

REINER

РУКОВОДСТВО
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

БЕРСТАКИ

REINER F7, F222



СОДЕРЖАНИЕ

1. Введение	2
2. Характеристики и параметры продукции	4
3. Меры безопасности	20
4. Монтаж и эксплуатация	20
5. Маркировка, упаковка, хранение, транспортировка, утилизация	21
6. Гарантийные обязательства	24



1

Введение

Верстак REINER F22.

Верстак REINER F7.

Разработано и произведено в России.

1. Артикул

Модель	Артикул
Верстак REINER F22	REINER F22
Верстак REINER F7	REINER F7

2. Комплект поставки

Базовая комплектация:

- опора — 4 шт.;
- крышка опоры — 4 шт.;
- нижняя полка — 1 шт.;
- верхняя полка — 1 шт.;
- столешница — 1 шт.;
- бокс электрики в сборе — 1 шт.;
- панель розетки — 1 шт.;
- уголок — 1 шт.;
- розетка — 1 шт.;
- кабель-канал (с крышкой) — 1 шт.;
- панель малая — 1 шт.;
- панель большая — 1 шт.;
- панель торцевая — 2 шт.;
- панель съемная — 1 шт.;
- фиксатор станка — 2 шт.;
- колесо поворотное — 4 шт.;
- винт М3х8 ГОСТ Р ИСО 7045 — 2 шт.;



- винт М4х16 ГОСТ 11738-84 — 4 шт.;
- винт М4х10 ГОСТ Р ИСО 7045 — 37 шт.;
- винт М6х20 ГОСТ 11738-84 — 29 шт.;
- винт М6х25 ГОСТ 11738-84 — 1 шт.;
- винт М8х20 ГОСТ 11738-84 — 24 шт.;
- гайка М6 ГОСТ 5915-70 — 11 шт.;
- гайка М8 ГОСТ 5915-70 — 8 шт.;
- шайба 3 ГОСТ 11371-78 — 2 шт.;
- шайба 6 ГОСТ 11371-78 — 2 шт.;
- шайба 8 ГОСТ 11371-78 — 24 шт.;
- шайба 8 ГОСТ 6402-70 — 24 шт.

* Уточняйте комплектацию при заказе у менеджера.



3. Назначение документа

Руководство по эксплуатации изделия (далее по тексту — РЭ) включает в себя общие сведения, предназначенные для ознакомления обслуживающего персонала с работой и правилами эксплуатации изделия «Верстак REINER F22 / Верстак REINER F7» (далее по тексту — изделие или верстак). Документ содержит технические характеристики, описание конструкции и принципа действия, а также сведения, необходимые для правильной эксплуатации изделия.

Перед началом работы следует ознакомиться с руководством по эксплуатации изделия. К работе допускаются лица, ознакомленные с принципом работы и конструкцией изделия.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право производить непринципиальные изменения, не ухудшающие технические характеристики изделия. Данные изменения могут быть не отражены в тексте настоящего документа.

4. Термины, аббревиатуры и сокращения

В документе используются следующие термины, аббревиатуры и сокращения:

- РЭ — Руководство по эксплуатации изделия.
- ЧПУ — Числовое программное управление.
- ПК — Персональный компьютер.

5. Используемые символы



Информация, подсказка, на заметку

Этот символ указывает на полезную дополнительную информацию



Внимание

Игнорирование таких предупреждений может привести к ошибкам или неправильному функционированию



Характеристики и параметры продукции

1. Общие сведения

Верстак REINER F22 предназначен для оснащения рабочего места среднеформатных фрезерных станков с ЧПУ REINER MP68 и REINER ME100, а также рабочих мест в производственных цехах, механических участках, станциях технического обслуживания, участках сборки и комплектации, автомастерских, автосервисах и гаражах. Подходит для установки станков, имеющих схожие габаритные размеры и массу, а также для проведения слесарных, ремонтных и прочих работ. Совместим с защитной кабиной REINER F22 и кронштейном монитора и клавиатуры REINER F1U. Общий вид и габаритные размеры показаны на рис. 1 и рис. 3.

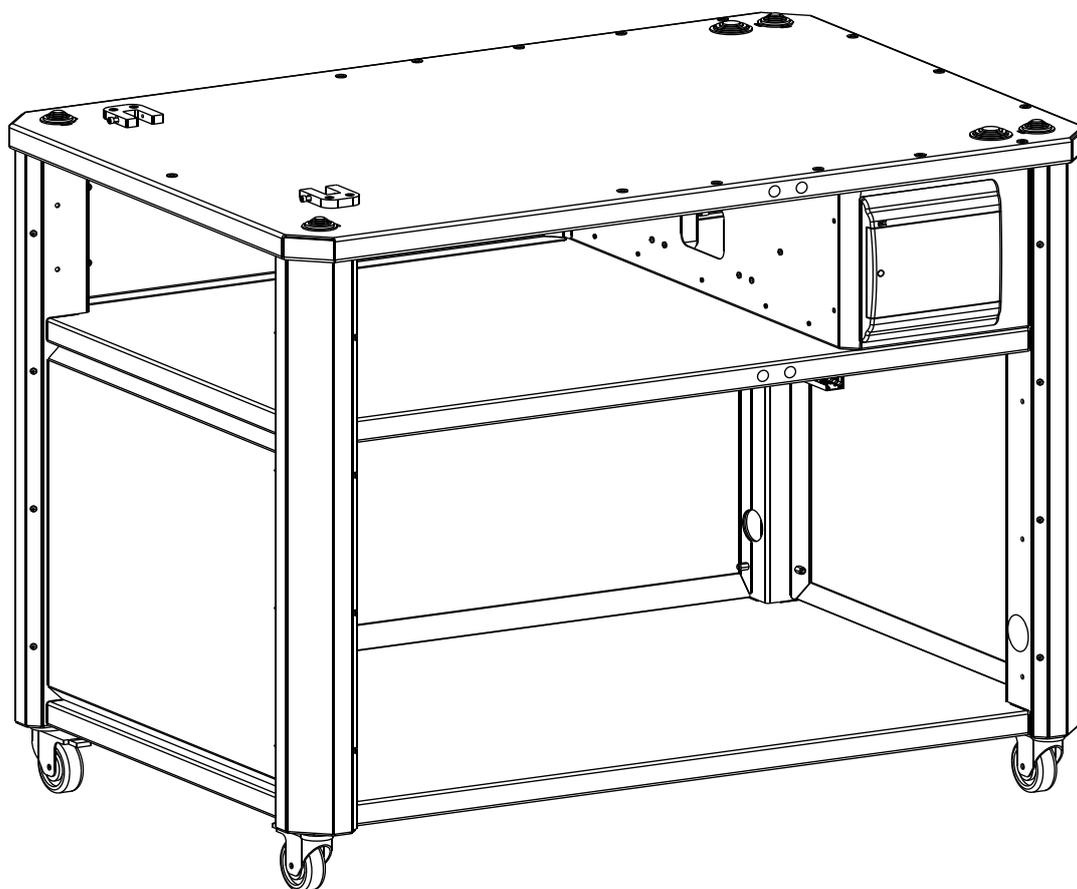
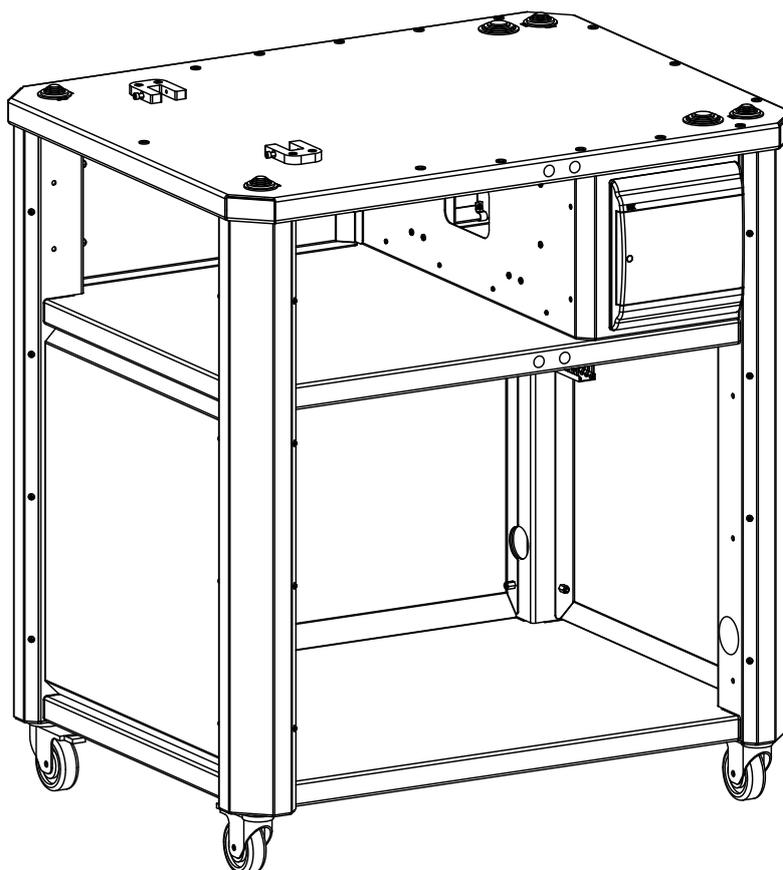


Рис. 1. Общий вид верстака REINER F22



Верстак REINER F7 предназначен для оснащения рабочего места компактных фрезерных станков с ЧПУ REINER MP7 и REINER MP6, а также рабочих мест в производственных цехах, механических участках, станциях технического обслуживания, участках сборки и комплектации, автомастерских, автосервисах и гаражах. Подходит для установки станков, имеющих схожие габаритные размеры и массу, а также для проведения слесарных, ремонтных и прочих работ. Совместим с защитной кабиной REINER F7 и кронштейном монитора и клавиатуры F1U. Общий вид и габаритные размеры показаны на рис. 2 и рис. 3.



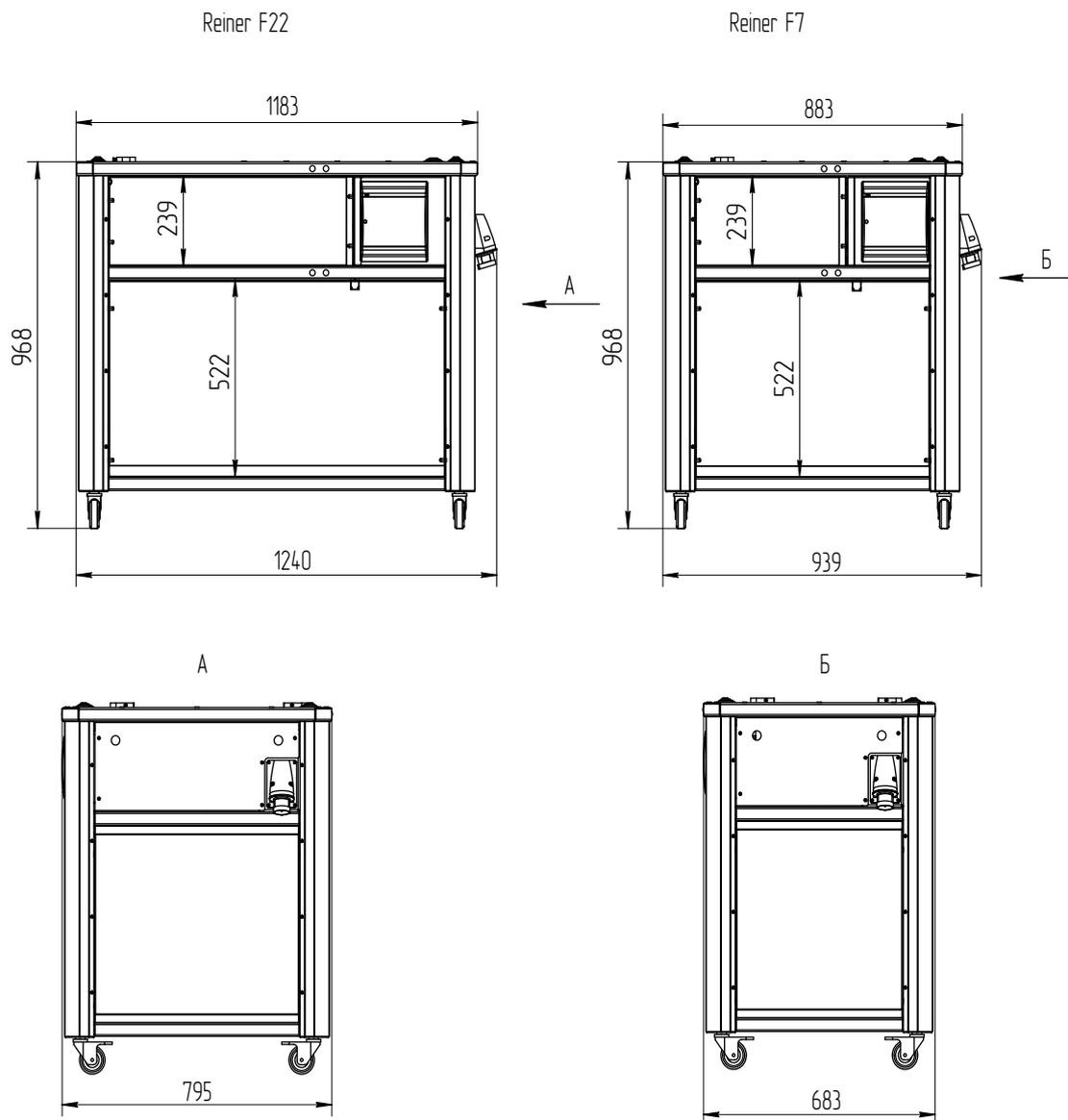
2. Общий вид верстака REINER F7

Оба верстака представляют собой сборную конструкцию и поставляются в разобранном виде. Максимальная распределенная нагрузка на верстак составляет 250 кг. Обе модели изготовлены из холоднокатаной листовой стали толщиной от 2 до 2,5 мм. Верстаки окрашены полимерной порошковой краской, устойчивой к агрессивной среде. Цвет верстаков матовый (сигнальный белый) RAL9003.

В опорах и полках предусмотрена перфорация со специальными сальниковыми уплотнениями для скрытой прокладки кабеля. На столешнице расположены фиксаторы для опор станков. Верстаки стоят на четырех колесных опорах с блокировкой. В конструкции верстаков предусмотрен отсек, в котором располагаются 4-х контактная клеммная колодка и два блока розеток, каждый из которых имеет по 4 розетки. Коммутация розеточных блоков осуществляется через автоматические выключатели и устройство защитного отключения, которые размещены в распределительном щитке. Для подключения верстака к электрической сети на внешнюю сторону отсека вынесен силовой разъем 2P+E. Максимально допустимый ток 16 Ампер.



Более подробную информацию по использованию и настройке нашей продукции Вы найдете на reiner-cnc.ru



02

Рис. 3. Габаритные размеры

Технические характеристики

Параметры	REINER F22	REINER F7
Габаритные размеры, мм	1240x795x968	939x683x968
Масса, кг	118	91



2. Сборка верстака

Подготовка к сборке. Необходимые инструменты

Для сборки верстака подготовьте ровную горизонтальную площадку размером не менее 3х2,5 метра. Положите на поверхность мягкий материал (например, вспененный полиэтилен, гофрокартон) размером не менее 1,5х1 м во избежание повреждения верстака при сборке.

Необходимые инструменты:

- отвертка крестовая PH2;
- отвертка шлицевая SL4;
- шестигранники 3; 5; 6;
- ключи рожковые 10; 13; 19.



Внимание

Все электромонтажные работы должен производить персонал не ниже 2-го уровня допуска по электробезопасности.

Сборка опор

Достаньте из упаковки четыре опоры и четыре поворотных колеса. Установите поворотные колеса на опоры и зафиксируйте их гайками (рис. 4). Отложите опоры в сторону.

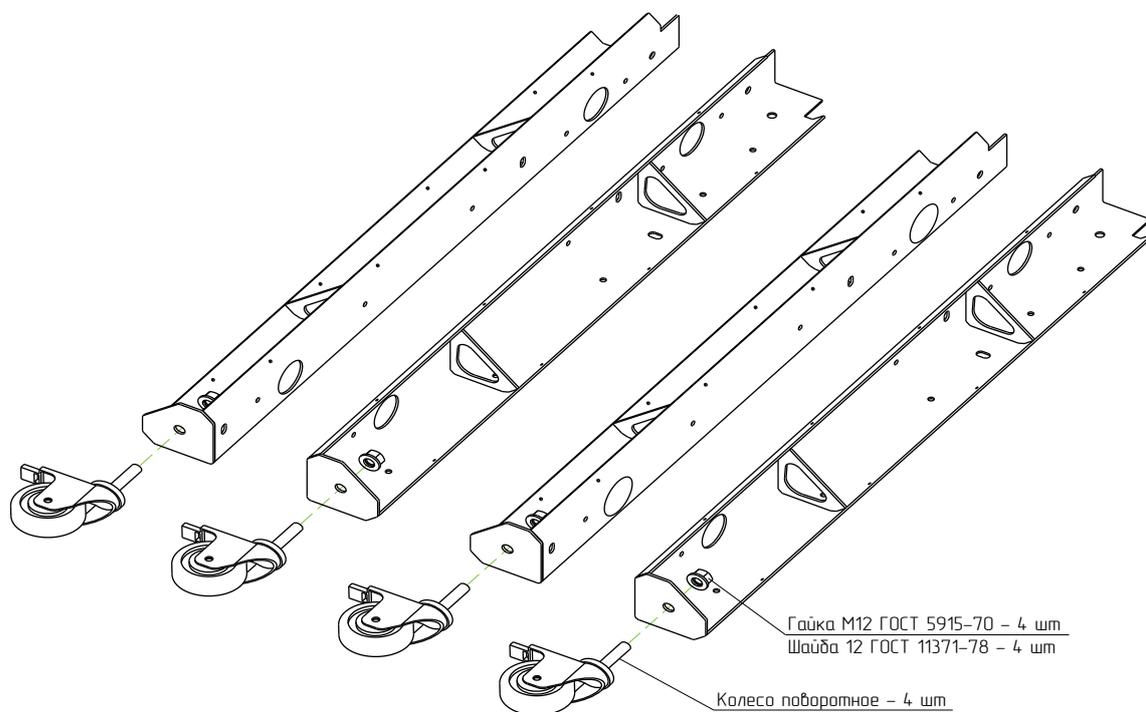


Рис. 4. Сборка опор



Монтаж нижней полки

Достаньте из упаковки нижнюю полку и уложите на заранее подготовленную поверхность. Прикрутите к нижней полке опоры, отложенные в предыдущем пункте, сориентировав их окнами, смотрящими вдоль длинной стороны полки (рис. 5). Окончательную затяжку винтов не производить.

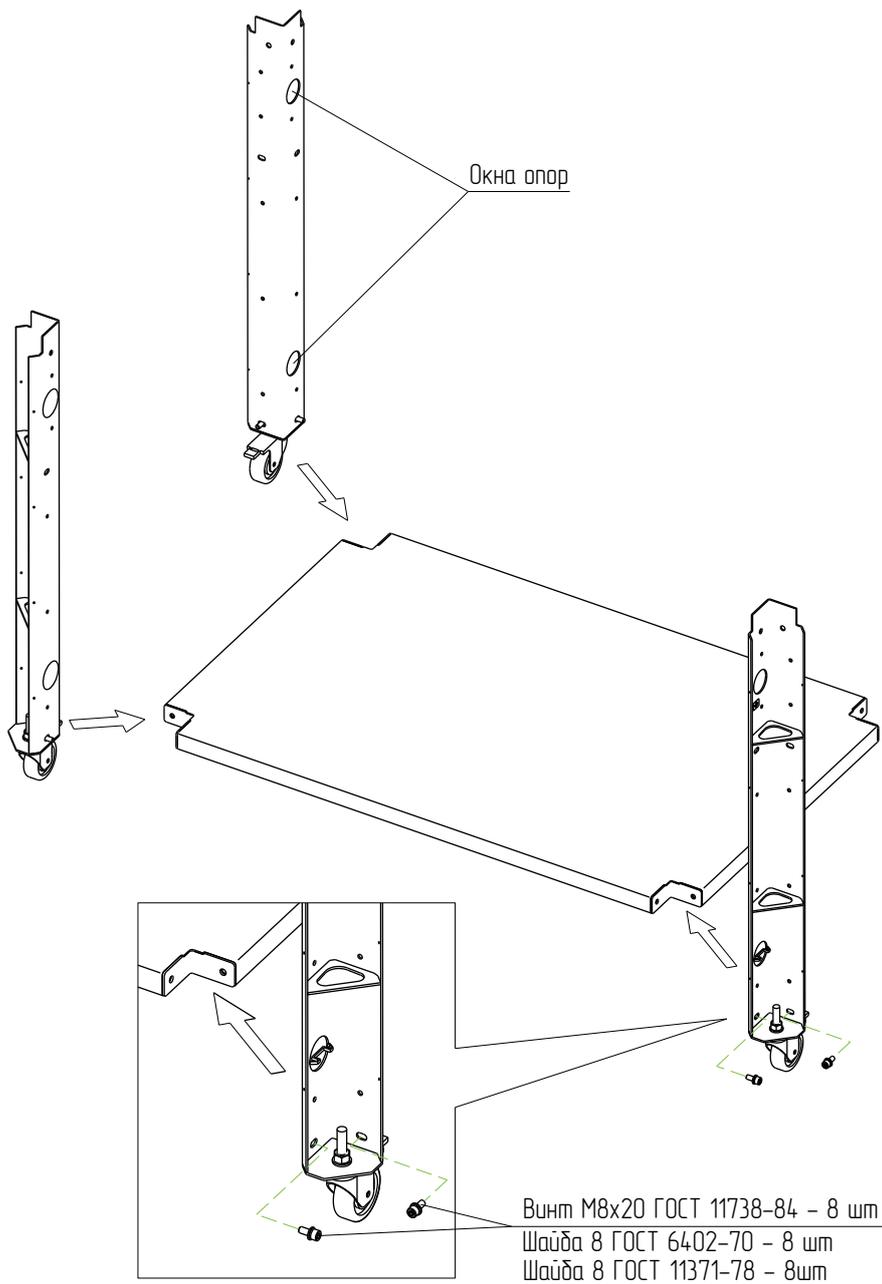


Рис. 5. Монтаж нижней полки



Монтаж верхней полки

Включите тормоза на всех четырех колесных опорах. Достаньте из упаковки верхнюю полку. Сориентируйте полку, как показано на рис. 6, и заведите ее сверху между опорами. Удерживая полку на весу, прикрутите к ней четыре опоры. Окончательную затяжку винтов не производить.



Важно

Требуется кран или помощник.

02

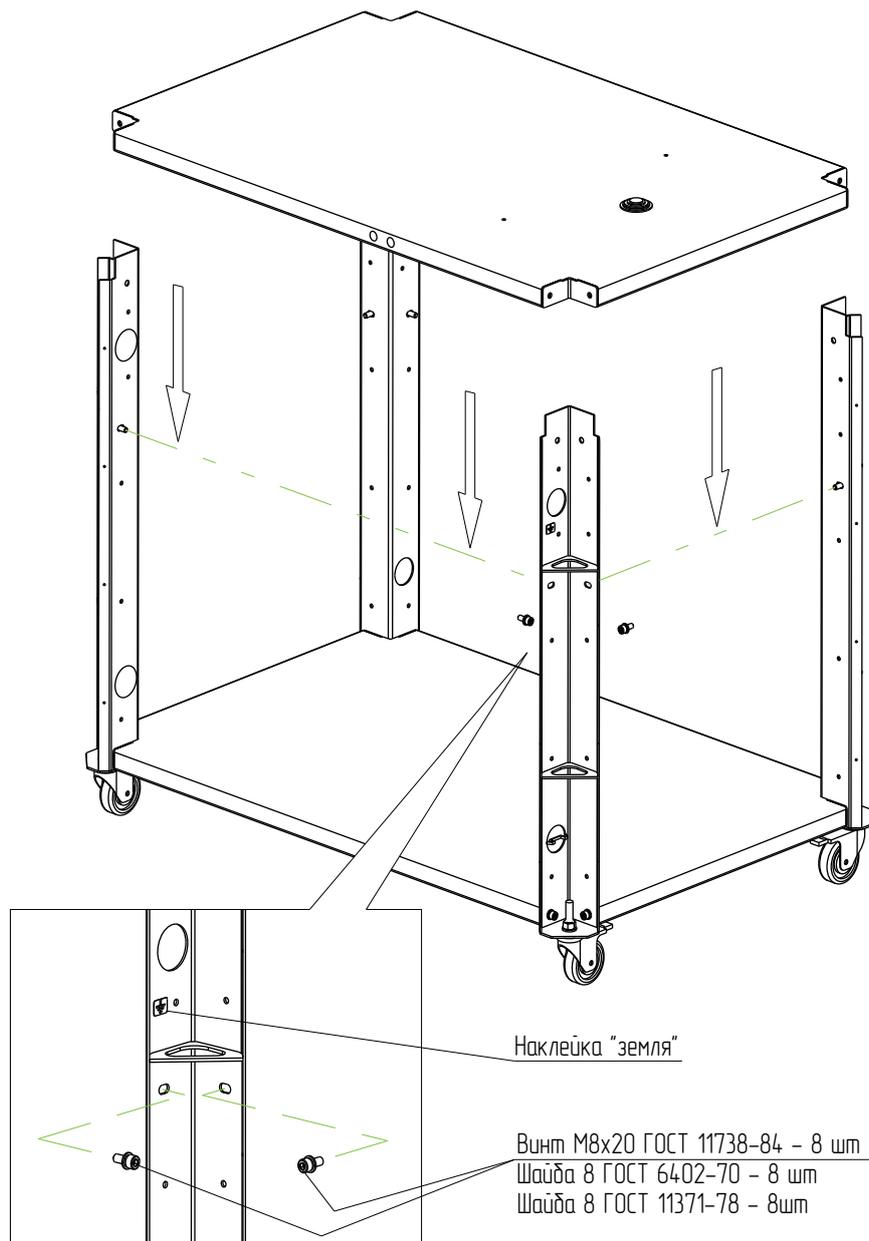


Рис. 6. Монтаж верхней полки



Более подробную информацию по использованию и настройке нашей продукции Вы найдете на reiner-cnc.ru

Монтаж столешницы

Достаньте из упаковки столешницу и заведите ее сверху так, чтобы каждый из крепежных уголков столешницы заходил в опору (рис. 7). Прикрутите к уголкам столешницы опоры, используя винты, гайки и шайбы. Произведите окончательную затяжку винтов полок и столешницы.



Важно

Вес столешницы 30 кг. Требуется кран или помощник.

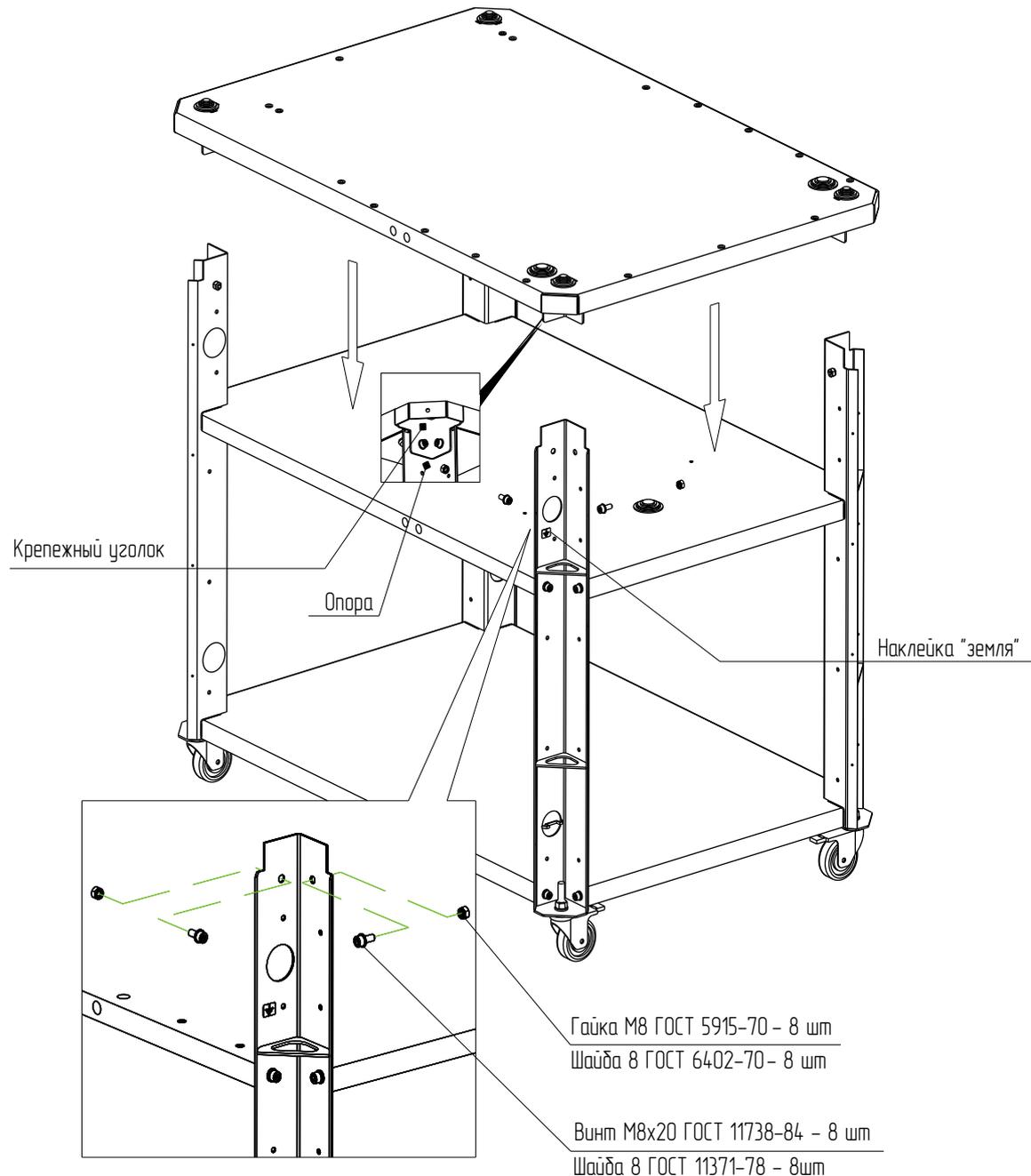


Рис. 7. Монтаж столешницы



Установка бокса электрики

Достаньте из упаковки бокс электрики в сборе. Заведите его между столешницей и верхней полкой так, чтобы распределительный щиток оказался на стороне опоры с наклейкой «земля» (рис. 8). Прикрутите бокс к верхней полке винтами М6х20 с гайками, к опорам винтами М6х20 и М6х25 с гайками, как показано на рисунке (винт М6х25 с двумя гайками располагается напротив наклейки «земля»). Скрутите с винта М6х25 одну гайку, выведите через окно опоры три провода заземления и оденьте их кольцевыми наконечниками на стержень винта М6х25. Притяните провода заземления ранее снятой гайкой.

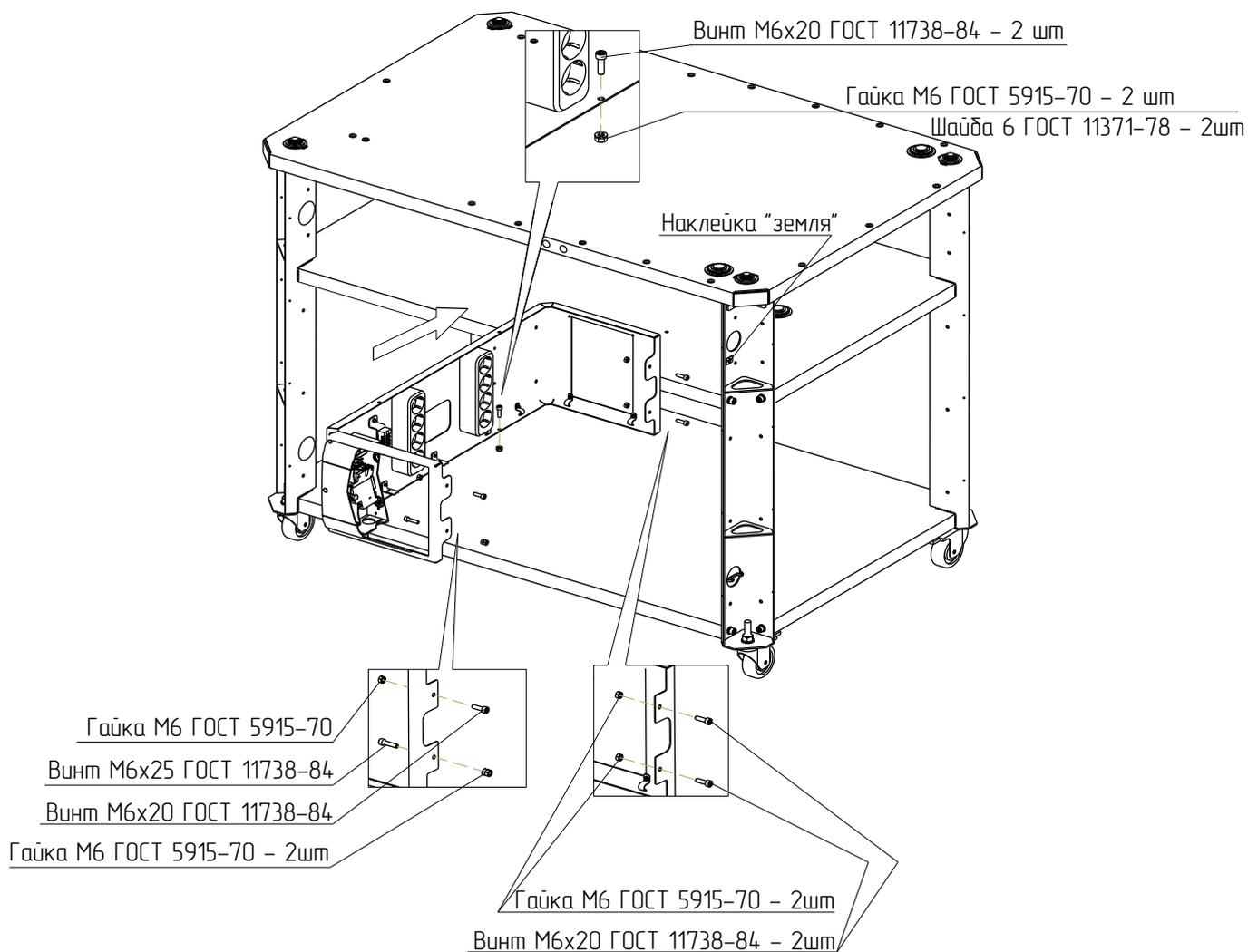


Рис. 8. Установка бокса электрики



Более подробную информацию по использованию и настройке нашей продукции Вы найдете на reiner-cnc.ru

Достаньте из упаковки панель розетки, розетку и уголок. Прикрутите панель розетки и уголок к опорам со стороны бокса электрики, используя винты М6х20 и гайки М6 (рис. 9). Винтами М4х16 закрепите розетку на панели и подключите к ней провода, идущие от распределительного щита (подключение выполнять руководствуясь приложением 1).



Важно

Подключение должен осуществлять персонал с уровнем допуска по электробезопасности не ниже 2-го.

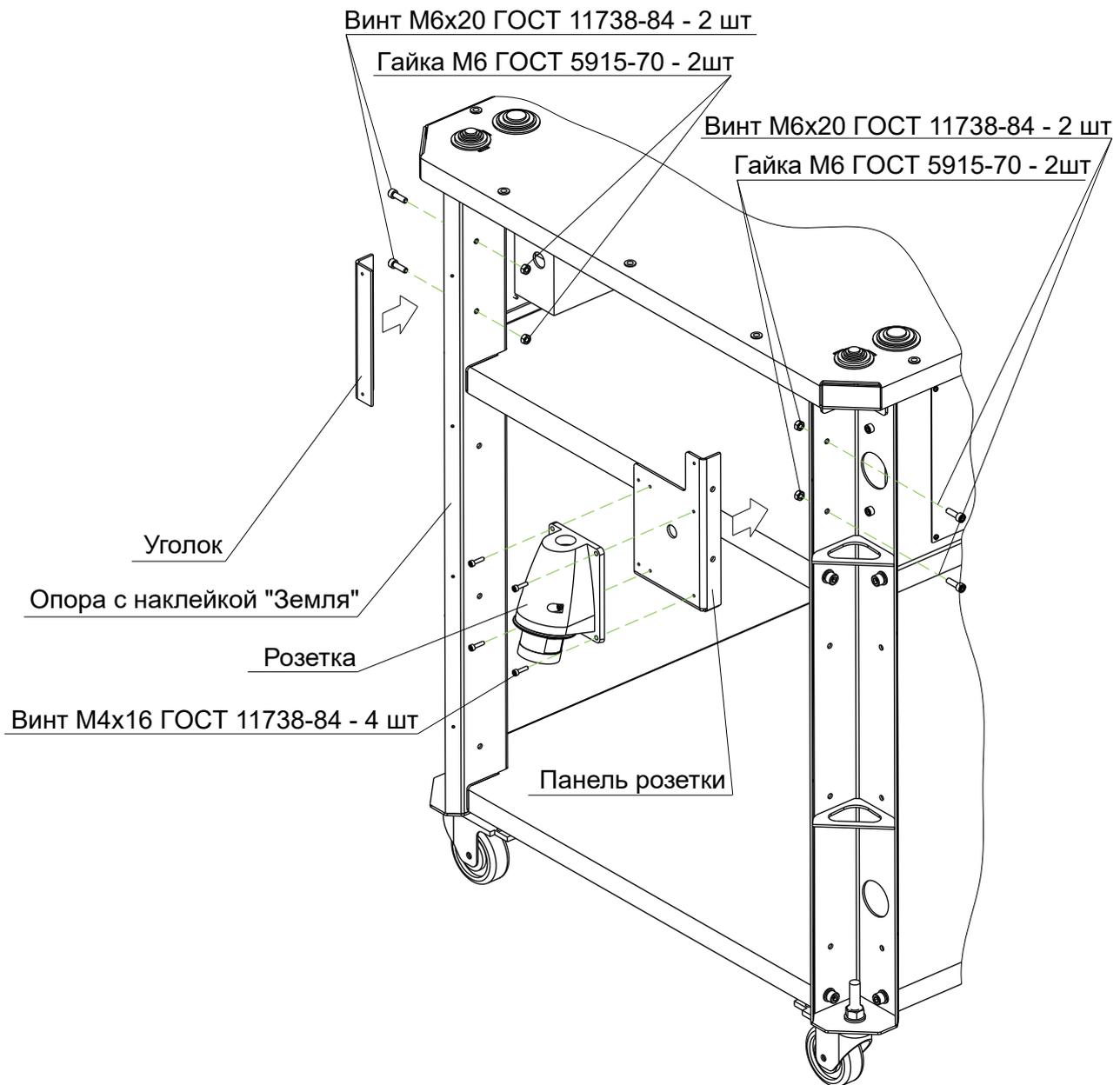


Рис. 9. Установка розетки



Установка кабель-канала

Достаньте из упаковки кабель-канал и снимите с него крышку. Прикрутите кабель-канал к верхней полке снизу ближе к стороне бокса электрики, используя винты М3х8 и шайбы (рис. 10). Установите снятую крышку кабель-канала.

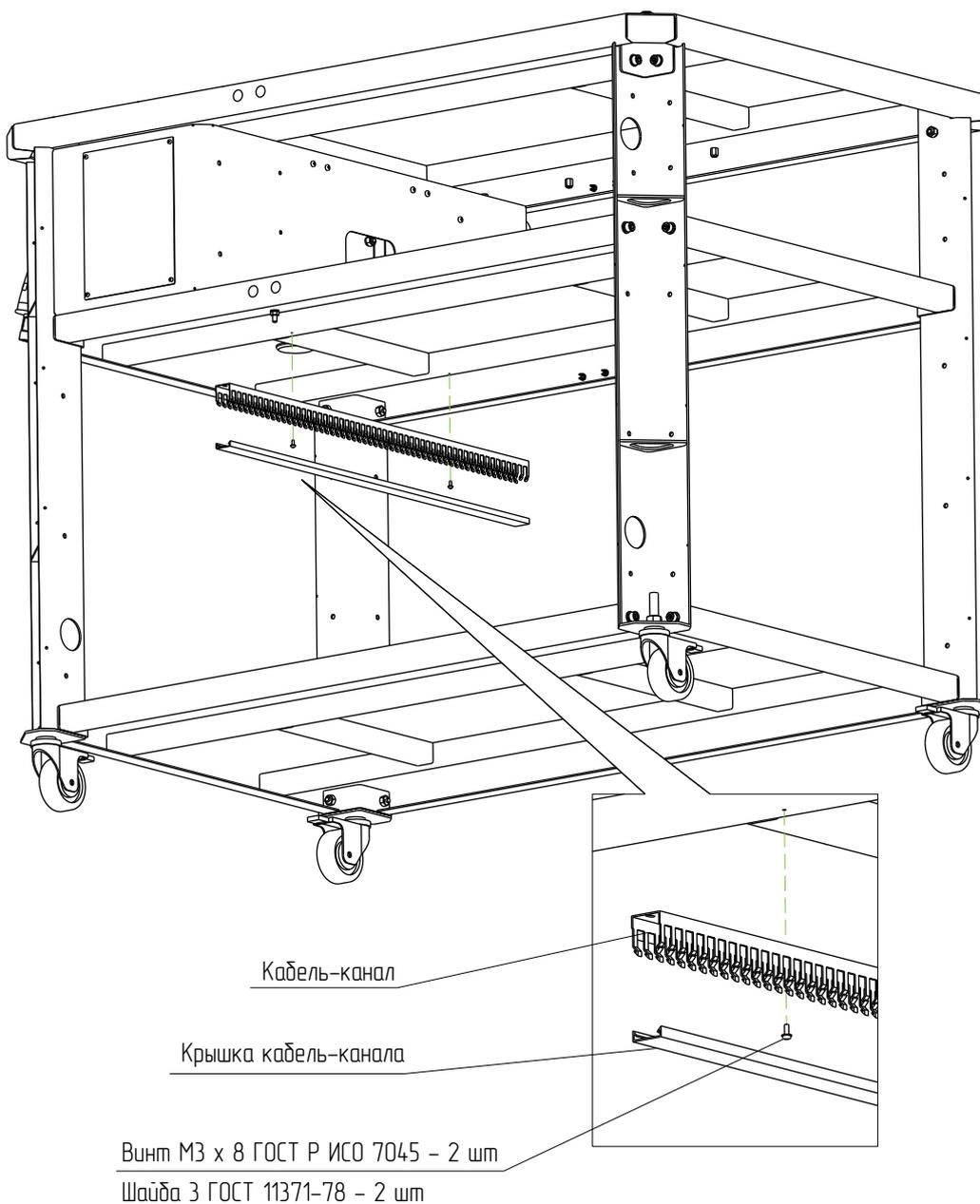


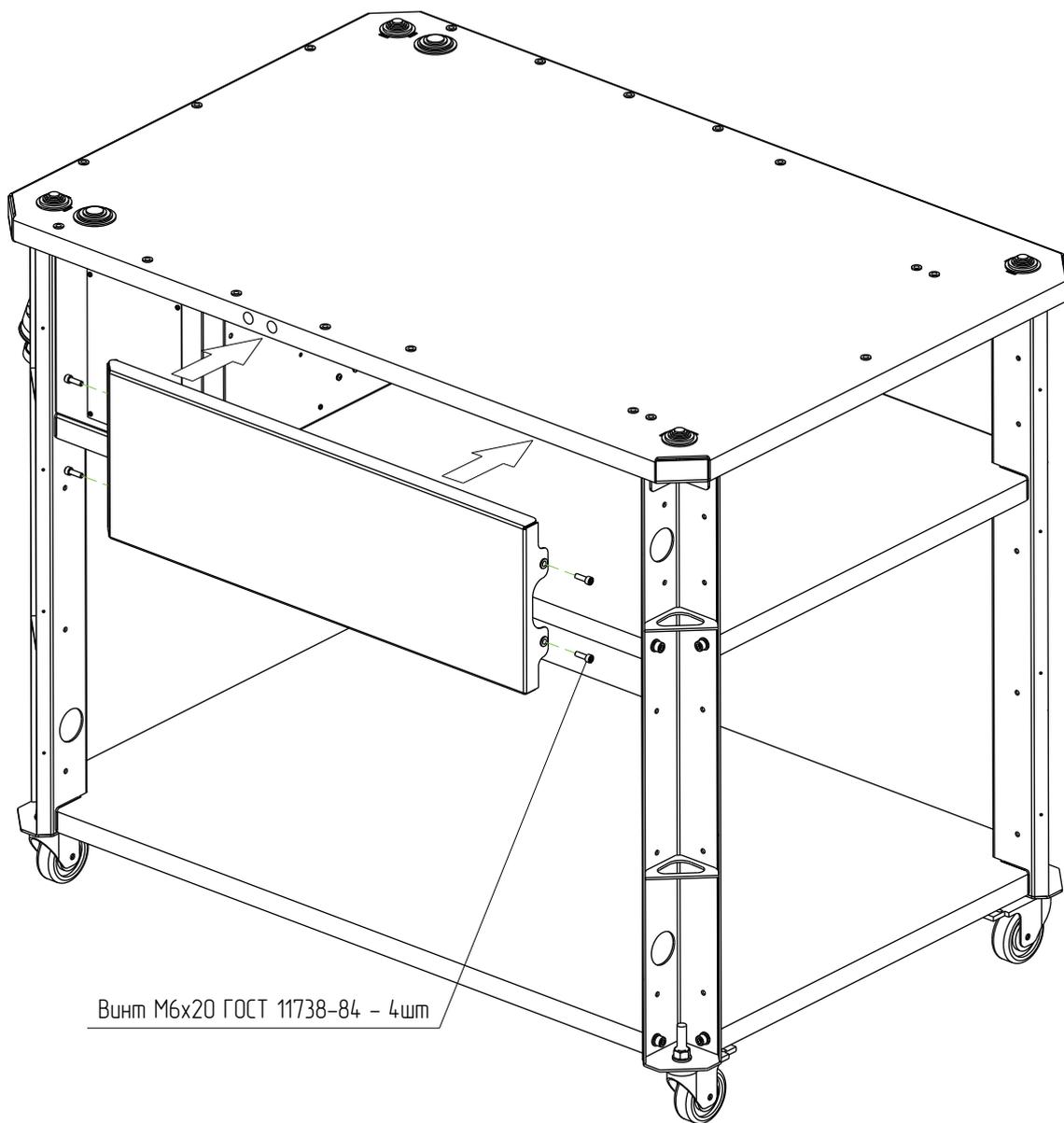
Рис. 10. Установка кабель-канала



Более подробную информацию по использованию и настройке нашей продукции Вы найдете на reiner-cnc.ru

Установка малой панели

Достаньте из упаковки малую панель. Сориентируйте и заведите панель между полкой и столешницей, как показано на рис. 11. Притяните панель двумя винтами M6x20 к опоре и двумя винтами M6x20 к стенке бокса электрики.



02

Рис. 11. Установка малой панели



Установка большой панели

Достаньте из упаковки большую панель. Сориентируйте и заведите панель между полками, как показано на рис. 12 и притяните четырьмя винтами М6х20 к опорам.

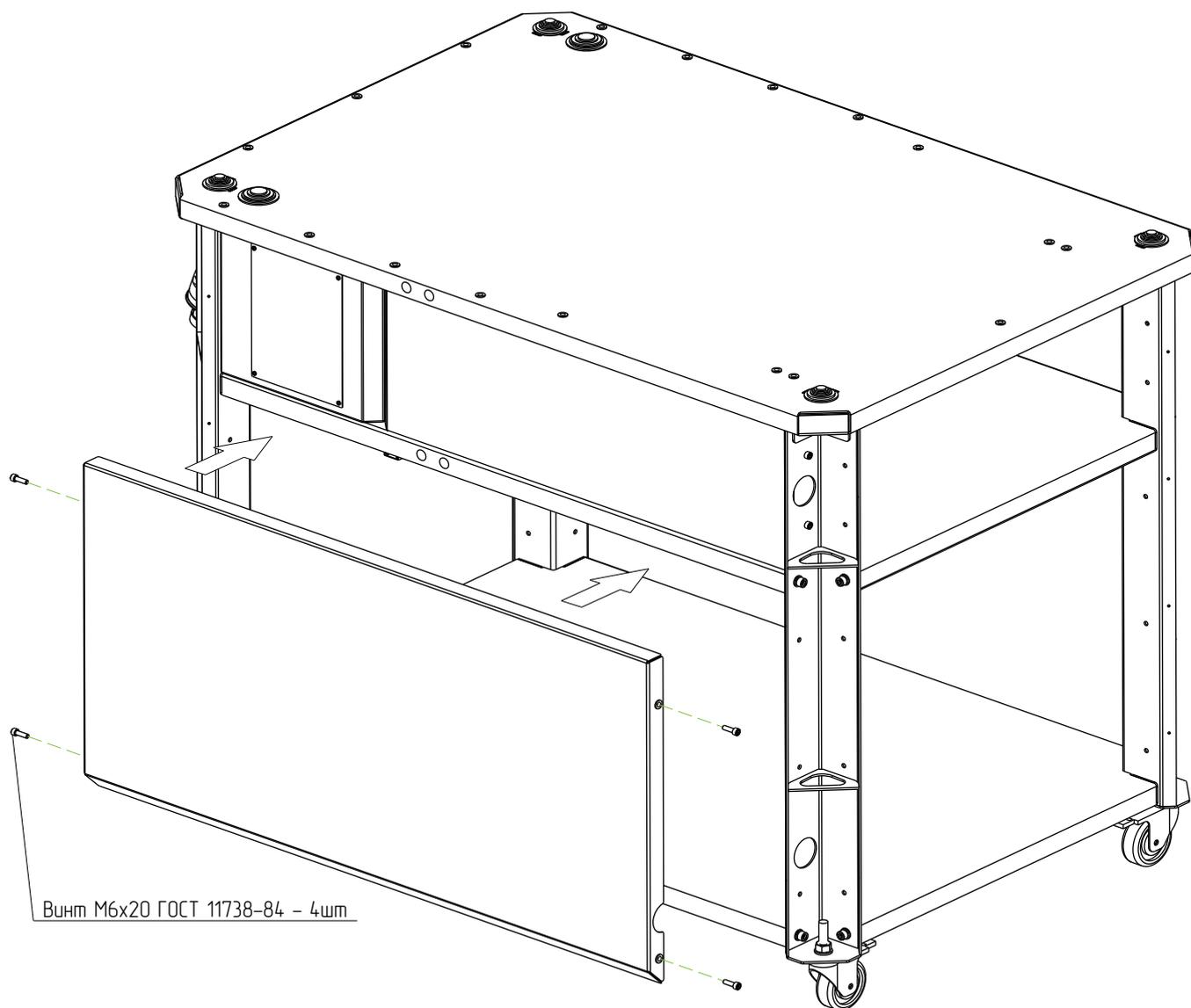


Рис. 12. Установка большой панели



Более подробную информацию по использованию и настройке нашей продукции Вы найдете на reiner-cnc.ru

Установка торцевых панелей

Достаньте из упаковки две торцевые панели. Сориентируйте и заведите одну панель между полками, как показано на рис. 13 и притяните четырьмя винтами M6x20 к опорам. Аналогично установите вторую панель с противоположной стороны.

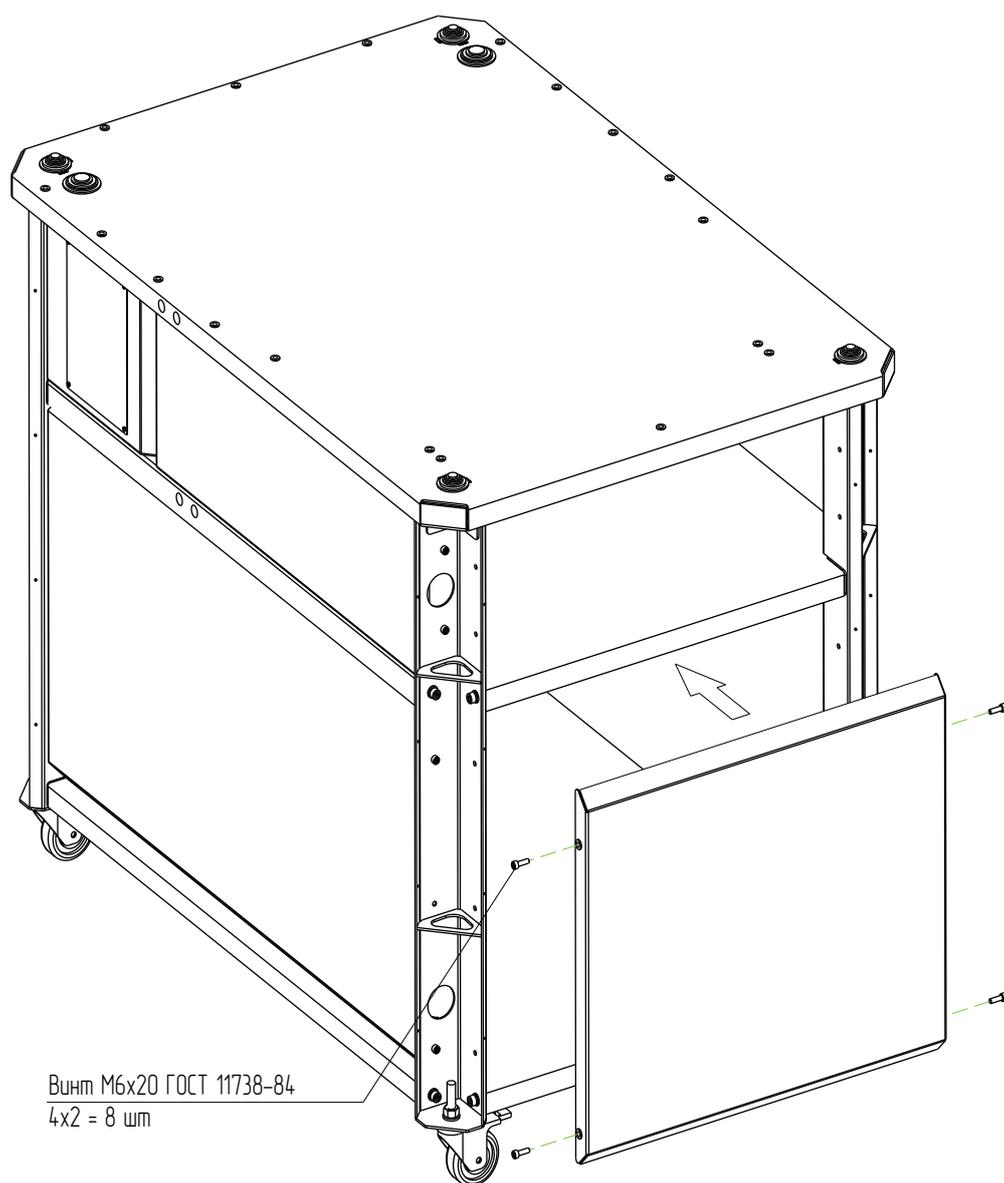
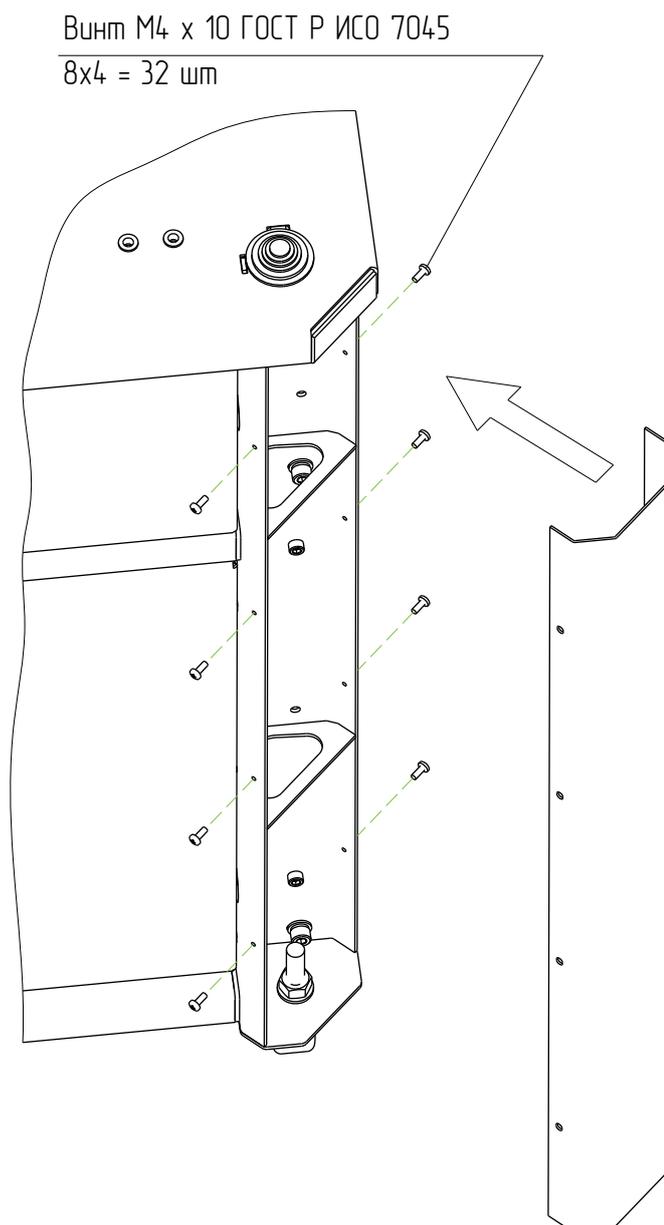


Рис. 13. Установка торцевых панелей



Установка крышек опор

Распакуйте четыре крышки опор и установите каждую из них на опоры, закрепив винтами М4х10 (рис. 14).



02

Рис. 14. Установка крышек опор



Более подробную информацию по использованию и настройке нашей продукции Вы найдете на reiner-cnc.ru

Установка съемной панели

Достаньте из упаковки съемную панель. Установите съемную панель на верстак со стороны бокса электрики, прикрутив ее винтами М4х10 к панели розетки и уголку, как показано на рис. 15.

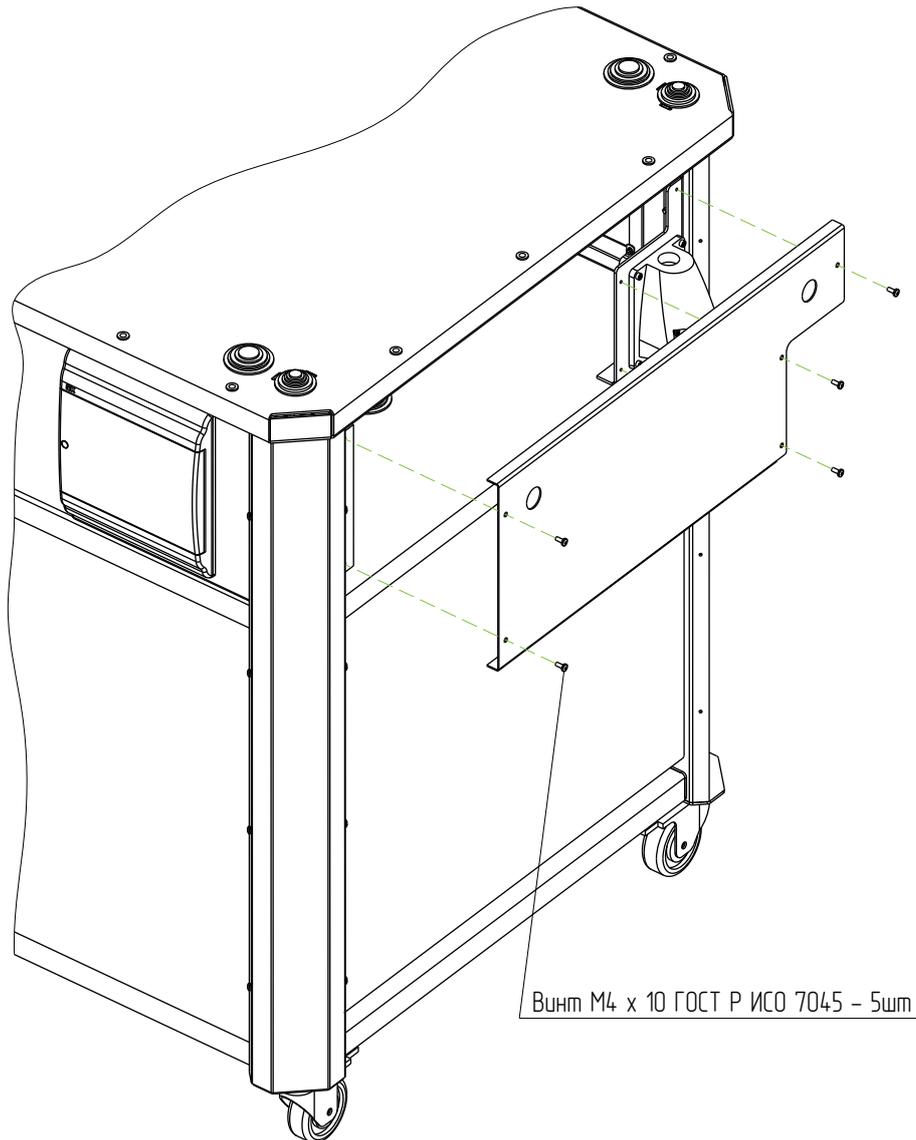


Рис. 15. Установка съемной панели



Установка фиксаторов станка

Достаньте из упаковки два фиксатора станка и прикрутите их к столешнице винтами М6х20, как показано на рис. 16. Сборка верстака окончена.

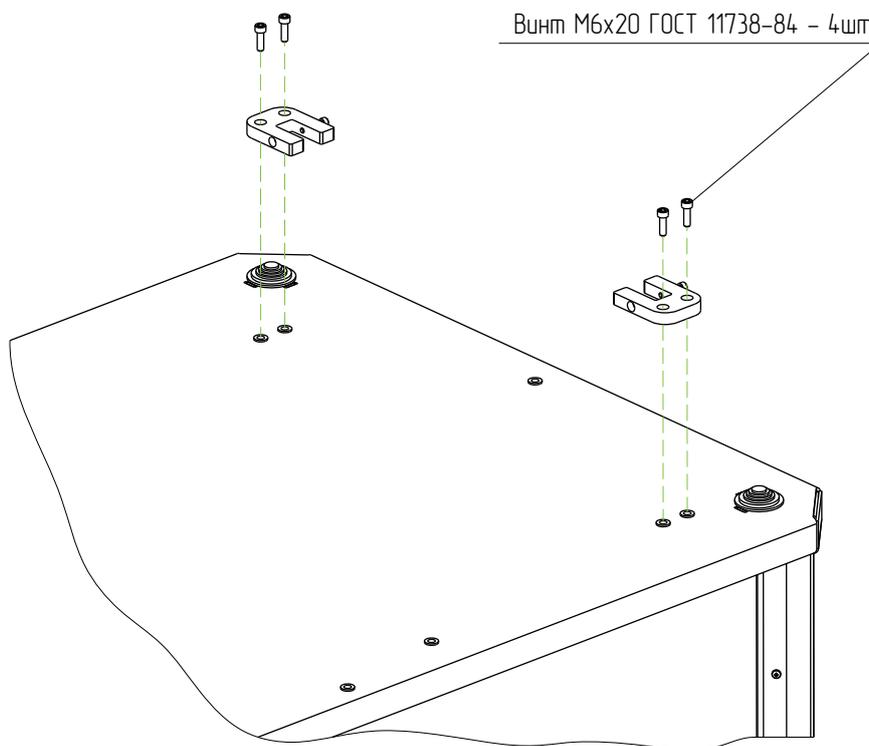


Рис. 16. Установка фиксаторов станка

3. Параметры электропитания изделия

Для обеспечения работы станка электропитание изделия осуществляется от однофазной сети переменного тока 230 В.

4. Устойчивость к воздействию внешних факторов

Влияющая величина	Значение
Диапазон рабочих температур	+15°C ~ +35°C
Относительная влажность, не более	<80%

5. Правила и условия безопасной эксплуатации



Оператор несет ответственность за правильную установку, эксплуатацию и техническое обслуживание изделия.

Производитель не несет ответственности при неправильном использовании оборудования и при неисполнении пользователем мер предосторожности.



3

Меры безопасности

Запрещается использование изделия в агрессивных средах с содержанием в атмосфере кислот, щелочей, масел и т.п.

Подключение, регулировка и техническое обслуживание изделия должно производиться только квалифицированными специалистами, изучившими настоящее руководство по эксплуатации изделия.

При эксплуатации и техническом обслуживании необходимо соблюдать требования ГОСТ 12.3.019-80, «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей».



Внимание

В связи с использованием в устройстве опасного для жизни напряжения к работе могут быть допущены только квалифицированные специалисты.

4

Монтаж и эксплуатация

1. Монтаж изделия

Работы по монтажу и подготовке лазерного станка должны выполняться только квалифицированными специалистами, изучившими настоящее руководство, Правила устройства электроустановок, Правила технической эксплуатации электроустановок, типовые Инструкции по охране труда при эксплуатации электроустановок и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

Место установки верстака должно обеспечивать:

- ровный фундамент и прочный пол;
- температуру окружающей среды от +15 до +35°C, при влажности не более 80%;
- свободное пространство вокруг верстака, для обслуживания и ремонта;
- свободное пространство для перемещения оператора;
- запыленность помещения в пределах санитарной нормы;





- достаточное проветривание;
- достаточную освещенность не менее 300 лк;
- исключение воздействия местного нагрева;
- исключение воздействия механических вибраций;
- исключение воздействия токов высокой частоты;
- исключение концентрации пожароопасных и взрывоопасных паров и пыли.

2. Техническое обслуживание изделия

04

Срок службы, производительность и точность работы изделия зависит от аккуратного отношения к оборудованию и своевременного ухода.



Перед техобслуживанием, сервисом и проверкой обязательно требуется выключать питание.

Изделие необходимо содержать в чистоте. После окончания работы верстак необходимо очистить от продуктов обработки. Произвести внешний осмотр на отсутствие повреждений и устранить, если таковые имеются.

В процессе работы некоторые узлы и детали изделия нормально изнашиваются, и его работоспособность нарушается. При сильном износе узлов и деталей их необходимо заменить.

5

Маркировка, упаковка, хранение, транспортировка, утилизация

05

1. Маркировка изделия

Маркировка потребительской тары изделия содержит:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение и серийный номер;
- год и месяц упаковывания.

Маркировка изделия содержит:

- товарный знак;
- наименование или условное обозначение (модель) изделия.





Более подробную информацию по использованию и настройке нашей продукции Вы найдете на reiner-cnc.ru

REINER

ВЕРСТАК - F22

RINER-CNC.RU

СДЕЛАНО В РОССИИ

05

2. Упаковка

К заказчику верстак доставляется в разобранном виде. Оборудование упаковано в жесткий ящик. Все разгрузочные и погрузочные перемещения требуется вести с особым вниманием и осторожностью, обеспечивающими защиту от механических повреждений.

При хранении упакованного оборудования до сборки необходимо соблюдать условия:

- не хранить под открытым небом;
- хранить в сухом и незапыленном месте;
- не подвергать воздействию агрессивных сред и прямых солнечных лучей;
- оберегать от механических вибраций и тряски;
- не кантовать;
- хранить при температуре от +5 до +35°C, при влажности не более 80% (при +25°C).

3. Условия хранения изделия

Изделие должно храниться в условиях по ГОСТ 15150-69, группа 2С (закрытые или другие помещения с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий) при температуре от минус 40°C до плюс 60°C и относительной влажности воздуха не более 80% (при плюс 35°C).

Помещение должно быть сухим, не содержать конденсата и пыли. Запыленность помещения в пределах санитарной нормы. В воздухе помещения для хранения изделия не должно присутствовать агрессивных примесей (паров кислот, щелочей). Требования по хранению относятся к складским помещениям поставщика и потребителя.

4. Срок хранения

Срок хранения изделия в потребительской таре без переконсервации — не менее шести месяцев.

5. Предельный срок хранения

При длительном (более шести месяцев) хранении изделие должно находиться в упакованном виде и содержаться в отапливаемых хранилищах не более 3 лет при температуре окружающего воздуха от +5°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 80% при температуре +25°C.





6. Правила постановки изделия на хранение

При постановке изделия на длительное хранение его необходимо упаковать в упаковочную тару предприятия-поставщика.

7. Правила снятия с хранения

Ограничения и специальные процедуры при снятии изделия с хранения не предусмотрены. При снятии с хранения изделие следует извлечь из упаковки.

05

8. Условия транспортирования

Допускается транспортирование изделия в транспортной таре всеми видами транспорта (в том числе в отапливаемых герметизированных отсеках самолетов) без ограничения расстояний. При перевозке в железнодорожных вагонах вид отправки — мелкий малотоннажный. При транспортировании изделия должна быть предусмотрена защита от попадания пыли и атмосферных осадков.

Диапазон температур	от -40°C до +60°C
Относительная влажность	90% при +35°C
Атмосферное давление	от 70 до 106,7 кПа (537-800 мм рт. ст.)

9. Подготовка к транспортированию

Изделие должно быть закреплено для обеспечения устойчивого положения, исключения взаимного смещения и ударов. При проведении погрузочно-разгрузочных работ и транспортировании должны строго выполняться требования манипуляционных знаков, нанесенных на транспортной таре.

10. Утилизация

Изделие не содержит в своем составе опасных или ядовитых веществ, способных нанести вред здоровью человека или окружающей среде, и не представляет опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды по окончании срока службы.

В этой связи утилизация изделия может производиться по правилам утилизации общепромышленных отходов. Утилизация осуществляется отдельно по группам материалов: пластмассовым элементам, металлическим частям и крепежным деталям.

Содержание драгоценных металлов в компонентах изделия крайне мало, поэтому их вторичную переработку производить нецелесообразно.





Гарантийные обязательства

Гарантийный срок службы составляет 12 месяцев со дня приобретения. Гарантия сохраняется только при соблюдении условий эксплуатации и регламентного обслуживания.

1. Общие положения

1.1. В случае приобретения товара в виде комплектующих Продавец гарантирует работоспособность каждой из комплектующих в отдельности, но не несет ответственности за качество их совместной работы (неправильный подбор комплектующих). В случае возникновения вопросов Вы можете обратиться за технической консультацией к специалистам компании.

1.2. Продавец не предоставляет гарантии на совместимость приобретаемого товара и товара имеющегося у Покупателя либо приобретенного им у третьих лиц.

1.3. Характеристики изделия и комплектация могут изменяться производителем без предварительного уведомления в связи с постоянным техническим совершенствованием продукции.

2. Условия принятия товара на гарантийное обслуживание:

2.1. Товар принимается на гарантийное обслуживание в той же комплектности, в которой он был приобретен.

3. Порядок осуществления гарантийного обслуживания

3.1. Гарантийное обслуживание осуществляется путем тестирования (проверки) заявленной неисправности товара.

3.2. При подтверждении неисправности проводится гарантийный ремонт.

4. Гарантия не распространяется на стекло, электролампы, стартеры и расходные материалы, а также на:

4.1. Товар с повреждениями, вызванными ненадлежащими условиями транспортировки и хранения, неправильным подключением, эксплуатацией в штатном режиме либо в условиях, не предусмотренных производителем (в т.ч. при температуре и влажности за пределами рекомендованного диапазона), имеющий повреждения вследствие действия сторонних обстоятельств (скачков напряжения электропитания, стихийных бедствий и т.д.), а также имеющий механические и тепловые повреждения.

4.2. Товар со следами воздействия и (или) попадания внутрь посторонних предметов, веществ (в том числе пыли), жидкостей, насекомых, а также имеющим посторонние надписи.

4.3. Товар со следами несанкционированного вмешательства и (или) ремонта (следы вскрытия, кустарная пайка, следы замены элементов и т.п.).

4.4. Товар, имеющий средства самодиагностики, свидетельствующие о ненадлежащих условиях эксплуатации.



4.5. Технически сложный Товар, в отношении которого монтажно-сборочные и пуско-наладочные работы были выполнены не специалистами Продавца или рекомендованными им организациями, за исключением случаев прямо предусмотренных документацией на товар.

4.6. Товар, эксплуатация которого осуществлялась в условиях, когда электропитание не соответствовало требованиям производителя, а также при отсутствии устройств электрозащиты сети и оборудования.

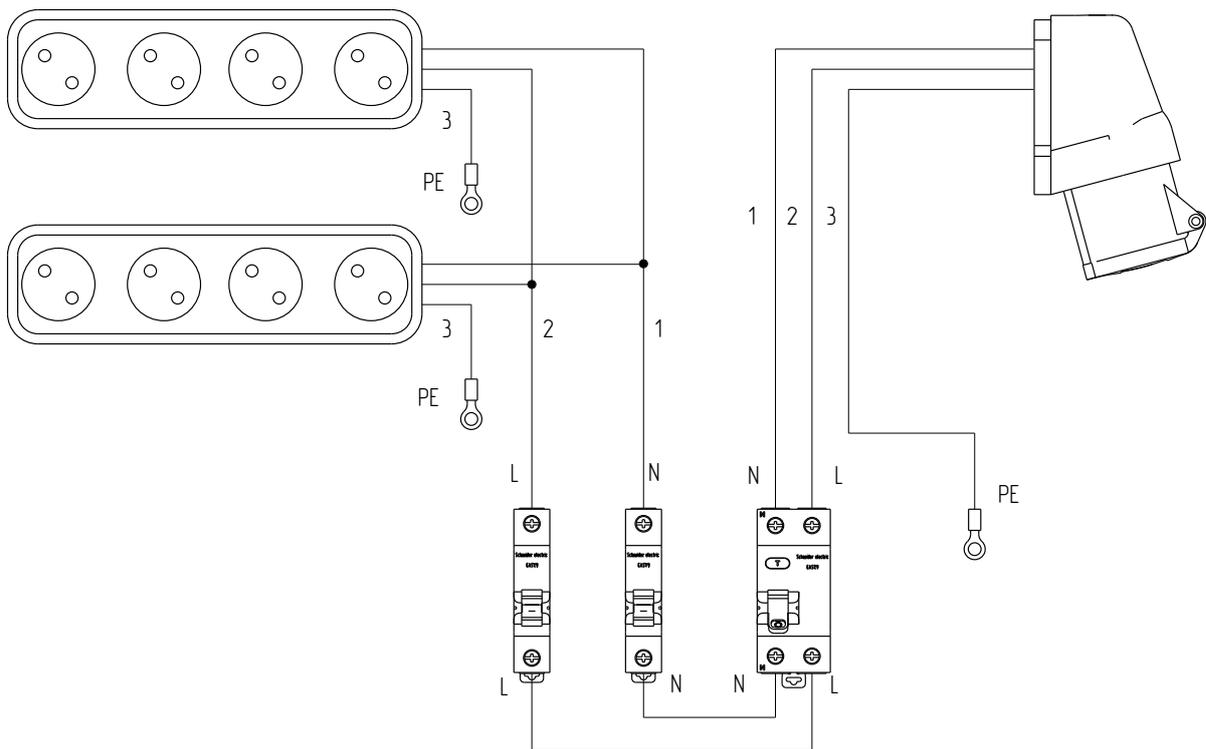
4.7. Товар, который был перепродан первоначальным покупателем третьим лицам.

4.8. Товар, получивший дефекты, возникшие в результате использования некачественных или выработавших свой ресурс запасных частей, расходных материалов, принадлежностей, а также в случае использования не рекомендованных изготовителем запасных частей, расходных материалов, принадлежностей.

5. Приложение 1

№ провода	Контакт	Цвет провода
1	N	Синий
2	L	Коричневый
3	PE	Желтый

№ провода	Контакт	Цвет провода
1	N	Синий
2	L	Коричневый
3	PE	Желтый



Обращаем Ваше внимание на то, что в документации возможны изменения в связи с постоянным техническим совершенствованием продукции. Последние версии Вы всегда можете скачать на нашем сайте reiner-cnc.ru

Редакция от 20. 09. 2021

КОНТАКТЫ

8 (800) 505-63-74 бесплатные звонки по РФ