



РУКОВОДСТВО ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ
Лазерная сварочная
головка VB106



1. Наименование и артикул изделий.

Наименование	Артикул
Лазерная сварочная головка VB106	VB106

2. Комплект поставки: лазерная сварочная головка.

3. Информация о назначении продукции.

Многофункциональная лазерная обрабатывающая головка VB106 предназначена для сварки металлов, а также восстановления металлических элементов посредством наплавки порошка. Лазерная головка VB106 может быть исполнена для волоконных и полупроводниковых лазеров мощностью до 6кВт. Ручная регулировка положения коллимационной линзы с помощью шестигранного ключа позволяет изменять размер фокусного пятна для различных видов обработки. Переключение между режимами пятна фокусировки прямоугольной и круглой формы осуществляется автоматически. Все линзы имеют водяное охлаждение, система охлаждения независима от лазерной головки, нет риска внутренней утечки воды. Полностью закрытая пыленепроницаемая конструкция позволяет избежать загрязнения оптической части пылью. Доступны различные аксессуары, которые значительно расширяют возможности применения: сварку, наплавку, закалку. Разъемы QBH/QD/LLK-B/LLK-D/LOE для подключения оптоволоконна.

Особенности:

- герметичный корпус для защиты оптических элементов от загрязнений, пыли, металлических частиц;
- водяное охлаждение коллимационных и фокусирующих линз;
- интерфейс для подключения CCD-камеры для наблюдения за процессом сварки в режиме реального времени;
- возможность установки воздушного ножа (сопла бокового обдува) и сопла коаксиальной подачи защитного газа;
- возможность установки 3-ходового, 4-ходового, кольцевого сопла для подачи порошка;
- возможность установки модуля управления положением точки фокуса, модуля контроля температуры защитного стекла, модуль контроля температуры с обратной связью и т.д.;
- разъемы для подключения оптоволоконна.

4. Характеристики и параметры продукции.

4.1. Характеристики.

Параметр	VB106
Максимальная мощность лазера, кВт	6
Длина волны, нм	900...1080
Применяемый лазер	Волоконный, диодный
Фокусное расстояние коллимационной линзы, мм	75, 100
Фокусное расстояние фокусирующей линзы, мм	200, 250, 300, 400
Коннектор	QBH, QD, LLK-B/D, LOE
Интерфейс CCD	C, CS
Защитное стекло (верхнее), мм	D37x1.6
Защитное стекло (нижнее), мм	D50x2
Диапазон коллимационной регулировки, мм	0...20
Толщина наплавляемого слоя, мм	1...3
Рабочая высота, мм	13...16
Угол падения лазера	0°/90°
Форма пятна фокусировки	Круглая, прямоугольная
Размер прямоугольного пятна, мм	10x2, 15x2, 20x2, 20x4, 30x2 и т.д.
Вес, кг	7
Дополнительные компоненты наконечника (опционально)	3-ходовое, 4-ходовое, кольцевое сопло, коаксиальный модуль, модуль воздушного ножа и т.д.
Дополнительные модули (опционально)	CCD-модуль, модуль управления положением точки фокуса, модуль контроля температуры защитного стекла, распределитель порошка, модуль контроля температуры с обратной связью и т.д.

4.2. Схематическое изображение.

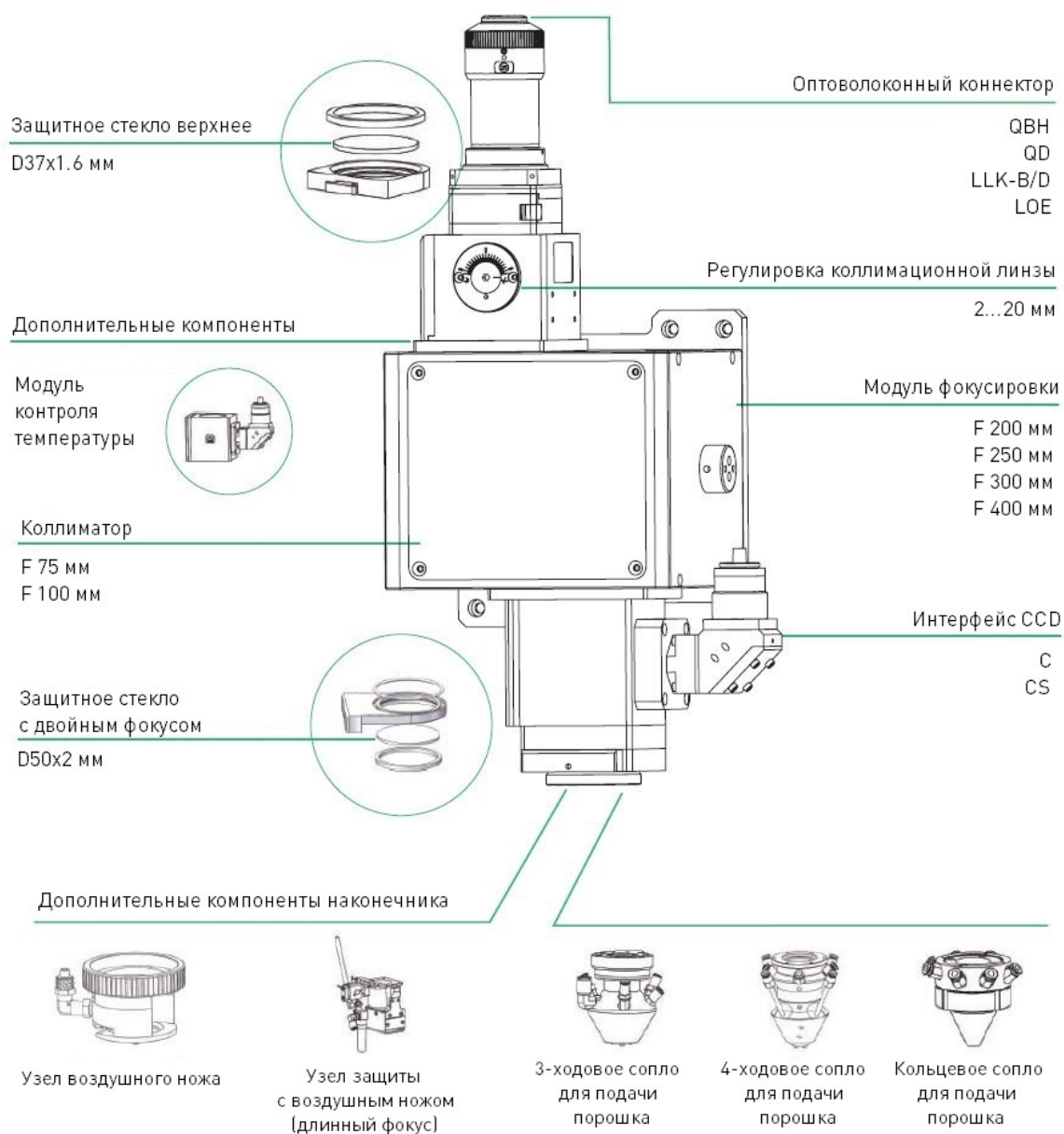


Рисунок 1 — Схематическое изображение лазерной головки для сварки и наплавки VB106.

5. Устойчивость к воздействию внешних факторов.

Охлаждение	Естественное или принудительное	
Рабочая среда	Окружающая среда	Избегать запыленности, масляного тумана и агрессивных газов
	Температура воздуха	+10°C ~+35°C
	Влажность, не более	60%
	Рабочая температура	< +35°C
	Вибрация	<0.5g
Температура хранения	+5°C~+40°C	

6. Правила и условия безопасной эксплуатации.

Перед подключением и эксплуатацией изделия ознакомьтесь с паспортом и соблюдайте требования безопасности.

Изделие может представлять опасность при его использовании не по назначению. Оператор несет ответственность за правильную установку, эксплуатацию и техническое обслуживание изделия.

При повреждении электропроводки изделия существует опасность поражения электрическим током. При замене поврежденной проводки оборудование должно быть полностью отключено от электрической сети. Перед уборкой, техническим обслуживанием и ремонтом должны быть приняты меры для предотвращения случайного включения изделия.

7. Приемка изделия.

После извлечения изделия из упаковки необходимо:

- проверить соответствие данных паспортной таблички изделия паспорту и накладной;
- проверить оборудование на отсутствие повреждений во время транспортировки и погрузки/разгрузки.

В случае несоответствия технических характеристик или выявления дефектов составляется акт соответствия.

8. Монтаж и эксплуатация.

Работы по монтажу и подготовке оборудования должны выполняться только квалифицированными специалистами, прошедшими инструктаж по технике безопасности и изучившими настоящее руководство, Правила устройства электроустановок, Правила технической эксплуатации электроустановок, типовые инструкции по охране труда при эксплуатации электроустановок.

По окончании монтажа необходимо проверить:

- правильность подключения выводов оборудования к электросети;
- исправность и надежность крепежных и контактных соединений;
- надежность заземления;
- соответствие напряжения и частоты сети указанным на маркировке изделия.

9. Маркировка и упаковка.

9.1. Маркировка изделия.

Маркировка изделия содержит:

- товарный знак;
- наименование или условное обозначение (модель) изделия;
- серийный номер изделия;
- дату изготовления.

Маркировка потребительской тары изделия содержит:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение и серийный номер;
- год и месяц упаковывания.

9.2. Упаковка.

К заказчику изделие доставляется в собранном виде. Оборудование упаковано в картонный коробок. Все разгрузочные и погрузочные перемещения вести с особым вниманием и осторожностью, обеспечивающими защиту от механических повреждений.

При хранении упакованного оборудования необходимо соблюдать следующие условия:

- не хранить под открытым небом;
- хранить в сухом и незапыленном месте;
- не подвергать воздействию агрессивных сред и прямых солнечных лучей;
- оберегать от механических вибраций и тряски;
- хранить при температуре от +5°C до +40°C, при влажности не более 60% (при +25°C).

10. Условия хранения изделия.

Изделие должно храниться в условиях по ГОСТ 15150-69, группа У4, УХЛ4 (для хранения в помещениях (объемах) с искусственно регулируемыми климатическими условиями, например в закрытых отапливаемых или охлаждаемых и вентилируемых производственных и других, в том числе хорошо вентилируемых подземных помещениях).

Для хранения в помещениях с кондиционированным или частично кондиционированным воздухом) при температуре от +5°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 60% (при +25°C).

Помещение должно быть сухим, не содержать конденсата и пыли. Запыленность помещения в пределах санитарной нормы. В воздухе помещения для хранения изделия не должно присутствовать агрессивных примесей (паров кислот, щелочей). Требования по хранению относятся к складским помещениям поставщика и потребителя.

11. Условия транспортирования.

Допускается транспортирование изделия в транспортной таре всеми видами транспорта (в том числе в отапливаемых герметизированных отсеках самолетов) без ограничения расстояний. При перевозке в железнодорожных вагонах вид отправки — мелкий малотоннажный. При транспортировании изделия должна быть предусмотрена защита от попадания пыли и атмосферных осадков.

Климатические условия транспортирования.

Влияющая величина	Значение
Диапазон температур	-40°C до +60°C
Относительная влажность, не более	60% при 25°C
Атмосферное давление	От 70 до 106.7 кПа (537-800 мм рт.ст.)

12. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок службы составляет 6 месяцев со дня приобретения. Гарантия сохраняется только при соблюдении условий эксплуатации и регламентного обслуживания.

1. Общие положения

1.1. Продавец не предоставляет гарантии на совместимость приобретаемого товара и товара, имеющегося у Покупателя, либо приобретенного им у третьих лиц.

1.2. Характеристики изделия и комплектация могут изменяться производителем без предварительного уведомления в связи с постоянным техническим совершенствованием продукции.

2. Условия принятия товара на гарантийное обслуживание

2.1. Товар принимается на гарантийное обслуживание в той же комплектности, в которой он был приобретен.

3. Порядок осуществления гарантийного обслуживания

3.1. Гарантийное обслуживание осуществляется путем тестирования (проверки) заявленной неисправности товара.

3.2. При подтверждении неисправности проводится гарантийный ремонт.

4. Гарантия не распространяется на стекло, электролампы, стартеры и расходные материалы, а также на:

4.1. Товар с повреждениями, вызванными ненадлежащими условиями транспортировки и хранения, неправильным подключением, эксплуатацией в штатном режиме либо в условиях, не предусмотренных производителем (в т.ч. при температуре и влажности за пределами рекомендованного диапазона), имеющий повреждения вследствие действия сторонних обстоятельств (скачков напряжения электропитания, стихийных бедствий и т.д.), а также имеющий механические и тепловые повреждения.

4.2. Товар со следами воздействия и (или) попадания внутрь посторонних предметов, веществ (в том числе пыли), жидкостей, насекомых, а также имеющих посторонние надписи.

4.3. Товар со следами несанкционированного вмешательства и (или) ремонта (следы вскрытия, кустарная пайка, следы замены элементов и т.п.).

4.4. Товар, имеющий средства самодиагностики, свидетельствующие о ненадлежащих условиях эксплуатации.

4.5. Технически сложный Товар, в отношении которого монтажно-сборочные и пуско-наладочные работы были выполнены не специалистами Продавца или рекомендованными им организациями, за исключением случаев прямо предусмотренных документацией на товар.

4.6. Товар, эксплуатация которого осуществлялась в условиях, когда электропитание не соответствовало требованиям производителя, а также при отсутствии устройств электрозащиты сети и оборудования.

4.7. Товар, который был перепродан первоначальным покупателем третьим лицам.

4.8. Товар, получивший дефекты, возникшие в результате использования некачественных или выработавших свой ресурс запасных частей, расходных материалов, принадлежностей, а также в случае использования не рекомендованных изготовителем запасных частей, расходных материалов, принадлежностей.

13. Наименование и местонахождение импортера: ООО "Станкопром", Российская Федерация, 394033, г. Воронеж, Ленинский проспект 160, офис 333.

14. Маркировка ЕАС



Изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

№ партии:

ОТК:



8 (800) 555-63-74 бесплатные звонки по РФ
+7 (473) 204-51-56 Воронеж
+7 (495) 505-63-74 Москва



www.purelogic.ru
info@purelogic.ru
394033, Россия, г. Воронеж,
Ленинский пр-т, 160, офис 149

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
	8 ⁰⁰ -17 ⁰⁰			8 ⁰⁰ -16 ⁰⁰		выходной