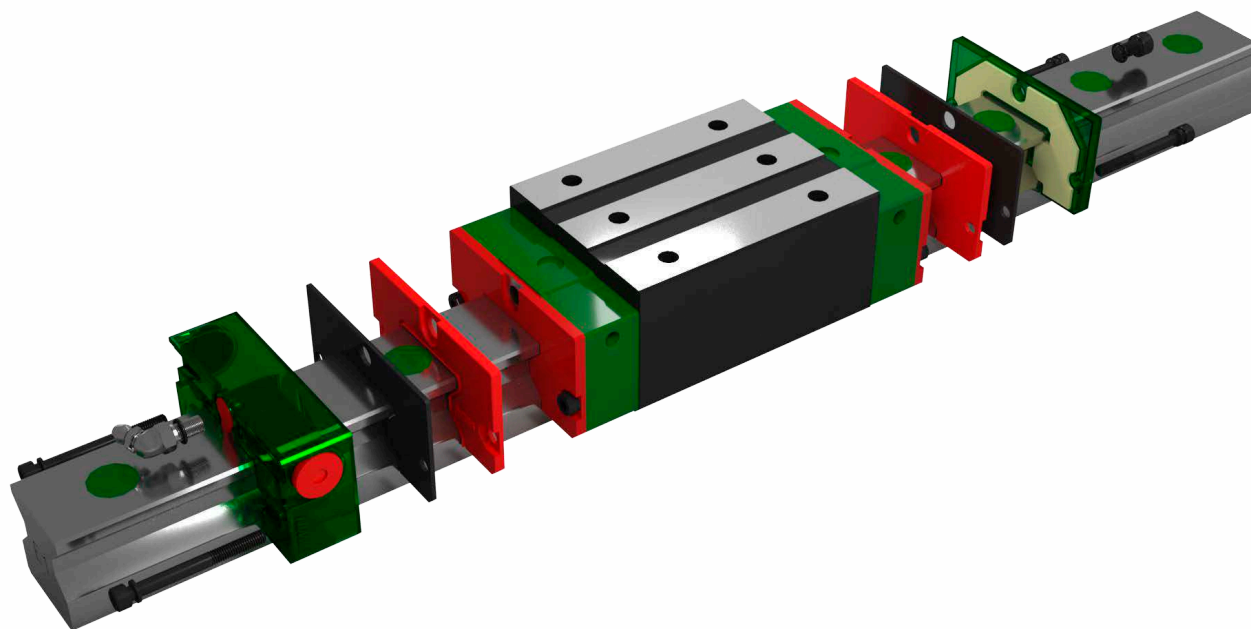


# ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## Профильные роликовые направляющие Hiwin RG и QR



## 1. Наименование и артикул изделий

Наименование	Артикул
Рельсовая направляющая Hiwin RGR15RH	RGR15RH
Рельсовая направляющая Hiwin RGR20RH	RGR20RH
Рельсовая направляющая Hiwin RGR25RH	RGR25RH
Рельсовая направляющая Hiwin RGR30RH	RGR30RH
Рельсовая направляющая Hiwin RGR35RH	RGR35RH
Рельсовая направляющая Hiwin RGR45RH	RGR45RH
Рельсовая направляющая Hiwin RGR55RH	RGR55RH
Рельсовая направляющая Hiwin RGR65RH	RGR65RH
Модуль опорный без фланца Hiwin RGH15CAZAH	RGH15CAZAH
Модуль опорный без фланца Hiwin RGH20CAZAH	RGH20CAZAH
Модуль опорный без фланца Hiwin RGH25CAZAH	RGH25CAZAH
Модуль опорный без фланца Hiwin RGH30CAZAH	RGH30CAZAH
Модуль опорный без фланца Hiwin RGH35CAZAH	RGH35CAZAH
Модуль опорный без фланца Hiwin RGH45CAZAH	RGH45CAZAH
Модуль опорный без фланца Hiwin RGH55CAZAH	RGH55CAZAH
Модуль опорный без фланца Hiwin RGH65CAZAH	RGH65CAZAH
Модуль опорный с фланцем Hiwin RGW15CCZAH	RGW15CCZAH
Модуль опорный с фланцем Hiwin RGW20CCZAH	RGW20CCZAH
Модуль опорный с фланцем Hiwin RGW25CCZAH	RGW25CCZAH
Модуль опорный с фланцем Hiwin RGW30CCZAH	RGW30CCZAH
Модуль опорный с фланцем Hiwin RGW35CCZAH	RGW35CCZAH
Модуль опорный с фланцем Hiwin RGW45CCZAH	RGW45CCZAH
Модуль опорный с фланцем Hiwin RGW55CCZAH	RGW55CCZAH
Модуль опорный с фланцем Hiwin RGW65CCZAH	RGW65CCZAH
Модуль опорный без фланца Hiwin QRH25CAZAH	QRH25CAZAH
Модуль опорный без фланца Hiwin QRH30CAZAH	QRH30CAZAH
Модуль опорный без фланца Hiwin QRH35CAZAH	QRH35CAZAH
Модуль опорный без фланца Hiwin QRH35CAZAH	QRH35CAZAH
Модуль опорный без фланца Hiwin QRH45CAZAH	QRH45CAZAH
Модуль опорный с фланцем Hiwin QRW25CCZAH	QRW25CCZAH
Модуль опорный с фланцем Hiwin QRW30CCZAH	QRW30CCZAH
Модуль опорный с фланцем Hiwin QRW35CCZAH	QRW35CCZAH
Модуль опорный с фланцем Hiwin QRW45CCZAH	QRW45CCZAH
Блок пылезащиты RG15ZZ	RG15ZZ
Блок пылезащиты RG20ZZ	RG20ZZ
Блок пылезащиты RG25ZZ	RG25ZZ

Блок пылезащиты RG30ZZ	RG30ZZ
Блок пылезащиты RG35ZZ	RG35ZZ
Блок пылезащиты RG45ZZ	RG45ZZ
Блок пылезащиты RG55ZZ	RG55ZZ
Блок пылезащиты RG65ZZ	RG65ZZ
Блок пылезащиты RG15KK	RG15KK
Блок пылезащиты RG20KK	RG20KK
Блок пылезащиты RG25KK	RG25KK
Блок пылезащиты RG30KK	RG30KK
Блок пылезащиты RG35KK	RG35KK
Блок пылезащиты RG45KK	RG45KK
Блок пылезащиты RG55KK	RG55KK
Блок пылезащиты RG65KK	RG65KK
Блок пылезащиты QR25ZZ	QR25ZZ
Блок пылезащиты QR30ZZ	QR30ZZ
Блок пылезащиты QR35ZZ	QR35ZZ
Блок пылезащиты QR45ZZ	QR45ZZ
Блок пылезащиты QR25KK	QR25KK
Блок пылезащиты QR30KK	QR30KK
Блок пылезащиты QR35KK	QR35KK
Блок пылезащиты QR45KK	QR45KK
Блок смазки Hiwin RG-15-E2-KIT-ZZ-A1	RG-15-E2-KIT-ZZ-A1
Блок смазки Hiwin RG-20-E2-KIT-ZZ-A1	RG-20-E2-KIT-ZZ-A1
Блок смазки Hiwin RG-25-E2-KIT-ZZ-A1	RG-25-E2-KIT-ZZ-A1
Блок смазки Hiwin RG-30-E2-KIT-ZZ-A1	RG-30-E2-KIT-ZZ-A1
Блок смазки Hiwin RG-35-E2-KIT-ZZ-A1	RG-35-E2-KIT-ZZ-A1
Блок смазки Hiwin RG-45-E2-KIT-ZZ-A1	RG-45-E2-KIT-ZZ-A1
Блок смазки Hiwin RG-55-E2-KIT-ZZ-A1	RG-55-E2-KIT-ZZ-A1
Блок смазки Hiwin RG-65-E2-KIT-ZZ-A1	RG-65-E2-KIT-ZZ-A1

**2. Комплект поставки:** рельсовая направляющая / опорный модуль / блок пылезащиты / блок смазки Hiwin.

### 3. Информация о назначении продукции

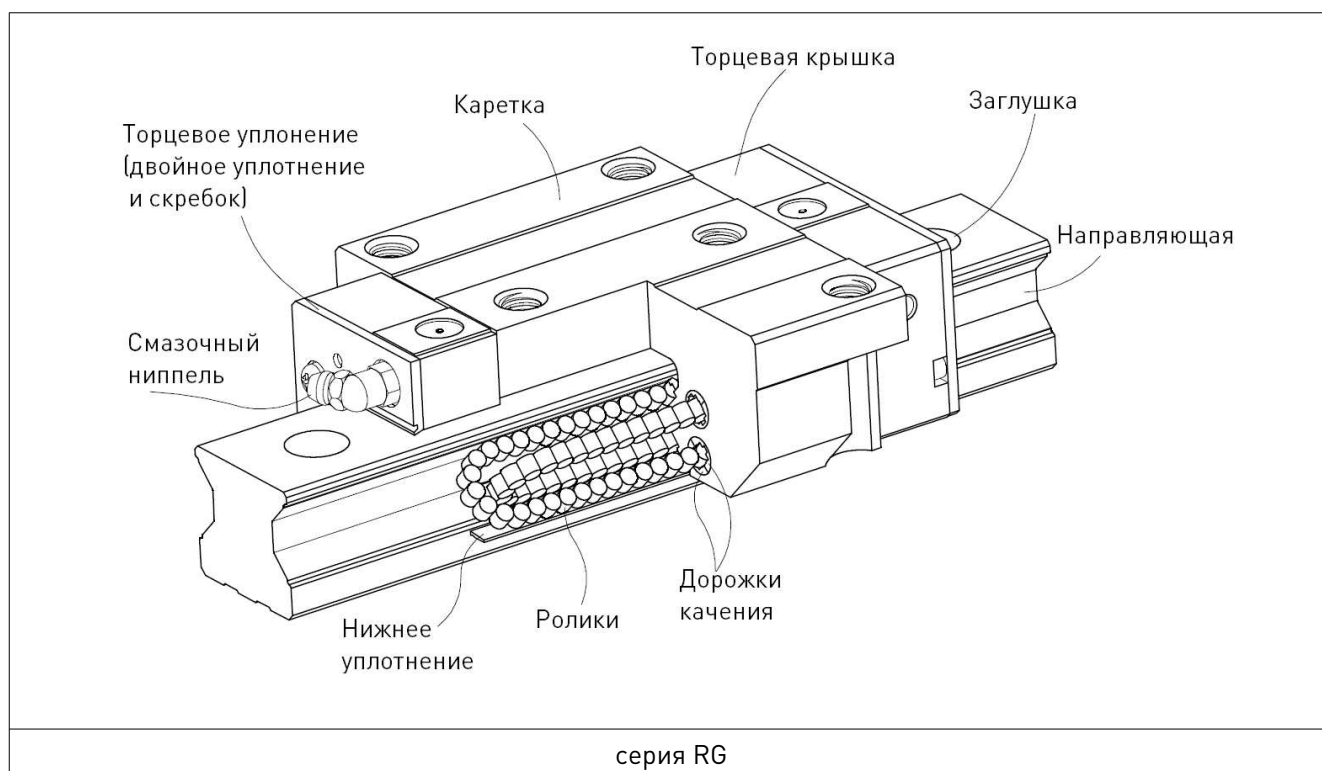
Компания Hiwin (Тайвань) — один из ведущих производителей линейных направляющих для европейских и азиатских рынков. Hiwin снабжает много высокотехнологичных отраслей промышленности компонентами для станков, самолетов и космических технологий, медицинского оборудования, термического оборудования, а также для автомобильной промышленности. Профильные направляющие HIWIN применяются в технике линейных перемещений для высокоточного линейного движения. Бесконечно

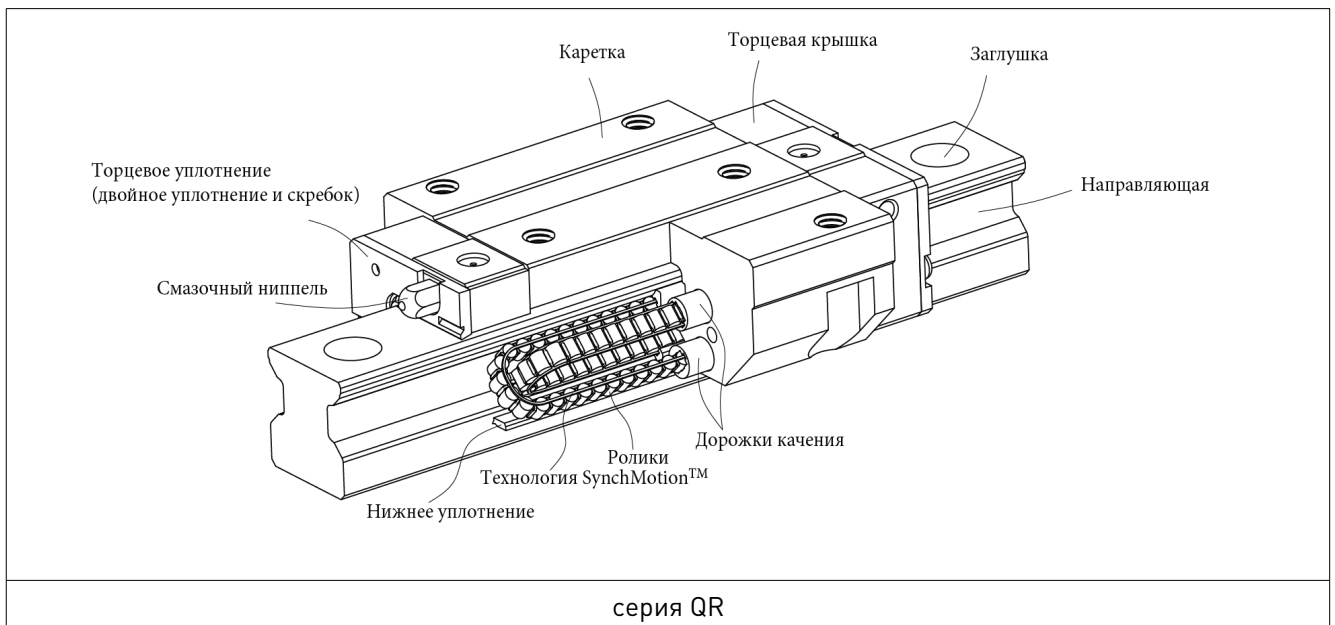
циркулирующие тела качения, которые движутся по шлифованным дорожкам между рельсом и кареткой, обеспечивают низкое трение, отсутствие зазора и высокую грузоподъемность во всех направлениях.

В роликовых профильных линейных направляющих Hiwin серий RG и QR в качестве элементов качения используются цилиндрические ролики с углом контакта  $45^\circ$ , вместо традиционных стальных шариков. Такое решение позволяет значительно повысить жесткость и грузоподъемность направляющих во всех 4х направлениях. Роликовые направляющие обладают высокой точностью, надежностью, долговечностью и низким уровнем шума. Направляющие рекомендуются использовать в высоконагруженных и точных станках с ЧПУ. Серия QR имеет большую жесткость, грузоподъемность и обладает более низким уровнем шума, благодаря использованию технологии SynchMotion™, по сравнению с серией RG.

Линейные роликовые модули серии RG и QR с фланцем и без фланца имеют класс точности "H" (высокий) со средним преднатягом "ZA". Блоки пылезащиты для роликовых модулей RG и QR серии ZZ состоят из торцевого уплотнителя, нижней уплотнительной пластины и стального очищающего скребка. Блоки пылезащиты серии KK имеют двойные уплотнители, нижнюю уплотнительную пластину и стальной очищающий скребок. Заправляемые блоки автоматической смазки для линейных модулей серии RG содержат масло MOBIL SHC 636, которое автоматически наносится на рельс в 4 точки. Модули позволяют снизить расходы на обслуживание и продлить срок службы в 100 раз. Модули допускают установку на аналогичные каретки производителей HSAC, TBI, THK, STAF и т. д.

#### 4. Характеристики и параметры продукции





- система ротации роликов: каретка (опорный модуль), рельс, торцевое уплотнение, дорожки качения, ролики;
- смазочная система: смазочный ниппель, масляный адаптер;
- защита от пыли: торцевое, нижнее и двойное уплотнение, заглушка, скребок.

Рис. 1. Конструкция изделия

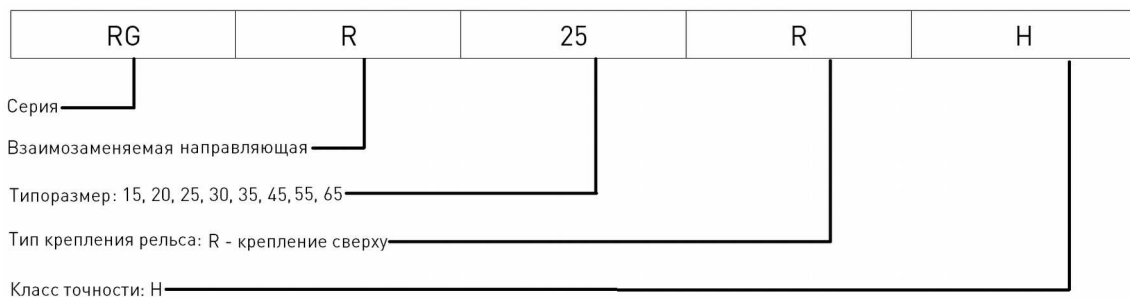


Рис. 2. Маркировка направляющих серии RG

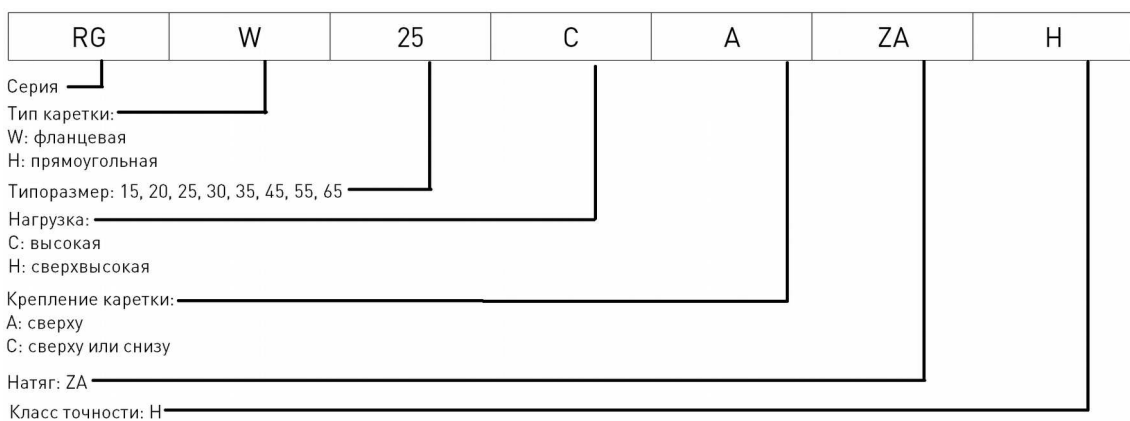


Рис. 3. Маркировка взаимозаменяемых кареток серии RG

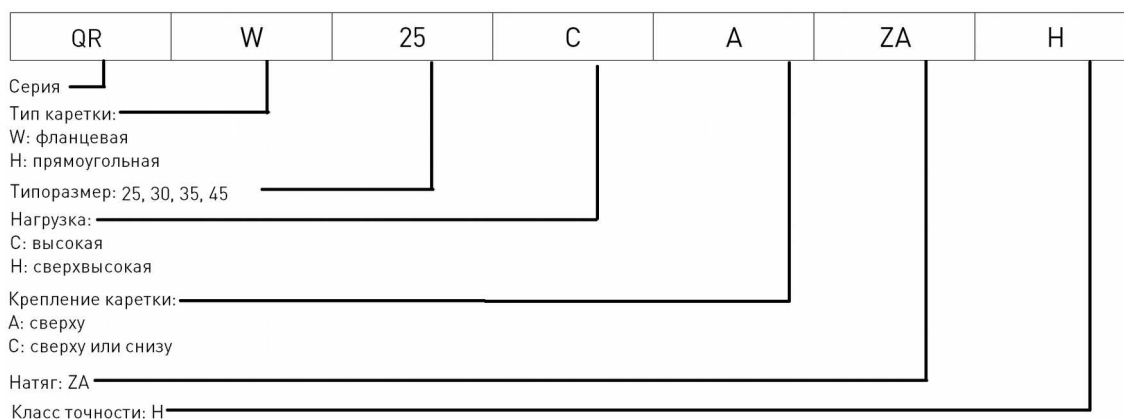


Рис. 4. Маркировка взаимозаменяемых кареток серии QR

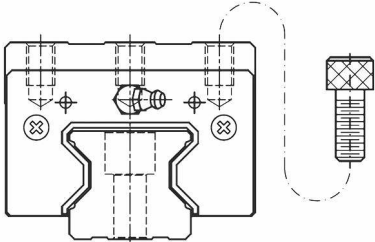
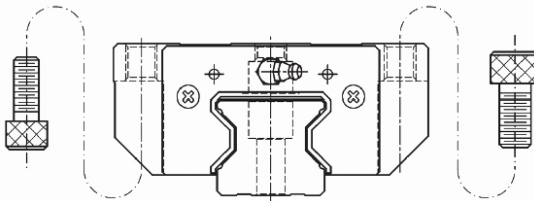
## 5. Типы кареток

HIWIN предлагает прямоугольные и фланцевые каретки (опорные модули) для своих профильных рельсовых направляющих. Благодаря более низкому профилю и большей установочной поверхности фланцевые блоки идеальны при работе с большими нагрузками и высокими моментами.

Область применения опорных модулей серии RG и QR:

- автоматические системы;
- транспортное оборудование;
- центры с ЧПУ;
- машины для резки;
- шлифовальные станки с ЧПУ;
- литьевые машины;
- фрезерные станки;
- оборудование с высокой жёсткостью конструкции;
- оборудование с высокими требованиями к нагрузке;
- электроэрозионное оборудование.

### Типы кареток

Тип	Модель	Форма каретки	Высота, мм	Длина рельса, мм
Прямоугольный	RGH-CA		28-90	100-4000
	QRH-CA		34-70	
Фланцевый	RGW-CC		24-90	100-4000
	QRW-CC		30-60	

## 6. Классы точности

### 6.1. Точность линейных направляющих взаимозаменяемой системы

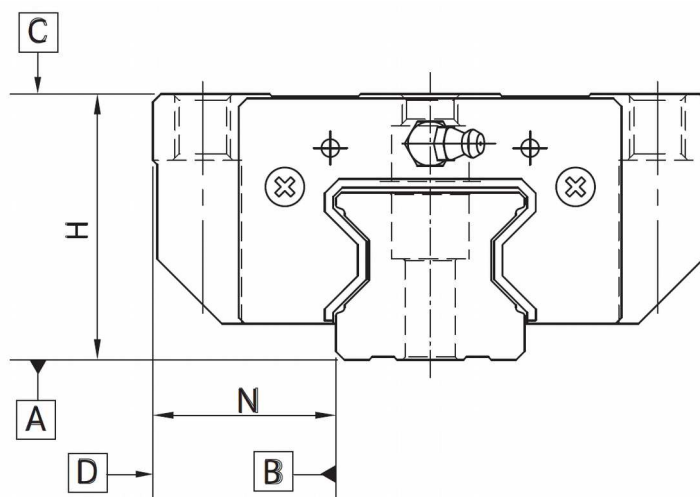


Рис. 5. Параметры точности линейных направляющих

#### Параметры точности линейных направляющих

Типоразмер	RG - 15, 20	RG - 25, 30, 35 / QR - 25, 30, 35	RG - 45, 55 / QR - 45	RG - 65
Класс точности	H			
Допустимые отклонения по высоте H	±0.03	±0.04	±0.05	±0.07
Допустимые отклонения по ширине N	±0.03	±0.04	±0.05	±0.07
Среднее отклонение по высоте H	0.01	0.015	0.015	0.02
Среднее отклонение по ширине N	0.01	0.015	0.02	0.025

### 6.2. Допустимое отклонение параллельности

Длина рельса, мм	Отклонение, мкм
<100	7
100-200	9
200-300	10
300-500	12
500-700	13
700-900	15
900-1100	16
1100-1500	18
1500-1900	20
1900-2500	22
2500-3100	25
3100-3600	27
3600-4000	28

## 7. Натяг

Для каждой профильной рельсовой направляющей можно установить преднатяг. Для этого используются негабаритные ролики. Обычно в профильных рельсовых направляющих есть отрицательная ширина в свету между поверхностью качения и роликами, чтобы повысить жёсткость и точность.

Класс	Код	Натяг	Условия применения
Средний натяг	ZA	0.07С~0.09С	Требуется высокая точность и жёсткость системы

## 8. Смазка

### 8.1. Консистентная смазка

#### Смазочный ниппель

RG15, RG20	RG25, RG30, RG35	RG45, RG55, RG65
	RG25, RG30, RG35 (опция)	RG45, RG55, RG65 (опция)

Рис. 6. Смазочный ниппель

#### Место монтажа

Стандартно месторасположение смазочного фитинга — оба конца каретки. Ниппель может быть установлен сбоку или сверху каретки. При установке сбоку нельзя ставить смазочный ниппель на опорную сторону. Возможно осуществление смазки посредством централизованной системы смазки.

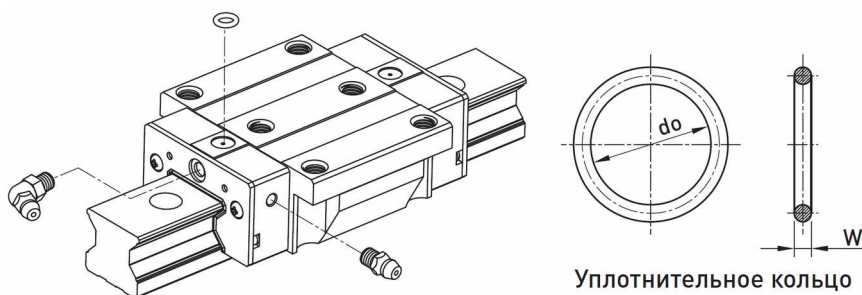


Рис. 7. Место монтажа смазочного ниппеля



## Размер уплотнительного кольца и максимально допустимая глубина установки

Размер	Уплотнительное кольцо		Смазочное отверстие: максимальная глубина установки $T_{max}$
	do, мм	W, мм	
RG20	2.5±0.15	1.5±0.15	
RG25	2.5±0.15	1.5±0.15	
RG30	7.5±0.15	1.5±0.15	
RG35	7.5±0.15	1.5±0.15	
RG45	7.5±0.15	1.5±0.15	
RG55	7.5±0.15	1.5±0.15	
RG65	7.5±0.15	1.5±0.15	
RG15			

## Количество консистентной смазки для каретки

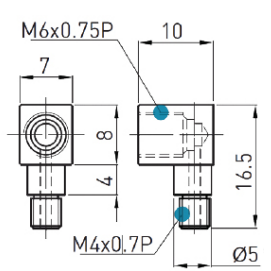
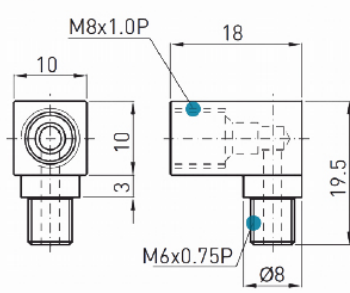
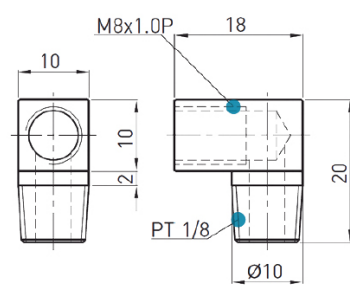
Размер	Средняя нагрузка, см <sup>3</sup>	Высокая нагрузка, см <sup>3</sup>
RG15	3	-
RG20	5	6
RG25	7	8
RG30	9	10
RG35	12	14
RG45	19	23
RG55	28	35
RG65	52	63

## Частота заполнения

Проверяйте состояние смазки каждые 100 км, или каждые 3-6 месяцев.

## 8.2. Жидкая смазка

Рекомендуемая вязкость смазки около 30~150 cSt. При необходимости использования масляной смазки проинформируйте нас, и каретка не будет укомплектована консистентной смазкой перед отгрузкой с завода-изготовителя.

LF-64	LF-76	LF-78
		
RG15, RG20	RG25, RG30, RG35	RG45, RG55, RG65

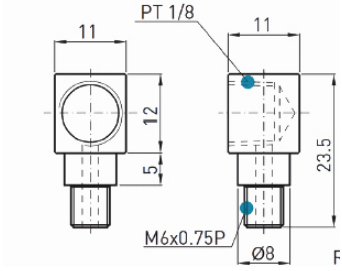
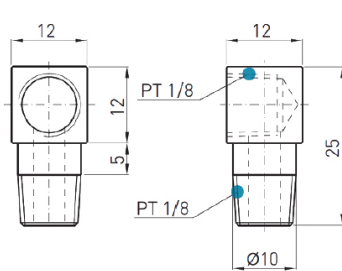
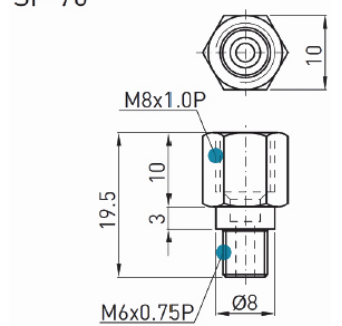
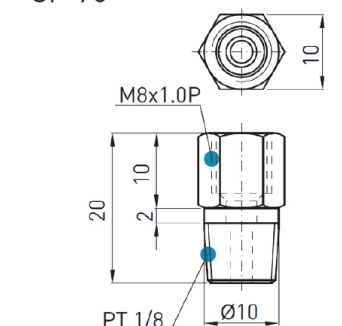
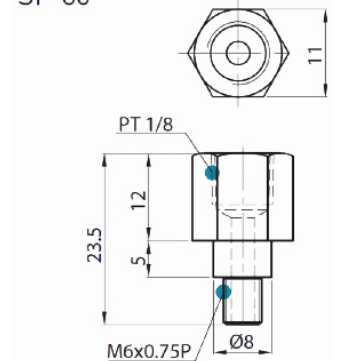
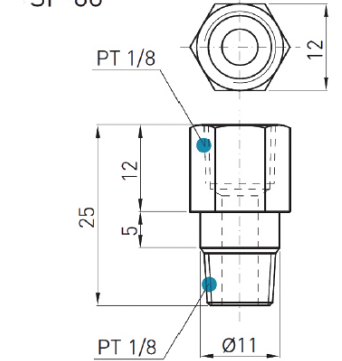
	<p>LF-86</p> 	<p>LF-88</p> 
	<p>RG25, RG30, RG35</p>	<p>RG45, RG55, RG65</p>
	<p>SF-76</p> 	<p>SF-78</p> 
	<p>RG25, RG30, RG35</p>	<p>RG45, RG55, RG65</p>
	<p>SF-86</p> 	<p>SF-88</p> 
	<p>RG25, RG30, RG35</p>	<p>RG45, RG55, RG65</p>

Рис. 8. Типы масляных адаптеров

### Объем подачи жидкой смазки

Размер	Объем подачи, см <sup>3</sup>
RG15	0.14
RG20	0.14
RG25	0.167
RG30	0.2
RG35	0.23
RG45	0.3
RG55	0.367
RG65	0.433

## 9. Система защиты от пыли

Торцевое и нижнее уплотнения служат для предотвращения попадания стальной стружки и пыли внутрь каретки. Двойное уплотнение усиливает очищающий эффект, загрязняющие частицы устраняются полностью. Скребок служит для удаления горячей стальной стружки и крупных загрязнений.

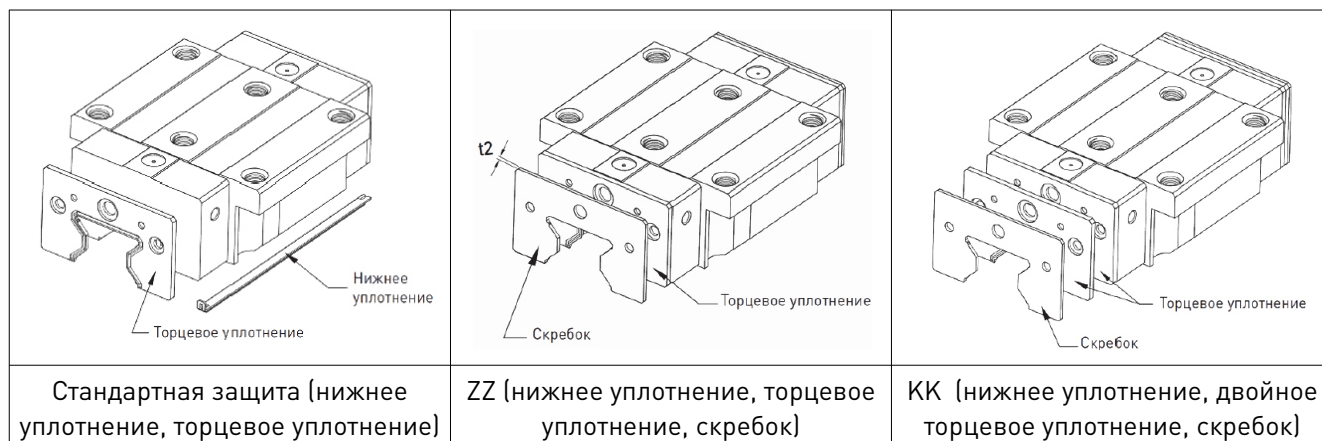


Рис. 9. Системы защиты от пыли

### Размер торцевого уплотнения и скребка

Размер	Толщина торцевого уплотнения, мм	Толщина скребка, мм
RG15	2.2	1.0
RG20	2.2	1.0
RG25 / QR25	2.2	1.0
RG30 / QR30	2.4	1.5
RG35 / QR35	2.5	1.5
RG45 / QR45	3.6	1.5
RG55	3.6	1.5
RG65	4.4	1.5

Заглушки для крепежных отверстий рельса предотвращают попадание загрязнений в отверстия под крепежные болты. Поставляются вместе с рельсовой направляющей.

### Размеры заглушек

Размер	Винт	Диаметр D, мм	Толщина H, мм
RG15	M4	7.65	1.1
RG20	M5	9.65	2.2
RG25	M6	11.3	2.5
RG30	M8	14.3	3.3
RG35	M8	14.3	3.3
RG45	M12	20.3	4.6
RG55	M14	23.5	5.5
RG65	M16	26.6	5.5

## Максимальный уровень сопротивления торцевого уплотнения

Размер	Сопротивление N (kgf)
RG15	1.96 (0.2)
RG20	2.45 (0.25)
RG25 / QR25	2.74 (0.28)
RG30 / QR30	3.31 (0.31)
RG35 / QR35	3.53 (0.36)
RG45 / QR45	4.21 (0.43)
RG55	5.09 (0.52)
RG65	6.66 (0.68)

## 10. Точность базовой поверхности

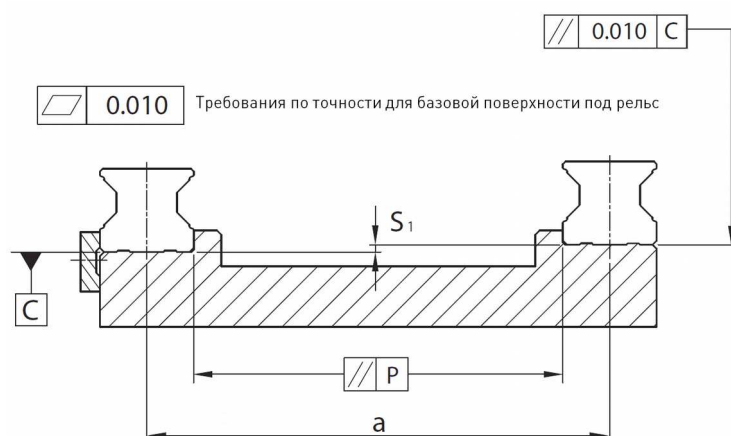


Рис. 10. Отклонение параллельности наружной поверхности (P)

### Максимальный допуск параллельности

Размер	Средний натяг (ZA)
RG15	3
RG20	6
RG25 / QR25	7
RG30 / QR30	8
RG35 / QR35	10
RG45 / QR45	13
RG55	14
RG65	18

### Отклонение наружной поверхности по высоте ( $S_1$ )

$$S_1 = a \times K$$

$S_1$ : максимальное отклонение по высоте;

$a$ : расстояние между парой направляющих;

$K$ : коэффициент допуска по высоте. Для среднего натяга  $K=1.7 \times 10^{-4}$ .

## Требования к точности поверхности, на которую устанавливаются каретки

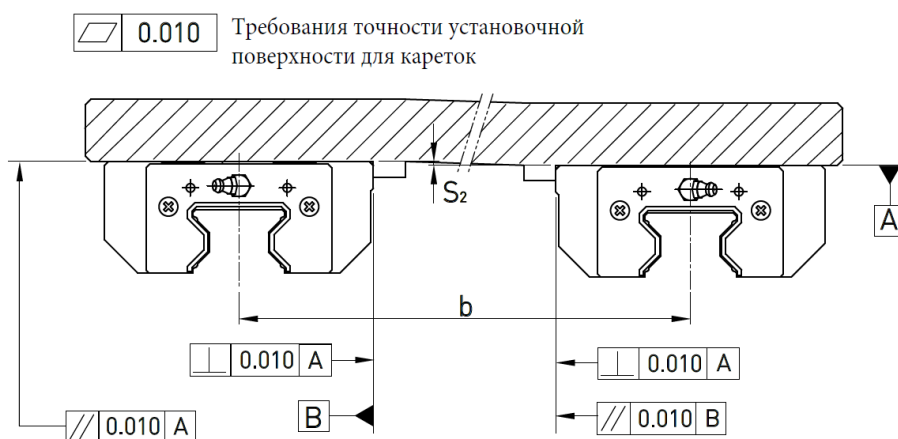


Рис. 11. Допуски по высоте установочной поверхности в случае установки двух и более частей в параллель  $S_2$

$$S_2 = b \times 4.2 \times 10^{-5}$$

$S_2$ : максимальное отклонение по высоте;

$b$ : расстояние между парой кареток.

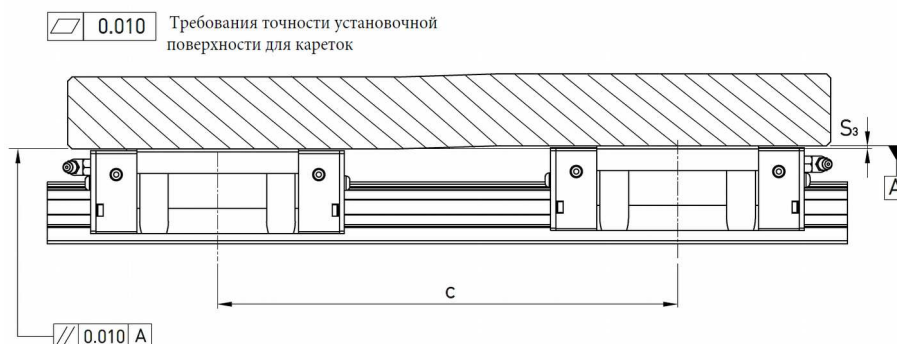


Рис. 12. Допуски по высоте установочной поверхности, когда две или более части устанавливаются в параллель  $S_3$

$$S_3 = c \times 4.2 \times 10^{-5}$$

$S_3$ : максимальное отклонение по высоте;

$c$ : расстояние между парой кареток.

## 11. Меры предосторожности при установке

### 11.1. Высота выступа и фаска

Неподходящая высота выступа кромки установочной поверхности будет являться причиной отклонений точности и препятствием для выступающих частей рельса или каретки.

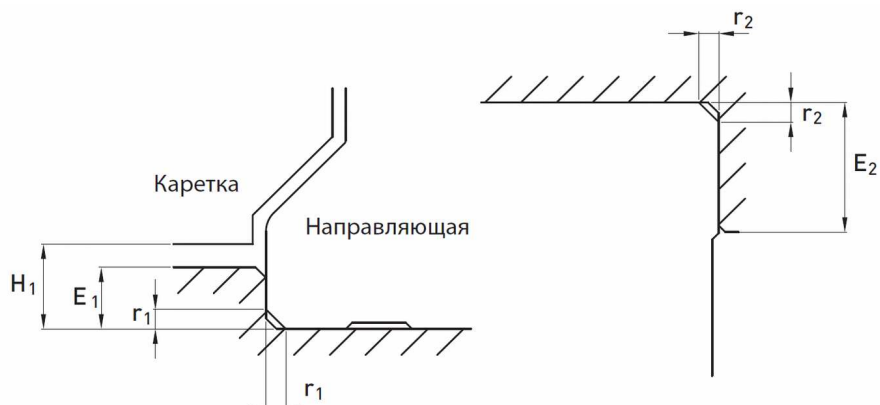


Рис. 13. Высота выступа и фаска

### Высота выступа и фаска

Размер	Максимальный радиус кромки $r_1$ , мм	Максимальный радиус кромки $r_2$ , мм	Высота выступа рельса $E_1$ , мм	Высота выступа каретки $E_2$ , мм	Зазор под кареткой $H_1$ , мм
RG15	0.5	0.5	4	4	4
RG20	0.5	0.5	5	5	5
RG25 / QR25	1.0	1.0	5	5	5.5
RG30 / QR30	1.0	1.0	5	5	6
RG35 / QR35	1.0	1.0	6	6	6.5
RG45 / QR45	1.0	1.0	7	8	8
RG55	1.5	1.5	9	10	10
RG65	1.5	1.5	10	10	12

## 11.2. Момент затяжки винтов при установке

Несоответствующий момент затяжки винтов существенно влияет на точность рельсовой направляющей.

### Рекомендуемые моменты затяжки крепежных винтов

Размер	Винт	Момент, N-cm (kgf-cm)
RG15	M4x0.7Px16L	392 (40)
RG20	M5x0.8Px20L	883 (90)
RG25 / QR25	M6x1Px20L	1373 (140)
RG30 / QR30	M8x1.25Px25L	3041 (310)
RG35 / QR35	M8x1.25Px25L	3041 (310)
RG45 / QR45	M12x1.75Px35L	11772 (1200)
RG55	M14x2Px45L	15696 (1600)
RG65	M16x2Px50L	19620 (2000)

## 12. Стандартная и максимальная длина рельса

HIWIN предлагает стандартную длину рельса под нужды клиента. Для нестандартной длины размера  $E$  рекомендуемый размер не должен превышать  $1/2$  размера шага ( $P$ ). Это предотвращает нестабильность конца рельса.



Рис. 14. Стандартная и максимальная длина рельса

Типоразмер	RG15	RG20	RG25	RG30	RG35	RG45	RG55	RG65
Стандартная длина $L(n)$	160 (5)	220 (7)	220 (7)	280 (7)	280 (7)	570 (11)	780 (13)	
	220 (7)	280 (9)	280 (9)	440 (11)	440 (11)	885 (17)	1020 (17)	
	340 (11)	340 (11)	340 (11)	600 (15)	600 (15)	1200 (23)	1260 (21)	
	460 (15)	460 (15)	460 (15)	760 (19)	760 (19)	1620 (31)	1500 (25)	2620 (35)
	580 (19)	640 (21)	640 (21)	1000 (25)	1000 (25)	2040 (39)	1980 (33)	-
	700 (23)	820 (27)	820 (27)	1640 (41)	1640 (41)	2460 (47)	2580 (43)	-
	940 (31)	1000 (33)	1000 (33)	2040 (51)	2040 (51)	2985 (57)	2940 (49)	-
	1120 (37)	1180 (39)	1240 (41)	2520 (63)	2520 (63)	3090 (59)	3060 (51)	-
	1360 (45)	1360 (45)	1600 (53)	3000 (75)	3000 (75)	-	-	-
Шаг ( $P$ )	30	30	30	40	40	52.5	60	75
Расстояние до края ( $E_s$ )	20	20	20	20	20	22.5	30	35
Максимальная стандартная длина	4000 (133)	4000 (133)	4000 (133)	3960 (99)	3960 (99)	3930 (75)	3900 (65)	3970 (53)
Максимальная длина	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000

Примечание:

1. Отклонение размера  $E$  для стандартного рельса составляет  $0.5 \sim -0.5$  мм. Отклонение размера  $E$  для сопряжённых рельсов составляет  $0 \sim -0.3$  мм.
2. Максимальная стандартная длина означает максимальную длину со стандартным размером  $E$  для обоих концов.

## 13. Размеры кареток серии RG / QR

### 13.1. Каретки RGH-CA / QRH-CA

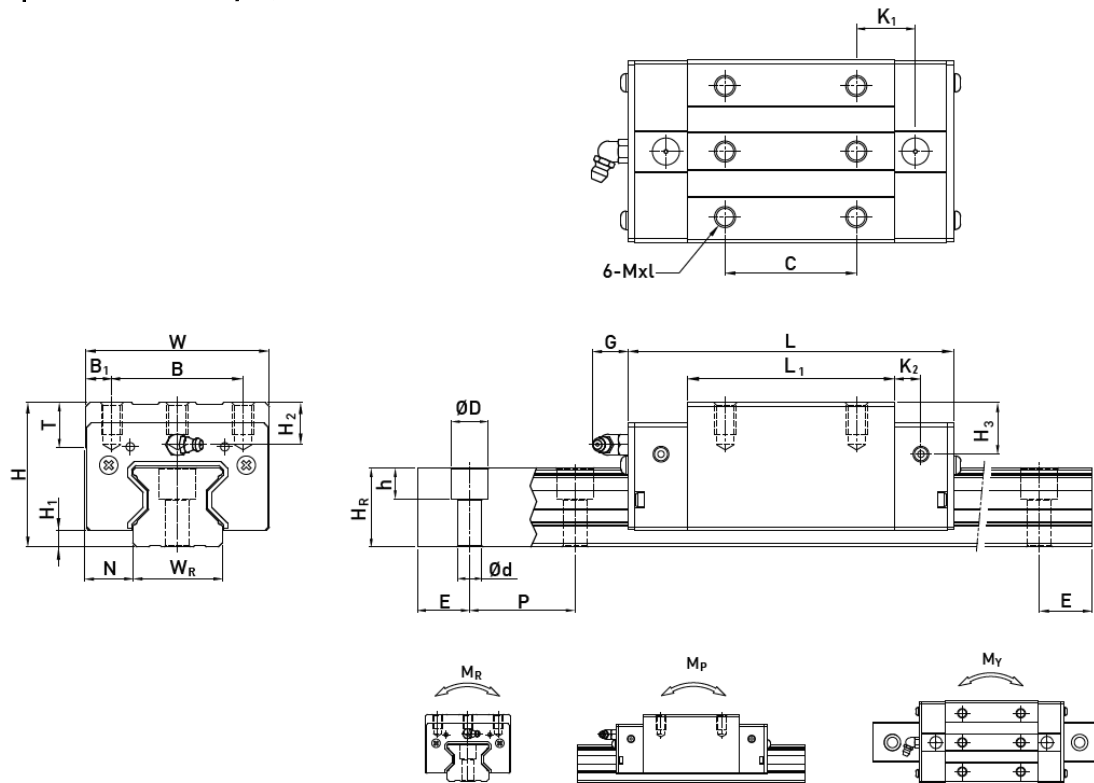


Рис. 15. Габаритные размеры кареток RGH-CA / QRH-CA

### Габаритные размеры кареток RGH-CA

Модель	Установочные размеры, мм			Размеры каретки, мм													Размеры направляющей, мм						
	H	H <sub>1</sub>	N	W	B	B <sub>1</sub>	C	L <sub>1</sub>	L	K <sub>1</sub>	K <sub>2</sub>	G	Mxl	T	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	W <sub>R</sub>	H <sub>R</sub>	D	h	d	P	E
RGH15CA	28	4	9.5	34	26	4	26	45	68	13.4	4.7	5.3	M4x8	6	7.6	10.1	15	16.5	7.5	5.7	4.5	30	20
RGH20CA	34	5	12	44	32	6	36	57.5	86	15.8	6	5.3	M5x8	8	8.3	8.3	20	21	9.5	8.5	6	30	20
RGH25CA	40	5.5	12.5	48	35	6.5	35	64.5	97.9	20.75	7.25	12	M6x8	9.5	10.2	10	23	23.6	11	9	7	30	20
RGH30CA	45	6	16	60	40	10	40	71	109.8	23.5	8	12	M8x10	9.5	9.5	10.3	28	28	14	12	9	40	20
RGH35CA	55	6.5	18	70	50	10	50	79	124	22.5	10	12	M8x12	12	16	19.6	34	30.2	14	12	9	40	20
RGH45CA	70	8	20.5	86	60	13	60	106	153.2	31	10	12.9	M10x17	16	20	24	45	38	20	17	14	52.5	22.5
RGH55CA	80	10	23.5	100	75	12.5	75	125.5	183.7	37.75	12.5	12.9	M12x18	17.5	22	27.5	53	44	23	20	16	60	30
RGH65CA	90	12	31.5	126	76	25	70	160	232	60.8	15.8	12.9	M16x20	25	15	15	63	53	26	22	18	75	35

Модель	Крепежный винт, мм	Базовая динамич. нагрузка	Базовая статич. нагрузка	Номинал. статич. нагрузка			Масса	
		C(kN)	C <sub>0</sub> (kN)	M <sub>R</sub> kN-м	M <sub>P</sub> kN-м	M <sub>Y</sub> kN-м	Каретка, кг	Рельс, кг/м
RGH15CA	M4x16	11.3	24	0.311	0.173	0.173	0.22	1.8
RGH20CA	M5x20	21.3	46.7	0.647	0.46	0.46	0.37	2.76
RGH25CA	M6x20	27.7	57.1	0.758	0.605	0.605	0.55	3.08
RGH30CA	M8x25	39.1	82.1	1.445	1.06	1.06	0.82	4.41
RGH35CA	M8x25	57.9	105.2	2.17	1.44	1.44	1.43	6.06
RGH45CA	M12x35	92.6	178.8	4.52	3.05	3.05	2.97	9.97
RGH55CA	M14x45	130.5	252	8.01	5.4	5.4	4.62	13.98
RGH65CA	M16x50	213	411.6	16.20	11.59	11.59	8.33	20.22

Примечание: 1 kgf = 9.81 N



## Габаритные размеры кареток QRH-CA

Модель	Установочные размеры, мм			Размеры каретки, мм														Размеры направляющей, мм						
	H	H <sub>1</sub>	N	W	B	B <sub>1</sub>	C	L <sub>1</sub>	L	K <sub>1</sub>	K <sub>2</sub>	G	MxL	T	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	W <sub>R</sub>	H <sub>R</sub>	D	h	d	P	E	
QRH25CA	40	5.5	12.5	48	35	6.5	35	66	97.9	20.75	7.25	12	M6x8	9.5	10.2	10	23	23.6	11	9	7	30	20	
QRH30CA	45	6	16	60	40	10	40	71	109.8	23.5	8	12	M8x10	9.5	9.5	10.3	28	28	14	12	9	40	20	
QRH35CA	55	6.5	18	70	50	10	50	79	124	22.5	10	12	M8x12	12	16	19.6	34	30.2	14	12	9	40	20	
QRH45CA	70	8	20.5	86	60	13	60	106	153.2	31	10	12.9	M10x17	16	20	24	45	38	20	17	14	52.5	22.5	

Модель	Крепежный винт, мм	Базовая динамич. нагрузка	Базовая статич. нагрузка	Номинал. статич. нагрузка			Масса	
		C(kN)	C <sub>0</sub> (kN)	M <sub>R</sub> kN-m	M <sub>P</sub> kN-m	M <sub>Y</sub> kN-m	Каретка, кг	Рельс, кг/м
QRH25CA	M6x20	38.5	54.4	0.722	0.627	0.627	0.60	3.08
QRH30CA	M8x25	51.5	73.0	1.284	0.945	0.945	0.89	4.41
QRH35CA	M8x25	77.0	94.7	1.955	1.331	1.331	1.56	6.06
QRH45CA	M12x35	123.2	156.4	3.959	2.666	2.666	3.16	9.97

## 13.2. Каретки RGW-CC

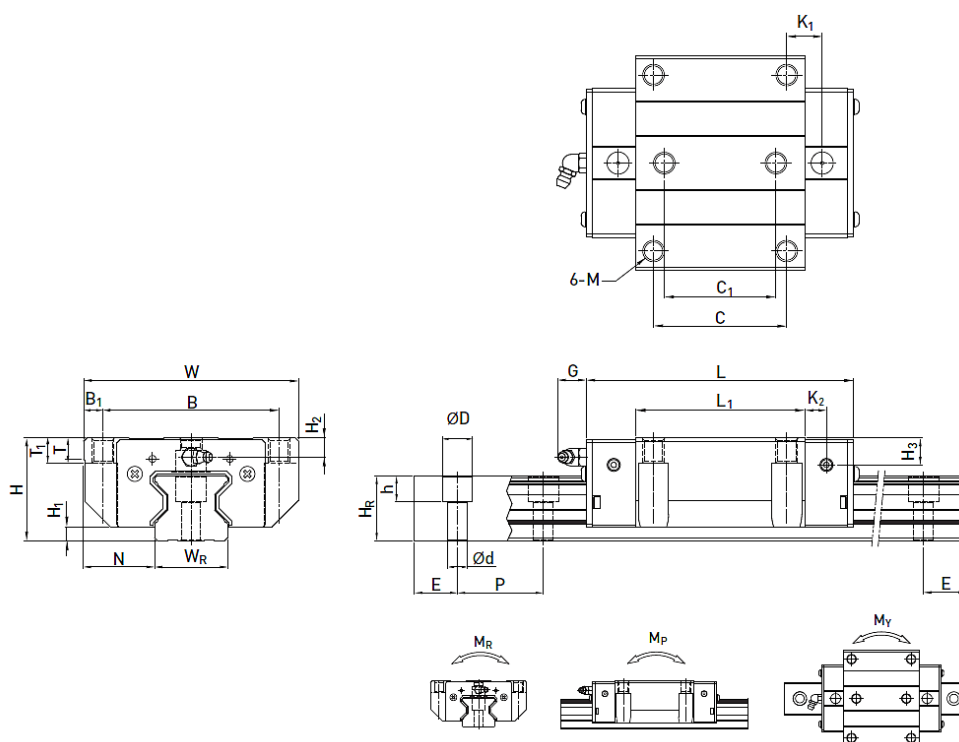


Рис. 16. Габаритные размеры кареток RGW-CC / QRW-CC

## Габаритные размеры кареток RGW-CC

Модель	Установочные размеры, мм			Размеры каретки, мм														Размеры направляющей, мм							
	H	H <sub>1</sub>	N	W	B	B <sub>1</sub>	C	C <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L	K <sub>1</sub>	K <sub>2</sub>	G	M	T	T <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	W <sub>R</sub>	H <sub>R</sub>	D	h	d	P	E
RGW15CC	24	4	16	47	38	4.5	30	26	45	68	11.4	4.7	5.3	M5	6	6.95	3.6	6.1	15	16.5	7.5	5.7	4.5	30	20
RGW20CC	30	5	21.5	63	53	5	40	35	57.5	86	13.8	6	5.3	M6	8	10	4.3	4.3	20	21	9.5	8.5	6	30	20
RGW25CC	36	5.5	23.5	70	57	6.5	45	40	64.5	97.9	15.75	7.25	12	M8	9.5	10	6.2	6	23	23.6	11	9	7	30	20
RGW30CC	42	6	31	90	72	9	52	44	71	109.8	17.5	8	12	M10	9.5	10	6.5	7.3	28	28	14	12	9	40	20
RGW35CC	48	6.5	33	100	82	9	62	52	79	124	16.5	10	12	M10	12	13	9	12.6	34	30.2	14	12	9	40	20
RGW45CC	60	8	37.5	120	100	10	80	60	106	153.2	21	10	12.9	M12	14	15	10	14	45	38	20	17	14	52.5	22.5
RGW55CC	70	10	43.5	140	116	12	95	70	125.5	183.7	27.75	12.5	12.9	M14	16	17	12	17.5	53	44	23	20	16	60	30
RGW65CC	90	12	53.5	170	142	14	110	82	160	232	40.8	15.8	12.9	M16	22	23	15	15	63	53	26	22	18	75	35

Модель	Крепежный винт, мм	Базовая динамич. нагрузка		Базовая статич. нагрузка		Номинал. статич. нагрузка			Масса	
		C(kN)		C <sub>0</sub> (kN)		M <sub>R</sub> kN-m	M <sub>F</sub> kN-m	M <sub>V</sub> kN-m	Каретка, кг	Рельс, кг/м
RGW15CC	M4x16	11.3		24		0.311	0.173	0.173	0.22	1.8
RGW20CC	M5x20	21.3		46.7		0.647	0.46	0.46	0.47	2.76
RGW25CC	M6x20	27.7		57.1		0.758	0.605	0.605	0.72	3.08
RGW30CC	M8x25	39.1		82.1		1.445	1.06	1.06	1.16	4.41
RGW35CC	M8x25	57.9		105.2		2.17	1.44	1.44	1.75	6.06
RGW45CC	M12x35	92.6		178.8		4.52	3.05	3.05	3.43	9.97
RGW55CC	M14x45	130.5		252		8.01	5.4	5.4	5.43	13.98
RGW65CC	M16x50	213		411.6		16.20	11.59	11.59	11.63	20.22

## Габаритные размеры кареток QRW-CC

Модель	Установочные размеры, мм			Размеры каретки, мм														Размеры направляющей, мм							
	H	H <sub>1</sub>	N	W	B	B <sub>1</sub>	C	C <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L	K <sub>1</sub>	K <sub>2</sub>	G	M	T	T <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	W <sub>R</sub>	H <sub>R</sub>	D	h	d	P	E
QRW25CC	36	5.5	23.5	70	57	6.5	45	40	66	97.9	15.75	7.25	12	M8	9.5	10	6.2	6	23	23.6	11	9	7	30	20
QRW30CC	42	6	31	90	72	9	52	44	71	109.8	17.5	8	12	M10	9.5	10	6.5	7.3	28	28	14	12	9	40	20
QRW35CC	48	6.5	33	100	82	9	62	52	79	124	16.5	10	12	M10	12	13	9	12.6	34	30.2	14	12	9	40	20
QRW45CC	60	8	37.5	120	100	10	80	60	106	153.2	21	10	12.9	M12	14	15	10	14	45	38	20	17	14	52.5	22.5

Модель	Крепежный винт, мм	Базовая динамич. нагрузка		Базовая статич. нагрузка		Номинал. статич. нагрузка			Масса	
		C(kN)		C <sub>0</sub> (kN)		M <sub>R</sub> kN-m	M <sub>F</sub> kN-m	M <sub>V</sub> kN-m	Каретка, кг	Рельс, кг/м
QRW25CC	M6x20	38.5		54.4		0.722	0.627	0.627	0.71	3.08
QRW30CC	M8x25	51.5		73.0		1.284	0.945	0.945	1.15	4.41
QRW35CC	M8x25	77.0		94.7		1.955	1.331	1.331	1.74	6.06
QRW45CC	M12x35	123.2		156.4		3.959	2.666	2.666	3.41	9.97

## 14. Устойчивость к воздействию внешних факторов

Окружающая среда	Избегать запыленности, масляного тумана и агрессивных газов
Рабочая температура	0°C ~+50°C
Температура хранения	-40°C ~ +40°C
Влажность	60% - 70%

## **15. Правила и условия безопасной эксплуатации**

Перед подключением и эксплуатацией изделия ознакомьтесь с паспортом и соблюдайте требования безопасности. Изделие может представлять опасность при его использовании не по назначению. Оператор несет ответственность за правильную установку, эксплуатацию и техническое обслуживание изделия.

## **16. Монтаж и эксплуатация**

Работы по монтажу и подготовке оборудования должны выполняться только квалифицированными специалистами, прошедшими инструктаж по технике безопасности и изучившими настоящее руководство.

### **16.1. Приемка изделия**

После извлечения изделия из упаковки необходимо:

- проверить соответствие данных паспортной таблички изделия паспорту и накладной;
- проверить оборудование на отсутствие повреждений во время транспортировки и погрузки/разгрузки.

В случае несоответствия технических характеристик или выявления дефектов составляется акт соответствия.

## **17. Маркировка и упаковка**

### **17.1. Маркировка изделия**

Маркировка потребительской тары изделия содержит:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение и серийный номер;
- год и месяц упаковывания.

### **17.2. Упаковка**

К заказчику изделие доставляется в частично собранном виде. Товар упакован в пленку. Все разгрузочные и погрузочные перемещения вести с особым вниманием и осторожностью, обеспечивающими защиту от механических повреждений.

При хранении упакованного изделия необходимо соблюдать условия:

- не хранить под открытым небом;
- хранить в сухом и незапыленном месте;
- не подвергать воздействию агрессивных сред и прямых солнечных лучей;
- оберегать от механических вибраций и тряски;
- хранить при температуре  $-40^{\circ}\text{C} \sim +40^{\circ}\text{C}$ , при влажности не более 70%.

## **18. Условия хранения изделия**

Изделие без упаковки должно храниться в условиях по ГОСТ 15150-69, группа 1Л (отапливаемые и вентилируемые помещения с кондиционированием воздуха) при температуре от  $-20^{\circ}\text{C}$  до  $+65^{\circ}\text{C}$  и относительной влажности воздуха не более 90% (при  $+20^{\circ}\text{C}$ ).

Помещение должно быть сухим, не содержать конденсата и пыли. Запыленность помещения в пределах санитарной нормы. В воздухе помещения для хранения изделия не должно присутствовать агрессивных примесей (паров кислот, щелочей). Требования по хранению относятся к складским помещениям поставщика и потребителя.

При длительном хранении изделие должно находиться в упакованном виде и содержаться в отопляемых хранилищах при температуре окружающего воздуха от +10°C до +25°C и относительной влажности воздуха не более 60% (при +20°C).

При постановке изделия на длительное хранение его необходимо упаковать в упаковочную тару предприятия-поставщика.

Ограничения и специальные процедуры при снятии изделия с хранения не предусмотрены. При снятии с хранения изделие следует извлечь из упаковки.

## 19. Условия транспортирования

Допускается транспортирование изделия в транспортной таре всеми видами транспорта (в том числе в отопляемых герметизированных отсеках самолетов) без ограничения расстояний. При перевозке в железнодорожных вагонах вид отправки — мелкий малотоннажный. При транспортировании изделия должна быть предусмотрена защита от попадания пыли и атмосферных осадков.

### Климатические условия транспортирования

Влияющая величина	Значение
Диапазон температур	От -40°C до +40 °C
Относительная влажность, не более	70% при 25 °C
Атмосферное давление	От 70 до 106.7 кПа (537-800 мм рт. ст.)

## 20. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок службы составляет 6 месяцев со дня приобретения. Гарантия сохраняется только при соблюдении условий эксплуатации и регламентного обслуживания.

### 1. Общие положения

1.1. В случае приобретения товара в виде комплектующих Продавец гарантирует работоспособность каждой из комплектующих в отдельности, но не несет ответственности за качество их совместной работы (неправильный подбор комплектующих). В случае возникновения вопросов Вы можете обратиться за технической консультацией к специалистам компании.

1.2. Продавец не предоставляет гарантии на совместимость приобретаемого товара и товара, имеющегося у Покупателя, либо приобретенного им у третьих лиц.

1.3. Характеристики изделия и комплектация могут изменяться производителем без предварительного уведомления в связи с постоянным техническим совершенствованием продукции.

### 2. Условия принятия товара на гарантийное обслуживание.

2.1. Товар принимается на гарантийное обслуживание в той же комплектности, в которой он был приобретен.

3. Порядок осуществления гарантийного обслуживания

3.1. Гарантийное обслуживание осуществляется путем тестирования (проверки) заявленной неисправности товара.

3.2. При подтверждении неисправности проводится гарантийный ремонт.

4. Гарантия не распространяется на стекло, электролампы, стартеры и расходные материалы, а также на:

4.1. Товар с повреждениями, вызванными ненадлежащими условиями транспортировки и хранения, неправильным подключением, эксплуатацией в нештатном режиме либо в условиях, не предусмотренных производителем (в т.ч. при температуре и влажности за пределами рекомендованного диапазона), имеющий повреждения вследствие действия сторонних обстоятельств (скачков напряжения электропитания, стихийных бедствий и т.д.), а также имеющий механические и тепловые повреждения.

4.2. Товар со следами воздействия и (или) попадания внутрь посторонних предметов, веществ (в том числе пыли), жидкостей, насекомых, а также имеющих посторонние надписи.

4.3. Товар со следами несанкционированного вмешательства и (или) ремонта (следы вскрытия, кустарная пайка, следы замены элементов и т.п.).

4.4. Товар, имеющий средства самодиагностики, свидетельствующие о ненадлежащих условиях эксплуатации.

4.5. Технически сложный Товар, в отношении которого монтажно-сборочные и пуско-наладочные работы были выполнены не специалистами Продавца или рекомендованными им организациями, за исключением случаев прямо предусмотренных документацией на товар.

4.6. Товар, эксплуатация которого осуществлялась в условиях, когда электропитание не соответствовало требованиям производителя, а также при отсутствии устройств электрозащиты сети и оборудования.

4.7. Товар, который был перепродан первоначальным покупателем третьим лицам.

4.8. Товар, получивший дефекты, возникшие в результате использования некачественных или выработавших свой ресурс запасных частей, расходных материалов, принадлежностей, а также в случае использования не рекомендованных изготовителем запасных частей, расходных материалов, принадлежностей.

**21. Наименование и местонахождение импортера:** ООО "Станкопром", Российская Федерация, 394033, г. Воронеж, Ленинский проспект 160, офис 333.

**22. Маркировка EAC**



Изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

№ партии:

ОТК:



8 800 555-63-74 бесплатные звонки по РФ

## **Контакты**

+7 (495) 505-63-74 - Москва

+7 (473) 204-51-56 - Воронеж

[www.purelogic.ru](http://www.purelogic.ru)

394033, Россия, г. Воронеж,  
Ленинский пр-т, 160, офис 149

Пн-Чт: 8:00–17:00

Пт: 8:00–16:00

Перерыв: 12:30–13:30

[info@purelogic.ru](mailto:info@purelogic.ru)