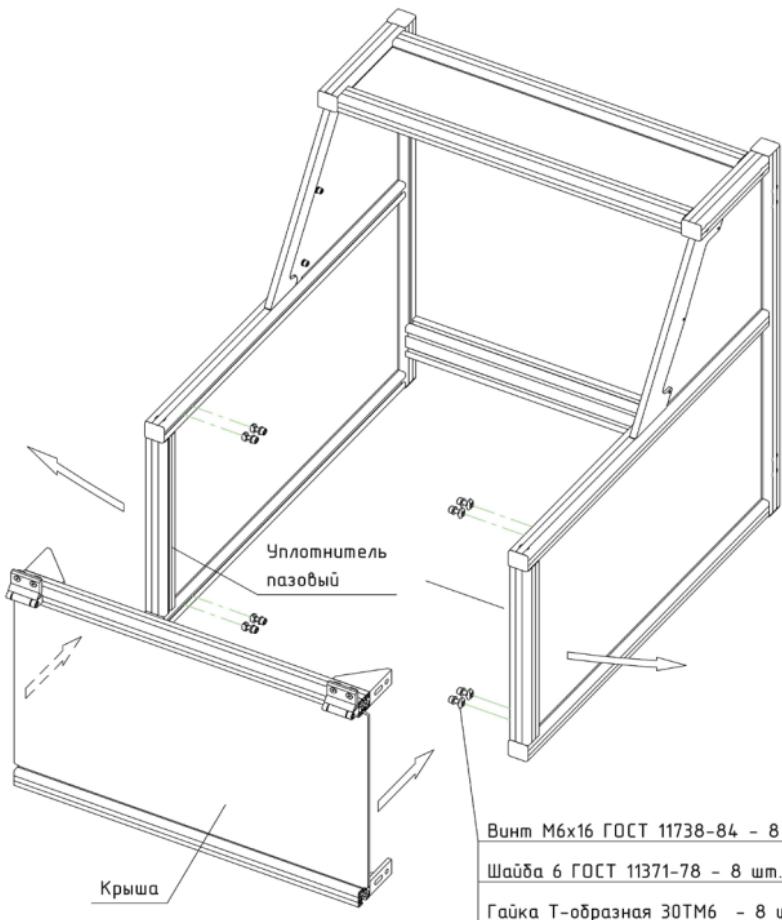
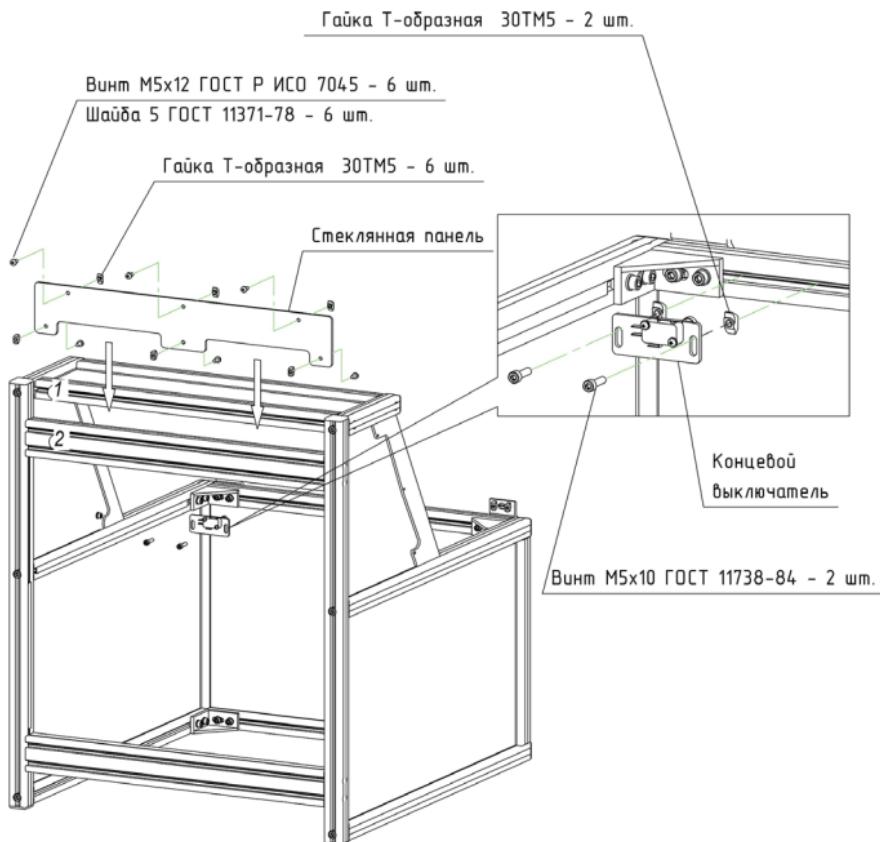


Рис. 13. Сборка корпуса

Достаньте из упаковки стеклянную панель и заведите ее между профилями 1 и 2, как показано на рис. 14. Закрепите панель винтами M5x12 и Т-гайками M5. Достаньте из упаковки концевой выключатель на площадке. Установите концевой выключатель на профиль и закрепите его в крайнем нижнем положении. Сборка корпуса окончена.

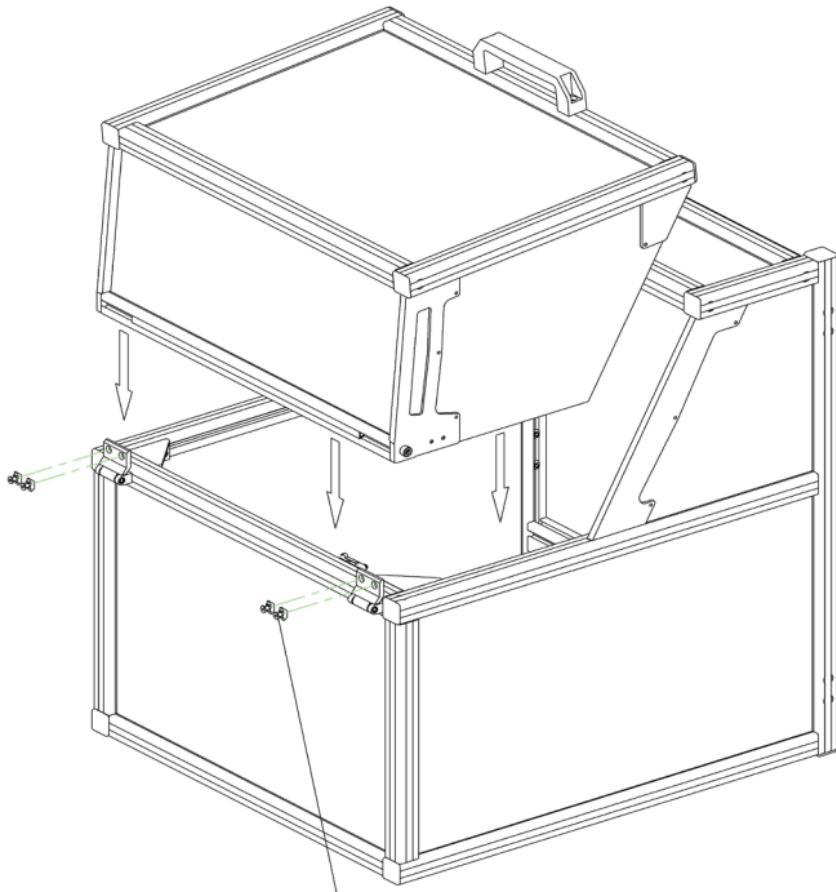
Примечание: для обеспечения корректной работы концевого выключателя потребуется спозиционировать его относительно ответной части после установки передней двери.



**Рис. 14. Сборка корпуса**

## 7.3 Общая сборка

Установите переднюю открывающуюся дверь на корпус (рис. 15) и прикрутите к ней петли, используя винты M5x16 и Т-гайки M5.



Винт M5x16 ГОСТ Р ИСО 10642 – 4 шт.  
Гайка Т-образная ЗОТМ5 – 4 шт.

Рис. 15. Общая сборка

Переверните защитную кабину в рабочее положение. Достаньте из упаковки упор двери и установите его, как показано на рис. 16. Выставьте нижний винт крепления на расстоянии 75-80 мм от крепежного уголка и протяните крепеж.

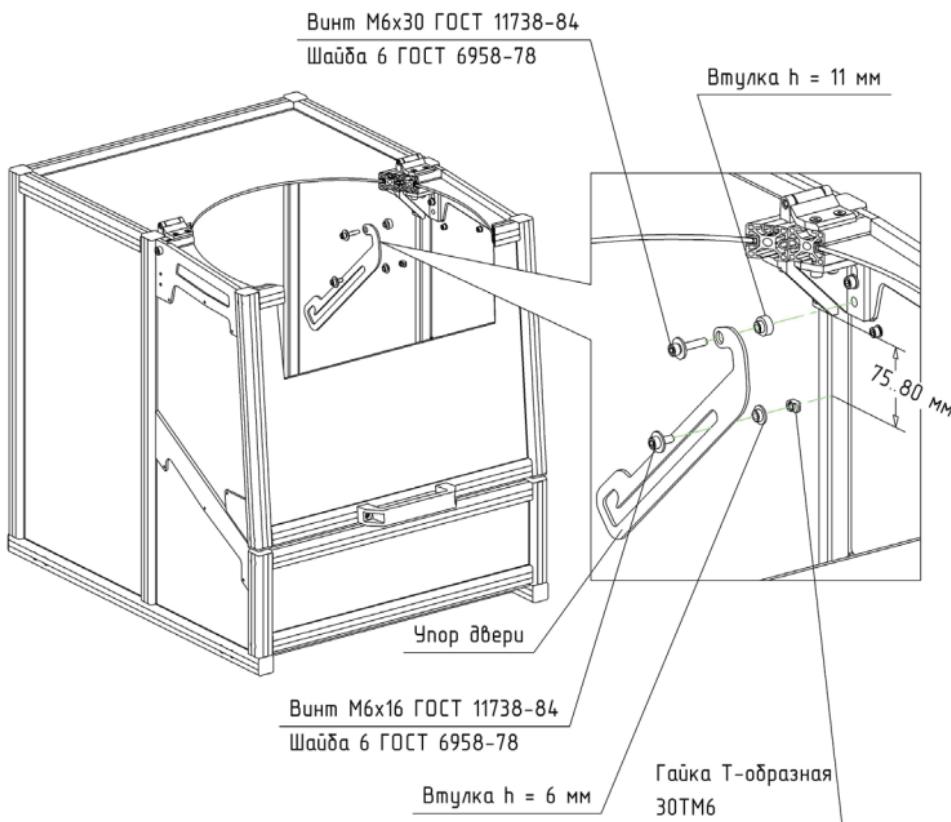


Рис. 16. Общая сборка. Установка упора двери

Снимите пазовые заглушки и проложите жгут датчика (концевого выключателя) по пазам профилей, как показано на рис. 17. Установите заглушки на место. Достаньте из упаковки два фиксатора станка и установите их, закрепив винтами M5x20 и Т-гайками M5 в произвольном положении.

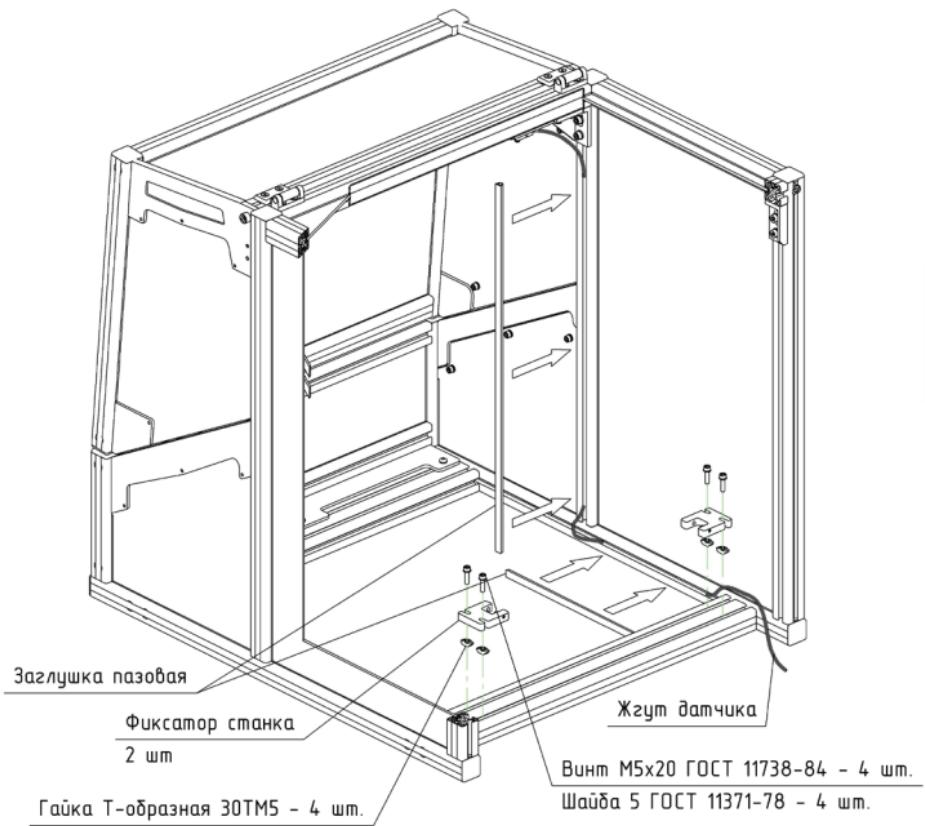


Рис. 17. Общая сборка

Достаньте из упаковки съемную дверь и сориентируйте ее, как показано на рис. 18 (профиль с закрытым пазом сверху, с открытым — снизу). Снимите с вертикальных профилей пазовые заглушки. Сориентируйте Т-гайки по вертикали и, совместив Т-гайки с пазами профилей, установите съемную дверь. Проворачивая по часовой стрелке шестигранным ключом винты, разверните Т-гайки в пазах в горизонтальное положение. Выровняйте съемную дверь по верхней стороне с крышей корпуса и затяните крепежные винты. Установите снятые заглушки на место.

Примечание: дверь поставляется с уже установленными винтами M5x30 и гайками 30TM5. На рис. 18 крепеж показан отдельно для большей информативности.

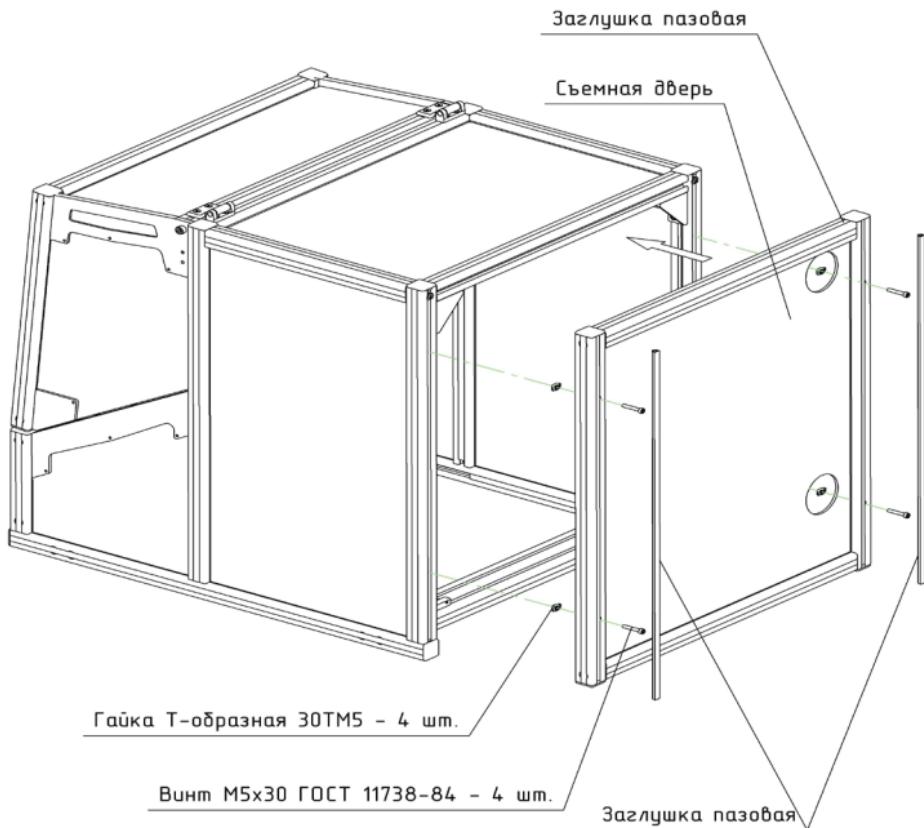


Рис. 18. Общая сборка. Съемная дверь

Сборка защитной кабины окончена.

Оставшиеся скобы (позиция 15 в таблице комплекта поставки) служат для крепления электрических кабелей станка и устанавливаются после его монтажа.

## 08

## Гарантийные обязательства

Гарантийный срок службы составляет 12 месяцев со дня приобретения. Гарантия сохраняется только при соблюдении условий эксплуатации и регламентного обслуживания.

### 1. Общие положения

1.1. В случае приобретения товара в виде комплектующих Продавец гарантирует работоспособность каждой из комплектующих в отдельности, но не несет ответственности за качество их совместной работы (неправильный подбор комплектующих).

В случае возникновения вопросов Вы можете обратиться за технической консультацией к специалистам компании.

1.2. Продавец не предоставляет гарантии на совместимость приобретаемого товара и товара, имеющегося у Покупателя, либо приобретенного им у третьих лиц.

1.3. Характеристики изделия и комплектация могут изменяться производителем без предварительного уведомления в связи с постоянным техническим совершенствованием продукции.

## **2. Условия принятия товара на гарантийное обслуживание**

2.1. Товар принимается на гарантийное обслуживание в той же комплектности, в которой он был приобретен.

## **3. Порядок осуществления гарантийного обслуживания**

3.1. Гарантийное обслуживание осуществляется путем тестирования (проверки) заявленной неисправности товара.

3.2. При подтверждении неисправности проводится гарантийный ремонт.

## **4. Гарантия не распространяется на стекло, электролампы, стартеры и расходные материалы, а также на:**

4.1. Товар с повреждениями, вызванными ненадлежащими условиями транспортировки и хранения, неправильным подключением, эксплуатацией в нештатном режиме либо в условиях, не предусмотренных производителем (в т.ч. при температуре и влажности за пределами рекомендованного диапазона), имеющий повреждения вследствие действия сторонних обстоятельств (скачков напряжения электропитания, стихийных бедствий и т.д.), а также имеющий механические и тепловые повреждения.

4.2. Товар со следами воздействия и (или) попадания внутрь посторонних предметов, веществ (в том числе пыли), жидкостей, насекомых, а также имеющим посторонние надписи.

4.3. Товар со следами несанкционированного вмешательства и (или) ремонта (следы вскрытия, кустарная пайка, следы замены элементов и т.п.).

4.4. Товар, имеющий средства самодиагностики, свидетельствующие о ненадлежащих условиях эксплуатации.

4.5. Технически сложный Товар, в отношении которого монтажно-сборочные и пуско-наладочные работы были выполнены не специалистами Продавца или рекомендованными им организациями, за исключением случаев прямо предусмотренных документацией на товар.

4.6. Товар, эксплуатация которого осуществлялась в условиях, когда электропитание не соответствовало требованиям производителя, а также при отсутствии устройств электрозащиты сети и оборудования.

4.7. Товар, который был перепродан первоначальным покупателем третьим лицам.

4.8. Товар, получивший дефекты, возникшие в результате использования некачественных или выработавших свой ресурс запасных частей, расходных материалов, принадлежностей, а также в случае использования не рекомендованных изготовителем запасных частей, расходных материалов, принадлежностей.

**Изготовлен и принят в соответствии с обязательными  
требованиями действующей технической документации и признан  
годным для эксплуатации.**

Модель:

Модификация:

Номер:

Дата:

ОТК:



Обращаем Ваше внимание на то, что в документации  
возможны изменения в связи с постоянным  
техническим совершенствованием продукции.  
Последние версии Вы всегда можете скачать  
на нашем сайте [www.purelogic.ru](http://www.purelogic.ru)



[www.purelogic.ru](http://www.purelogic.ru)

8 800 555-63-74 бесплатные звонки по РФ

### Контакты

+7 (495) 505-63-74 - Москва  
+7 (473) 204-51-56 - Воронеж



394033, Россия, г. Воронеж,  
Ленинский пр-т, 160  
офис 149



Пн-Чт: 8.00-17:00

Пт: 8.00-16:00

Перерыв: 12.30-13.30

[info@purelogic.ru](mailto:info@purelogic.ru)